

HSS steel hand taps series, coarse pitch, DIN 352

Set of HSS steel hand taps, coarse pitch, DIN 352, for ISO and DIN 13 metric thread, chamfer inlet of 6-8 threads, intermediate inlet of 3,5-5 threads, finishing machine inlet of 2-3 threads; straight grooves, ground and stripped threads for pass-through and blind holes.

For machining of alloy and non-alloy steels, stainless steels, aluminum alloys and non-ferrous materials.



Codice	Acciaio <850 N/mm ²	Acciaio >850 <1000 N/mm ²	Acciaio >1000 <1400 N/mm ²	Acciaio <42 HRc	Acciaio INOX	Leghe di Titanio	Ghisa	Alluminio e leghe	Rame Ottone Bronzo
A05604	●	●	○	○	●	○	●	●	●

Code	€	M	Pitch (mm)	Shank ø (mm)	Pulling framework (mm)	Pre-bore (mm)	Overall length (mm)
A056040010	✦	M1	0,25	2,5	2,1	0,75	32
A056040012	✦	M1,2	0,25	2,5	2,1	0,95	32
A056040014	✦	M1,4	0,3	2,5	2,1	1,1	32
A056040016	✦	M1,6	0,35	2,5	2,1	1,25	32
A056040017	✦	M1,7	0,35	2,5	2,1	1,3	32
A056040020	✦	M2	0,4	2,8	2,1	1,6	36
A056040022	✦	M2,2	0,45	2,8	2,1	1,75	36
A056040023	✦	M2,3	0,4	2,8	2,1	1,9	36
A056040025	✦	M2,5	0,45	2,8	2,1	2,05	40
A056040026	✦	M2,6	0,45	2,8	2,1	2,1	40
A056040030	✦	M3	0,5	3,8	2,7	2,5	40
A056040035	✦	M3,5	0,6	4	3	2,9	45
A056040040	✦	M4	0,7	4,5	3,4	3,3	45
A056040045	✦	M4,5	0,75	6	4,9	3,7	50
A056040050	✦	M5	0,8	6	4,9	4,2	50
A056040060	✦	M6	1	6	4,9	5	50
A056040070	✦	M7	1	6	4,9	6	50
A056040080	✦	M8	1,25	6	4,9	6,8	56
A056040090	✦	M9	1,25	7	5,5	7,8	63
A056040100	✦	M10	1,5	7	5,5	8,5	70
A056040110	✦	M11	1,5	8	6,2	9,5	70
A056040120	✦	M12	1,75	9	7	10,2	75
A056040140	✦	M14	2	11	9	12	80
A056040160	✦	M16	2	12	9	14	80
A056040180	✦	M18	2,5	14	11	15,5	95
A056040200	✦	M20	2,5	16	12	17,5	95
A056040220	✦	M22	2,5	18	14,5	19,5	100
A056040240	✦	M24	3	18	14,5	21	110
A056040270	✦	M27	3	20	16	24	110
A056040300	✦	M30	3,5	22	18	26,5	125