

Finale Codice	A05094	A05122	M	Passo (mm)	Ø codolo (mm)	Quadro di trascinamento (mm)	Preforo (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)
	€	TiN €							
0500	---	---	M5	0,8	6	4,9	4,2	8,5	70
0600	---	---	M6	1	6	4,9	5	11	80
0800	---	---	M8	1,25	8	6,2	6,8	14	90
1000	---	---	M10	1,5	10	8	8,5	16	100



### Maschio a macchina in acciaio HSS-E 40° passo grosso DIN 376

Maschio a macchina in acciaio HSS-E **superficie vaporizzata**, passo grosso, **anello giallo**, DIN 376, forma C imbocco 2-3 filetti, per filettatura ISO e DIN 13, scanalature elicoidali destre a forte torsione a 40°, filetti rettificati e spogliati, **per fori ciechi**.  
Per lavorazioni di acciai legati e non e leghe di alluminio.

A05095



M	HSS-E	DIN 376	ISO 2 6H	Tipo N	60°	40°	2-3	≤ 3xd	
---	-------	---------	----------	--------	-----	-----	-----	-------	--

Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio >1000 <1400 N/mm²	Acciaio INOX	Ghisa	Alluminio e leghe	Rame Ottone Bronzo
A05095	●	●	●	○	○	○	○
Vc min (m/min)	10	10	6	6	15	15	5
Vc max (m/min)	15	20	12	12	20	20	20
Refrigerazione	E 0	E 0	E 0	E 0	E 0	E 0	E 0

### Maschio a macchina in acciaio HSS-E PM rivestito TiN 50° passo grosso DIN 376

Maschio a macchina in acciaio HSS-E PM rivestito TiN, passo grosso, **anello giallo**, DIN 376, forma C imbocco 2-3 filetti, per filettatura ISO e DIN 13, scanalature elicoidali destre a forte torsione a 50°, filetti rettificati e spogliati, **per fori ciechi**.  
Per lavorazioni di acciai legati e non, acciai inox, ghise e leghe di alluminio.

A05132



M	HSS-E PM	DIN 376	ISO 2 6H	Tipo N	60°	50°	2-3	≤ 3xd	
---	----------	---------	----------	--------	-----	-----	-----	-------	--

Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio >1000 <1400 N/mm²	Acciaio INOX	Ghisa	Alluminio e leghe
A05132	●	●	○	○	○	○
Vc min (m/min)	20	15	4	12	30	30
Vc max (m/min)	30	25	6	20	35	35
Refrigerazione	E 0	E 0	E 0	E 0	E 0	E 0

Finale Codice	A05095	A05132	M	Passo (mm)	Ø codolo (mm)	Quadro di trascinamento (mm)	Preforo (mm)	Lunghezza totale (mm)	A05095	A05132
	€	TiN €							Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza taglienti (mm)
1200	---	---	M12	1,75	9	7	10,2	110	22	18,5
1400	---	---	M14	2	11	9	12	110	-	20
1600	---	---	M16	2	12	9	14	110	24	20
2000	---	---	M20	2,5	16	12	17,5	140	30	25



### Maschio a macchina in acciaio HSS-E 40° rivestito TiN passo grosso per maschiature profonde

Maschio a macchina in acciaio HSS-E rivestito TiN, con gambo lungo per filettature poste in fori profondi, passo grosso, **anello giallo**, norma interna, forma C imbocco 2-3 filetti, per filettatura ISO e DIN 13, scanalature elicoidali destre a forte torsione a 40°, filetti rettificati e spogliati, **per fori ciechi**.  
Per lavorazioni di acciai legati e non e leghe di alluminio.



M	HSS-E	Norma interna	ISO 2 6HX	Tipo N	60°	40°	2-3	≤ 3xd		TiN
---	-------	---------------	-----------	--------	-----	-----	-----	-------	--	-----

Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Ghisa	Alluminio e leghe
A05085	●	●	○	○
Vc min (m/min)	10	6	10	5
Vc max (m/min)	25	10	20	15
Refrigerazione	E 0	E 0	E 0	E 0

A05085	€	M	Passo (mm)	Ø codolo (mm)	Quadro di trascinamento (mm)	Preforo (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)
A050850030	---	M3	0,5	3,5	2,7	2,5	6	112
A050850040	---	M4	0,7	2,8	2,1	3,3	7,5	112
A050850050	---	M5	0,8	3,5	2,7	4,2	8,5	125
A050850060	---	M6	1	4,5	3,4	5	11	125
A050850080	---	M8	1,25	6	4,9	6,8	14	140
A050850100	---	M10	1,5	7	5,5	8,5	16	160
A050850120	---	M12	1,75	9	7	10,2	18,5	180