



Morsa da banco parallela in acciaio

Morsa da banco parallela in acciaio fucinato temprato superficialmente, con ganasce in corpo unico temprate ad induzione con durezza 52-58 HRC e parte superiore rettificata, piano di lavoro grande ad incudine temprato ad induzione e rettificato, parti di scorrimento temprate e rettificate, sistema di registrazione a mezzo lardone per una maggiore tenuta di precisione sulle guide di scorrimento, vite e guida di scorrimento protette contro lo sporco.

Con attacco per ganasce cod. N70205 e cod. N70210.

Codice	€	Larghezza ganasce (mm)	Apertura max (mm)
N700600115	— ◆	115	140
N700600125	— ◆	125	160



Codice	€	Larghezza ganasce (mm)	Apertura max (mm)
N700600135	— ◇	135	170
N700600150	— ◇	150	190



Morsa da banco parallela in acciaio

Morsa da banco parallela in acciaio fucinato temprato superficialmente, con ganasce in corpo unico temprate ad induzione con durezza 52-58 HRC e parte superiore rettificata, piano di lavoro grande ad incudine temprato ad induzione e rettificato, parti di scorrimento temprate e rettificate, sistema di registrazione a mezzo lardone per una maggiore tenuta di precisione sulle guide di scorrimento, vite e guida di scorrimento protette contro lo sporco.

Con ganasce saldate per tubi.

Codice	€	Larghezza ganasce (mm)	Apertura max (mm)
N702150115	— ◇	115	140
N702150125	— ◇	125	160



Codice	€	Larghezza ganasce (mm)	Apertura max (mm)
N702150135	— ◇	135	170
N702150150	— ◇	150	190



Base girevole per morse da banco

Base girevole con rotazione 360° in acciaio forgiato.

Per morse da banco parallele cod. N70060 e cod. N70215.

Codice	€	Per larghezza ganasce (mm)
N700610125	— ◇	125
N700610135	— ◇	135
N700610150	— ◇	150

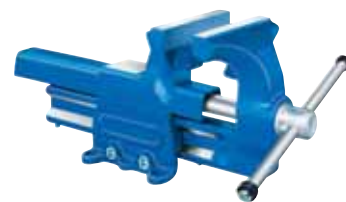


Morsa da banco parallela in acciaio

Morsa da banco parallela interamente forgiata in acciaio, superficie posteriore e incudine temprata (54-58 HRC), superficie dell'incudine adatta per il raddrizzamento e la compressione, apertura frontale, serraggio preciso tramite guida regolabile, con doppia filettatura trapezoidale per il serraggio rapido dei pezzi, protetto da una copertura contro l'ingresso di residui metallici e altre parti estranee.

Con ganasce saldate per tubi.

Codice	€	Larghezza ganasce (mm)	Apertura max (mm)
N700650100	— ◆	100	125
N700650120	— ◇	120	150
N700650140	— ◇	140	200



Codice	€	Larghezza ganasce (mm)	Apertura max (mm)
N700650160	— ◇	160	225
N700650180	— ◇	180	225



Base girevole per morse da banco

Base girevole con rotazione 360° in acciaio forgiato.

Per morse da banco parallele cod. N70065.

Codice	€	Per larghezza ganasce (mm)
N700700100	— ◇	100
N700700120	— ◇	120
N700700140	— ◇	140
N700700160	— ◇	160
N700700180	— ◇	180

