


[← Previous page](#)

Code	€	Pz.	Type	pitch (mm)		P	M	K	N	S	H
A573200043	↗	2	TN16 ER 125 M M 35	1,25	Vc m/min.	85-135	80-120	-	200-450	25-40	-
A573200045	↗	2	TN16 ER 150 M PK 25	1,5	Vc m/min.	100-150	60-90	90-125	-	-	-
A573200050	↗	10	TN16 ER 150 M U 9035	1,5	Vc m/min.	135-165	80-95	125-155	200-575	25-45	25-30
A573200053	↗	2	TN16 ER 150 M M 35	1,5	Vc m/min.	85-135	80-120	-	200-450	25-40	-
A573200055	↗	2	TN16 ER 175 M PK 25	1,75	Vc m/min.	100-150	60-90	90-125	-	-	-
A573200060	↗	10	TN16 ER 175 M U 9035	1,75	Vc m/min.	135-165	80-95	125-155	200-575	25-45	25-30
A573200063	↗	2	TN16 ER 175 M M 35	1,75	Vc m/min.	85-135	80-120	-	200-450	25-40	-
A573200065	↗	2	TN16 ER 200 M PK 25	2	Vc m/min.	100-150	60-90	90-125	-	-	-
A573200070	↗	10	TN16 ER 200 M U 9035	2	Vc m/min.	135-165	80-95	125-155	200-575	25-45	25-30
A573200083	↗	2	TN16 ER 200 M M 35	2	Vc m/min.	85-135	80-120	-	200-450	25-40	-
A573200085	↗	2	TN16 ER 250 M PK 25	2,5	Vc m/min.	100-150	60-90	90-125	-	-	-
A573200090	↗	10	TN16 ER 250 M U 9035	2,5	Vc m/min.	135-165	80-95	125-155	200-575	25-45	25-30
A573200093	↗	2	TN16 ER 250 M M 35	2,5	Vc m/min.	85-135	80-120	-	200-450	25-40	-
A573200095	↗	2	TN16 ER 300 M PK 25	3	Vc m/min.	100-150	60-90	90-125	-	-	-
A573200100	↗	10	TN16 ER 300 M U 9035	3	Vc m/min.	135-165	80-95	125-155	200-575	25-45	25-30
A573200103	↗	2	TN16 ER 300 M M 35	3	Vc m/min.	85-135	80-120	-	200-450	25-40	-
A573200195	↗	2	TN16 EL 100 M PK 25	1	Vc m/min.	100-150	60-90	90-125	-	-	-
A573200200	↗	10	TN16 EL 100 M U 9035	1	Vc m/min.	135-165	80-95	125-155	200-575	25-45	25-30
A573200203	↗	2	TN16 EL 100 M M 35	1	Vc m/min.	85-135	80-120	-	200-450	25-40	-
A573200205	↗	2	TN16 EL 125 M PK 25	1,25	Vc m/min.	100-150	60-90	90-125	-	-	-
A573200210	↗	10	TN16 EL 125 M U 9035	1,25	Vc m/min.	135-165	80-95	125-155	200-575	25-45	25-30
A573200213	↗	2	TN16 EL 125 M M 35	1,25	Vc m/min.	85-135	80-120	-	200-450	25-40	-
A573200215	↗	2	TN16 EL 150 M PK 25	1,5	Vc m/min.	100-150	60-90	90-125	-	-	-
A573200220	↗	10	TN16 EL 150 M U 9035	1,5	Vc m/min.	135-165	80-95	125-155	200-575	25-45	25-30
A573200223	↗	2	TN16 EL 150 M M 35	1,5	Vc m/min.	85-135	80-120	-	200-450	25-40	-
A573200225	↗	2	TN16 EL 175 M PK 25	1,75	Vc m/min.	100-150	60-90	90-125	-	-	-
A573200230	↗	10	TN16 EL 175 M U 9035	1,75	Vc m/min.	135-165	80-95	125-155	200-575	25-45	25-30
A573200233	↗	2	TN16 EL 175 M M 35	1,75	Vc m/min.	85-135	80-120	-	200-450	25-40	-
A573200235	↗	2	TN16 EL 200 M PK 25	2	Vc m/min.	100-150	60-90	90-125	-	-	-
A573200240	↗	10	TN16 EL 200 M U 9035	2	Vc m/min.	135-165	80-95	125-155	200-575	25-45	25-30
A573200243	↗	2	TN16 EL 200 M M 35	2	Vc m/min.	85-135	80-120	-	200-450	25-40	-
A573200245	↗	2	TN16 EL 250 M PK 25	2,5	Vc m/min.	100-150	60-90	90-125	-	-	-
A573200250	↗	10	TN16 EL 250 M U 9035	2,5	Vc m/min.	135-165	80-95	125-155	200-575	25-45	25-30
A573200253	↗	2	TN16 EL 250 M M 35	2,5	Vc m/min.	85-135	80-120	-	200-450	25-40	-
A573200255	↗	2	TN16 EL 300 M PK 25	3	Vc m/min.	100-150	60-90	90-125	-	-	-
A573200260	↗	10	TN16 EL 300 M U 9035	3	Vc m/min.	135-165	80-95	125-155	200-575	25-45	25-30
A573200263	↗	2	TN16 EL 300 M M 35	3	Vc m/min.	85-135	80-120	-	200-450	25-40	-



Set of insert in hard metal, with external threading

Set of inserts in hard metal, with complete profile for right-hand and left-hand external threading, ISO 60°, for threading operations on all materials.

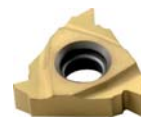


Code	€	Type	pitch (mm)		P	M	K	N	S	H
A579690390	↗	TN16 ER M PK 25	0,75x2-0,75x2-1x2-1,25x2-1,5x2-1,75x1-2x1	Vc m/min.	100-150	80-120	90-125	-	-	-
A579690395	↗	TN16 EL M PK 25	0,75x2-0,75x2-1x2-1,25x2-1,5x2-1,75x1-2x1	Vc m/min.	100-150	80-120	90-125	-	-	-



Insert in hard metal, with external threading

Insert in hard metal, with complete profile for right-hand and left-hand external threading, Whitworth 55°, for threading operations on all materials.


ER-W

Code	€	Pz.	Type	thread/1"		P	M	K	N	S	H
A573200270	↗	10	TN16 ER 080 W U 9035	8	Vc m/min.	135-165	80-95	125-155	200-575	25-45	25-30
A573200280	↗	10	TN16 ER 090 W U 9035	9	Vc m/min.	135-165	80-95	125-155	200-575	25-45	25-30
A573200290	↗	10	TN16 ER 100 W U 9035	10	Vc m/min.	135-165	80-95	125-155	200-575	25-45	25-30
A573200300	↗	10	TN16 ER 110 W U 9035	11	Vc m/min.	135-165	80-95	125-155	200-575	25-45	25-30
A573200310	↗	10	TN16 ER 120 W U 9035	12	Vc m/min.	135-165	80-95	125-155	200-575	25-45	25-30
A573200320	↗	10	TN16 ER 140 W U 9035	14	Vc m/min.	135-165	80-95	125-155	200-575	25-45	25-30
A573200330	↗	10	TN16 ER 160 W U 9035	16	Vc m/min.	135-165	80-95	125-155	200-575	25-45	25-30
A573200340	↗	10	TN16 ER 180 W U 9035	18	Vc m/min.	135-165	80-95	125-155	200-575	25-45	25-30
A573200350	↗	10	TN16 ER 190 W U 9035	19	Vc m/min.	135-165	80-95	125-155	200-575	25-45	25-30
A573200360	↗	10	TN16 ER 200 W U 9035	20	Vc m/min.	135-165	80-95	125-155	200-575	25-45	25-30
A573200370	↗	10	TN16 ER 280 W U 9035	28	Vc m/min.	135-165	80-95	125-155	200-575	25-45	25-30