

## Utensile multifunzione

Frese universali in metallo duro, con angolo di elica 30° con tagliente al centro costruite a norma di fabbrica.

**Applicazioni:** per lavorazioni di finitura con diversi angoli al vertice.

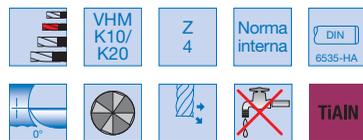
1	Fresatura a V			
2	Centratura			
3	Smussatura di fori			
4	Fresatura di pareti			
5	Fresatura di profili			
6	Fresatura circolare			
7	Foratura			
8	Fresatura di profili			
9	Incisione			



## Fresa per sbavatura codolo cilindrico a 4 taglienti 60°/90°/120° in metallo duro rivestita TiAlN

Fresa per sbavatura codolo cilindrico DIN 6535-HA in metallo duro integrale rivestita TiAlN a 4 taglienti con angolo di 60°/90°/120°, spoglia 0°, per esecuzione di contornatura, sbavatura e smussatura di spigoli e fori.

**Per lavorazioni di acciai legati e non, ghise e leghe di alluminio.**



Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio >1000 <1400 N/mm²	Acciaio INOX	Leghe di Titanio	Ghisa	Alluminio e leghe
A50105÷A50115	●	●	●	○	○	●	●
Vc (m/min)	130	90	90	70	35	100	150
Refrigerazione	E	E	O	O	O	E A	E



A50105



Angolo 60°



A50110



Angolo 90°



A50115



Angolo 120°

Finale Codice	A50105			A50110			A50115			Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	fz (mm)
	60°	90°	120°	60°	90°	120°	60°	90°	120°			
0400	---	◆	---	---	◆	---	---	◆	---	4	50	0,008
0600	---	◆	---	---	◆	---	---	◆	---	6	57	0,012
0800	---	◆	---	---	◆	---	---	◆	---	8	63	0,015
1000	---	◆	---	---	◆	---	---	◆	---	10	72	0,020
1200	---	◆	---	---	◆	---	---	◆	---	12	83	0,025