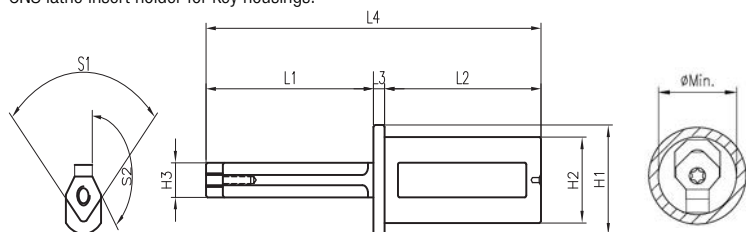




Lathe insert holder for key housings

CNS lathe insert holder for key housings.

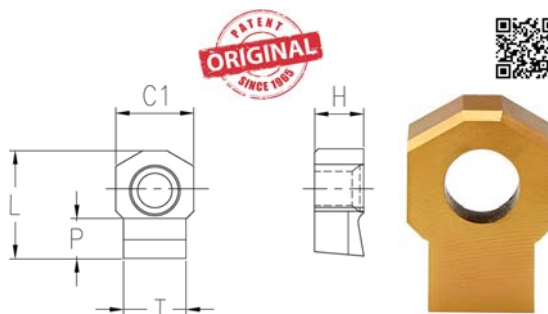


Code	€	H3 (mm)	H2 (mm)	H1 (mm)	S1 (°)	S2 (°)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	L4 (mm)	Insert - ϕ min (mm)
A70060005	◇	9,2	25	35	90	135	50	56	5	111	A700550005 - 9,9 / A700550040 - 9,9
A700600010	◇	10	25	35	90	135	60	56	5	121	A700550010 - 10,4 / A700550045 - 10,4 / A700550015 - 10,8 / A700550050 - 10,8
A700600015	◇	14	25	35	120	135	100	56	5	161	A700550020 - 17,9 / A700550055 - 17,9 / A700550025 - 18,4 / A700550060 - 18,4
A700600020	◇	20	25	35	120	135	140	56	5	201	A700550030 - 23,8 / A700550065 - 23,8 / A700550035 - 24,2 / A700550070 - 24,2



TiN coated HSS insert for key housings

TiN coated HSS insert for single-cutting slotting machine to make unified key seats with tolerance H7 or C11 on slotting machines.



Code	€	Pz.	T (mm)	C1 (mm)	H (mm)	L (mm)	P (mm)	Tolerance on T	Tolerance value on T (mm)
A700550005	◇	2	3	6	4,7	7	2	H7	+ 0,09/-0
A700550010	◇	2	4	6	4,7	8	3	H7	+ 0,012/-0
A700550015	◇	2	5	6	4,7	8	3,2	H7	+ 0,012/-0
A700550020	◇	2	6	10	6,3	13,8	4,9	H7	+ 0,012/-0
A700550025	◇	2	8	10	6,3	13,8	5,2	H7	+ 0,015/-0
A700550030	◇	2	10	13	9,4	18,5	6,2	H7	+ 0,015/-0
A700550035	◇	2	12	13	9,4	18,5	7,2	H7	+ 0,018/-0
A700550040	◇	2	3	6	4,7	7	2	C11	+ 0,060/+0,0120
A700550045	◇	2	4	6	4,7	8	3	C11	+ 0,070/+0,145
A700550050	◇	2	5	6	4,7	8	3,2	C11	+ 0,070/+0,145
A700550055	◇	2	6	10	6,3	13,8	4,9	C11	+ 0,070/+0,145
A700550060	◇	2	8	10	6,3	13,8	5,2	C11	+ 0,080/+0,170
A700550065	◇	2	10	13	9,4	18,5	6,2	C11	+ 0,080/+0,170
A700550070	◇	2	12	13	9,4	18,5	7,2	C11	+ 0,095/+0,205