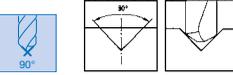




Punta a centrare codolo cilindrico in metallo duro a 90° per C.N.

Punta da centro per CN in **metallo duro integrale** con codolo cilindrico, angolo di affilatura 90°, **rettificata**. Impiego: su macchine C.N, fresatrici universali e alesatrici. **Per lavorazioni di acciai legati e non, acciai inox, ghise, leghe di alluminio e materiali non ferrosi.**



A40312	€	Ø h6 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)
A403120400	---	4	12	55
A403120500	---	5	14	62
A403120600	---	6	16	66
A403120800	---	8	21	79



Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio INOX	Leghe di Titanio	Ghisa	Alluminio e leghe	Rame Ottone Bronzo
A40312	●	●	●	○	●	●	●
Vc (m/min)	70	50	35	15-30	50	110	170
fn (mm)	0,05-0,16	0,04-0,125	0,04-0,125	0,04-0,125	0,05-0,16	0,05-0,16	0,05-0,16
Refrigerazione	E	E	O	O	EA	A	E

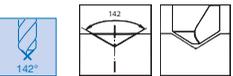
A40312	€	Ø h6 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)
A403121000	---	10	25	89
A403121200	---	12	30	102
A403121600	---	16	37,5	115
A403122000	---	20	45	131



Punta a centrare codolo cilindrico in metallo duro a 142° per C.N.

Punta da centro per CN in **metallo duro integrale** con codolo cilindrico, angolo di affilatura 142°, **rettificata**. Impiego: punte speciali adatte al C.N, consigliata per eseguire centrature per punte con angolo di affilatura 140°.

Per lavorazioni di acciai legati e non, acciai inox, ghise, leghe di alluminio e materiali non ferrosi.



A40332	€	Ø h6 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)
A403320400	---	4	12	55
A403320500	---	5	14	62
A403320600	---	6	16	66
A403320800	---	8	21	79



Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio INOX	Leghe di Titanio	Ghisa	Alluminio e leghe	Rame Ottone Bronzo
A40332	●	●	●	○	●	●	●
Vc (m/min)	70	50	35	15-30	50	110	170
fn (mm)	0,05-0,16	0,04-0,125	0,04-0,125	0,04-0,125	0,05-0,16	0,05-0,16	0,05-0,16
Refrigerazione	E	E	O	O	EA	A	E

A40332	€	Ø h6 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)
A403321000	---	10	25	89
A403321200	---	12	30	102
A403321600	---	16	37,5	115
A403322000	---	20	45	131



Affilatrice rapida per punte

Affilatrice rapida per la riaffilatura delle punte in **acciaio HSS** e in **metallo duro**, semplice da utilizzare, permette di affilare le punte in tempi brevi. L'affilatrice viene fornita con:

- mola in **CBN** per l'affilatura di punte in **acciaio HSS**
- posizionale tagliente
- mandrino portapunte e relative pinze
- attacco aspirazione
- chiavi di servizio e manuale di istruzioni

A richiesta fornibile la mola in CBN per affilatura punte per lamiera.



A42105	€	Ø punte affilabili (mm)	Angolo di spoglia (°)	N° di giri (1/min)	Potenza motore (W)	Alimentazione (V)	Dimensioni (mm)	Peso (Kg)
A421050005	---	2÷13	90÷140	5500	200	230	296x180x170	13



Affilatrice rapida per punte

Affilatrice rapida per la riaffilatura delle punte in **acciaio HSS** e in **metallo duro**, semplice da utilizzare, permette di affilare le punte in tempi brevi. L'affilatrice viene fornita con:

- mola in **CBN** per l'affilatura di punte in **acciaio HSS**
- posizionale tagliente
- mandrino portapunte e relative pinze
- attacco aspirazione
- chiavi di servizio e manuale di istruzioni

A richiesta fornibile il KIT mandrino+5 pinze per affilare le punte fino a Ø 34 mm e mola in CBN per affilatura punte per lamiera.



A42105	€	Ø punte affilabili (mm)	Angolo di spoglia (°)	N° di giri (1/min)	Potenza motore (W)	Alimentazione (V)	Dimensioni (mm)	Peso (Kg)
A421050010	---	12÷26	90÷140	4500	300	230	385x255x265	34