

## Pagina precedente

Finale Codice	A05094	A05122		Passo	ø codolo	Quadro di	Preforo	Lunghezza	Lunghezza totale
	€	TiN €	М	(mm)	(mm)	trascinamento (mm)	(mm)	taglienti (mm)	(mm)
0500	-, ♦	-, ♦	M5	0,8	6	4,9	4,2	8,5	70
0600	-, ♦	-, ♦	M6	1	6	4,9	5	11	80
0800	-, ♦	-, ♦	M8	1,25	8	6,2	6,8	14	90
1000	-, ♦	-, ♦	M10	1,5	10	8	8,5	16	100



## Maschio a macchina in acciaio HSS-E 40° passo grosso DIN 376

Maschio a macchina in acciaio HSS-E superficie vaporizzata, passo grosso, anello giallo, DIN 376, forma C imbocco 2-3 filetti, per filettatura ISO e DIN 13, scanalature elicoidali destre a forte torsione a 40°, filetti rettificati e spogliati, per fori ciechi. Per lavorazioni di acciai legati e non e leghe di alluminio.



**Finale** Codice 1200

1400

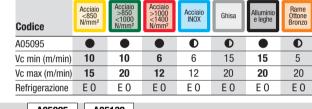




Codice	<850 N/mm²	>850 <1000 N/mm <sup>2</sup>	>1000 <1400 N/mm²	Acciaio INOX	Ghisa	Alluminio e leghe	Ottone Bronzo
A05095	•	•	•	0	•	•	0
Vc min (m/min)	10	10	6	6	15	15	5
Vc max (m/min)	15	20	12	12	20	20	20
Refrigerazione	E 0	E 0	E 0	E O	E 0	E O	E 0

M12

M14



	T	iN	М		Passo (mm)		codolo (mm)	trascinamento
A05095	A05	5132			Dooro		andala	Quadro di
rigerazione	E 0	E 0	E 0	E 0	E 0	E 0	E 0	
max (m/min)	15	20	12	12	20	20	20	
min (m/min)	10	10	6	6	15	15	5	

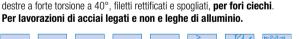
1,75

2

1000	-, 🔻	-,	IVITO		12
2000	-, ♦	-, ♦	M20	2,5	16
	Mae	chio a m	acchina	in acciaio	HSS-F
					, 1100-E
	4119	rivectito	TIN DAGG	ก กรอดกา	

per maschiature profonde

Maschio a macchina in acciaio HSS-E rivestito TiN, con gambo lungo per filettature poste in fori profondi, passo grosso, anello giallo, norma interna, forma C imbocco 2-3 filetti, per filettatura ISO e DIN 13, scanalature elicoidali destre a forte torsione a 40°, filetti rettificati e spogliati, per fori ciechi.





















9

11



7

9 9

12

17.5

## Maschio a macchina in acciaio HSS-E PM rivestito TiN 50° passo grosso DIN 376

Maschio a macchina in acciaio HSS-E PM rivestito TiN, passo grosso, anello giallo, DIN 376, forma C imbocco 2-3 filetti, per filettatura ISO e DIN 13, scanalature elicoidali destre a forte torsione a 50°, filetti rettificati e spogliati, per fori ciechi. Per lavorazioni di acciai legati e non, acciai inox, ghise e leghe di alluminio.







				_			
	Refrigerazione	E 0	E 0	E 0	E 0	E 0	E 0
ro di	Duefeue	Lunghezza totale (mm)		A05095		AO	5132
mento n)	Preforo (mm)				Lunghezza taglienti (mm)		Lunghezza taglienti (mm)
	10,2	110		2	22		8,5
	12	11	0		-		20
	14	11	0	2	24		20



140

Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Ghisa	Alluminio e leghe
A05085	•	•	•	•
Vc min (m/min)	10	6	10	5
Vc max (m/min)	25	10	20	15
Refrigerazione	E 0	E 0	E 0	E 0

30

25

A05085	€	М	Passo (mm)	ø codolo (mm)	Quadro di trascinamento (mm)	Preforo (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)
A050850030	-, ♦	M3	0,5	3,5	2,7	2,5	6	112
A050850040	-, ♦	M4	0,7	2,8	2,1	3,3	7,5	112
A050850050	-, ♦	M5	0,8	3,5	2,7	4,2	8,5	125
A050850060	-, ♦	M6	1	4,5	3,4	5	11	125
A050850080	-, ♦	M8	1,25	6	4,9	6,8	14	140
A050850100	-, ♦	M10	1,5	7	5,5	8,5	16	160
A050850120	-, ♦	M12	1,75	9	7	10,2	18,5	180