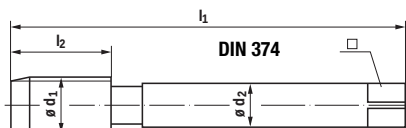




Frese in metallo duro • Fresatura modulare • Seghe circolari • Seghe a tazza • Lame • Barrette • Frese ad inserti • Punte ad inserti •
Portainseri per filettare, troncatura e scanalatura • Inserti e ricambi • Godronatura • Brocciatura/Stozzatura • Utensili saldobrasati • Lubrificanti e sistemi

Acciaio
<850
N/mm²

<850N/mm² - METRICO PASSO FINE

	A05755	A05015
	Format	Tkn
Norma	DIN 374	DIN 374
Tolleranza	ISO 2 6H	ISO 2 6H
Rivestimento	Vaporizzato	TiN
Materiale	HSS-E	HSS-E PM
Destro / Sinistro	Destro	Destro
Angolo elica	40°	40°
Imbocco		
Emulsione / Olio	E 0	E 0
Cieco /Passante		
Vc min / Vc max (m/min)	10	20 / 30
Vc min / Vc max (m/min)	8	15 / 25
Vc min / Vc max (m/min)	6	4 / 6
Vc min / Vc max (m/min)		12 / 20
Vc min / Vc max (m/min)		30 / 35
Vc min / Vc max (m/min)	15	30 / 35

MFxPasso (mm)	Preforo (mm)	ø d2 (mm)	□ (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	A05755	€	A05015	TiN €
M4x0,5	3,5	2,8	2,1	63		0001	---		
M5x0,5	4,5	3,5	2,7	70		0003	---		
M6x0,5	5,5	4,5	3,4	80		0005	---		
M6x0,75	5,2	4,5	3,4	80		0007	---		
M8x0,5	7,5	6	4,9	80		0009	---		
M8x0,75	7,2	6	4,9	80		0011	---		
M8x1	7	6	4,9	90	11	0013	---	0080	---
M10x0,75	9,2	7	5,5	90		0015	---		
M10x1	9	7	5,5	90	11	0017	---	0100	---
M10x1,25	8,8	7	5,5	100	14	0019	---	0101	---
M12x1	11	9	7	100	11	0021	---	0120	---
M12x1,25	10,8	9	7	100	16	0023	---	0121	---
M12x1,5	10,5	9	7	100	16	0025	---	0122	---
M14x1	13	11	9	100		0027	---		
M14x1,25	13	11	9	100	11	0029	---	0140	---
M14x1,5	12,5	11	9	100	15	0031	---	0141	---
M16x1	15	12	9	100		0033	---		
M16x1,5	14,5	12	9	100	15	0035	---	0160	---
M18x1,5	16,5	14	11	110	16	0037	---	0180	---
M20x1	19	16	12	125		0039	---		
M20x1,5	18,5	16	12	125	16	0041	---	0200	---
M22x1,5	20,5	18	14,5	125		0043	---		
M24x1,5	22,5	18	14,5	140		0045	---		
M27x1,5	25,5	20	16	140		0047	---		
M30x1,5	28,5	22	18	150		0049	---		