

Tornitura

Descrizione			Articolo	Sigla	Inserto montato	Pag.
Portainsero per filettatura interna			A60620 A60625	SI R/L	TN11 TN16	412
Portalama per troncatura			A60812	GH 20-32	-	416
Lama per troncatura			A60814	GFN-S	LFMX	416
Portainsero per troncatura e scanalatura esterna			A60820	GF R/L	LCMF 1603 1604	417
Portainsero per gole e scanalatura interna			A60823	GFI R/L	LCMF 1303	417
Portainsero per gole e scanalatura interna			A60825	GG R/L	LCMF 1304	418

Tabella materiali

Descrizione	P (acciaio)				M (inox)				K (ghisa)				N (alluminio)				S (titanio)			
	P10	P20	P30	P40	M10	M20	M30	M40	K10	K20	K30	K40	N10	N20	N30	N40	S10	S20	S30	S40
CX55 (X55) Consigliato per la finitura di tutti i tipi di materiale, ottima resistenza all'usura, solo per taglio continuo (senza rivestimento).	CX55				CX55				CX55											
NK15 (K15) Consigliato per le lavorazioni dell' alluminio, rame e leghe di ottone . Ottima resistenza all'usura, buona tenuta del tagliente con taglio continuo (senza rivestimento).													NK15							
NP25 (P25) Consigliato per le lavorazioni di acciai con taglio continuo e interrotto (senza rivestimento).	NP25																			
RP200 (P200) (CVD) Consigliato per le lavorazioni di acciai legati , tenaci, temperati fino a 50 HRC, ghise sferoidali , in conchiglia, superleghe. Buona resistenza all'usura e tenuta del tagliente con taglio continuo (rivestimento Multistrato).	RP200								RP200											
RP 300 (P300) (CVD) Consigliato per le lavorazioni di tutti i tipi di acciaio inossidabile . Ottima resistenza all'usura, buona tenuta del tagliente con taglio continuo. Indicato per taglio interrotto su tutti i tipi di acciaio (rivestimento Multistrato) .					RP300															
RK 300 (K300) (CVD) Consigliato per le lavorazioni di ghise in genere e di acciai legati . Buona resistenza all'usura e tenuta del tagliente, con taglio continuo o leggermente interrotto (rivestimento Multistrato).	RK300								RK300											
RK 400 (K400) (CVD) Consigliato per le lavorazioni di ghise in genere e di acciai legati . Buona resistenza all'usura e tenuta del tagliente, con taglio continuo e interrotto (rivestimento Multistrato).	RK400								RK400											
TIN (PVD) Impiego generico, buona resistenza all'usura e tenuta del tagliente, con taglio continuo o leggermente interrotto (rivestimento Multistrato).					TIN															
TiALN (PVD) Impiego generico, buona resistenza all'usura e tenuta del tagliente, con taglio continuo e interrotto (rivestimento Multistrato).					TiALN															



Taglio continuo















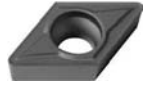
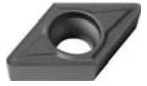









Taglio leggermente interrotto













Taglio interrotto



Tornitura		P	M	K	N	S	H
	RK400	P20-P35	M10-M25	K10-K20			
	fz	0,03-0,15	0,03-0,15	0,03-0,15			
	VC	100-190	70-90	120-200			
CCGT 0602 02/04	NK15				K10-K20		
CCGT 09T3 02/04/08		fz			0,05-0,20		
CCGT 1204 02/04/08		VC			160-250		
	RK400	P10-P30	M10-M25	K10-K20			
	fz	0,07-0,17	0,06-0,14	0,06-0,15			
	VC	120-250	80-220	120-230			
	RK400	P10-P30	M10-M25	K10-K20			
	fz	0,09-0,20	0,08-0,26	0,08-0,20			
	VC	120-250	80-220	120-230			
	RK400	P10-P30	M10-M25	K10-K20			
	fz	0,18-0,45	0,18-0,35	0,15-0,50			
	VC	120-250	80-220	120-230			
	NK15				K10-K15		
	fz				0,03-0,12		
	VC				160-250		
	RK400	P20-P35	M15-M30	K15-K25			
	fz	0,03-0,15	0,03-0,15	0,03-0,15			
	VC	110-190	70-90	120-200			
	RK400	P10-P30	M10-M25	K10-K20			
	fz	0,18-0,15	0,18-0,35	0,15-0,55			
	VC	120-250	70-220	120-230			
	NK15				K10-K15		
	fz				0,03-0,12		
	VC				160-250		
	NK15				K10-K15		
	fz				0,02-0,15		
	VC				160-250		
	RK400	P20-P35	M15-M30	K15-K25			
	fz	0,05-0,20	0,05-0,20	0,05-0,20			
	VC	100-190	70-90	120-200			
	NK15				K10-K20		
	fz				0,08-0,20		
	VC				160-250		

Tornitura		P	M	K	N	S	H
DCGT 11T302	 NK15 fz VC				K10-K20		
DCGT 11T3 04/08							
						0,10-0,25	
DCMT 0702 02/04	 RK400 fz VC	P10-P30	M10-M25	K10-K20			
		0,07-0,17	0,06-0,14	0,06-0,15			
		120-250	80-220	120-230			
DCMT 11T3 02/04/08	 RK400 fz VC	P10-P30	M10-M25	K10-K20			
		0,18-0,45	0,18-0,35	0,15-0,55			
		120-250	80-220	120-230			
DNMG 150608	 RK400 fz VC	P10-P30	M10-M25	K10-K20			
		0,18-0,45	0,18-0,35	0,15-0,55			
		120-250	70-220	120-230			
SCGT 09T3 04/08	 NK15 fz VC				K10-K20		
SCGT 120408							
						0,10-0,25	
SCMT 060204	 RK400 fz VC	P15-P30	M20-M35	K15-K30			
		0,05-2	0,05-2	0,05-2			
		100-240	130-220	120-200			
SCMT 09T308	 RK400 fz VC	P10-P30	M10-M25	K10-K20			
		0,18-0,45	0,20-0,40	0,15-0,50			
		120-250	80-220	120-230			
SCMT 120408	 RK400 fz VC	P10-P30	M10-M25	K10-K20			
		0,13-0,30	0,20-0,40	0,15-0,50			
		120-250	110-170	120-230			
SNMG 120408	 RK400 fz VC	P10-P30	M10-M25	K10-K20			
		0,15-0,56	0,25-0,49	0,21-0,77			
		120-250	80-220	120-230			
TCGT 1102 02/04	 NK15 fz VC				K10-K20		
TCGT 16T3 04/08							
						0,10-0,25	
TCMT 1102 02/04	 RK400 fz VC	P10-P30	M10-M25	K10-K20			
		0,08-0,17	0,06-0,16	0,06-0,15			
		120-250	80-220	120-230			
TCMT 16T3 04/08	 RK400 fz VC	P10-P30	M10-M25	K10-K20			
		0,10-0,20	0,08-0,16	0,08-0,18			
		120-250	80-220	120-210			



Tornitura		P	M	K	N	S	H
 TNMG 160408	RK400	P10-P30	M10-M25	K10-K20			
	fz	0,18-0,45	0,18-0,35	0,15-0,55			
	VC	120-250	70-220	120-230			
 VBMT 110304	RK400	P10-P30	M10-M25	K10-K20			
	fz	0,07-0,17	0,06-0,14	0,06-0,15			
	VC	120-250	80-220	120-230			
 VBMT 1604 04/08	RK400	P10-P30	M10-M25	K10-K20			
	fz	0,16-0,30	0,16-0,30	0,14-0,40			
	VC	120-250	80-220	120-230			
 VCGT 0501 02 EN-PM1	NK15				K10-K15		
	fz				0,02-0,15		
	VC				160-250		
 VCGT 0501 02 EN-PM1	RK400	P20-P35	M15-M30	K15-K25			
	fz	0,05-0,20	0,05-0,20	0,05-0,20			
	VC	100-190	70-90	120-200			
 VCGT 0702 01/02/04 FN-ALU	NK15				K10-K15		
	fz				0,02-0,15		
	VC				160-250		
 VCGT 1103 02/04/08 VCGT 1604 04/08	NK15				K10-K20		
	fz				0,10-0,25		
	VC				160-250		
 VCMT 0702 02/04	RK400	P20-P35	M15-M30	K15-K25			
	fz	0,05-0,20	0,05-0,20	0,05-0,20			
	VC	100-190	70-90	120-200			
 VCMT 1604 04/08	RK400	P10-P30	M10-M25	K10-K20			
	fz	0,09-0,25	0,08-0,20	0,08-0,25			
	VC	120-200	80-100	120-200			
 WCGT 0201 01/02 FN-ALU	NK15				K10-K30		
	fz				0,03-0,15		
	VC				160-250		
 WCMT 0201 02/04	CX55	P10-P30	M20-M40	K10-K20			
	fz	0,05-0,20	0,05-0,20	0,05-0,20			
	VC	100-190	70-90	120-200			
 WNMG 080408	RK400	P10-P30	M10-M25	K10-K20			
	fz	0,18-0,45	0,18-0,35	0,15-0,55			
	VC	120-250	70-220	120-230			