



Frese in metallo duro • Fresatura modulare • Seghe circolari • Seghe a tazza • Lame • Barrette • Frese ad inserti • Punte ad inserti •

Portainseri per filettare, troncare e scanalare • Inserti e ricambi • Godronatura • Brocciatura/Stozzatura • Utensili saldobrasati • Lubrificanti e sistemi

◀ Pagina precedente

Codice	€	Ø (mm)	Ø minore (mm)	Ø maggiore (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	Quadro di trascinamento (mm)
A155080800	✂	8	7,9	10,8	145	180	8
A155081000	✂	10	9,9	13,4	175	215	10
A155081200	✂	12	11,8	16	210	255	11
A155081300	✂	13	12,8	17	210	255	12
A155081400	✂	14	13,8	18	210	255	12
A155081600	✂	16	15,8	20,4	230	280	14,5
A155082000	✂	20	19,8	24,8	250	310	18

Tkn Alesatore a macchina con codolo cilindrico in acciaio HSS-E DIN 212 B/D

Alesatore a macchina codolo cilindrico in acciaio HSS-E, taglienti elicoidali sinistri a 7°, taglio destro, imbocco corto, per esecuzione di fori in tolleranza H7, DIN 212 -B (fino a Ø 3,5 mm), DIN 212-D (da Ø 4 mm). **Per lavorazioni di acciai legati e non e leghe di alluminio.**



Codice	€	Ø (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	Ø codolo h9 (mm)
A151000200	✂	2	11	49	2
A151000250	✂	2,5	14	57	2,5
A151000300	✂	3	15	61	3
A151000350	✂	3,5	18	70	3,5
A151000400	✂	4	19	75	4
A151000450	✂	4,5	21	80	4,5
A151000500	✂	5	23	86	5
A151000550	✂	5,5	26	93	5,6
A151000600	✂	6	26	93	5,6
A151000650	✂	6,5	28	101	6,3



Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio >1000 <1400 N/mm²	Acciaio INOX	Leghe di Titanio	Ghisa	Alluminio e leghe	Rame Ottone Bronzo
A15100	●	●	○	○	○	○	○	○
Vc (m/min)	10	8	5	4	4	6	18	12

Codice	€	Ø (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	Ø codolo h9 (mm)
A151000700	✂	7	31	109	7,1
A151000800	✂	8	33	117	8
A151000900	✂	9	36	125	9
A151001000	✂	10	38	133	10
A151001100	✂	11	41	142	10
A151001200	✂	12	44	151	10
A151001300	✂	13	44	151	10
A151001400	✂	14	47	160	12,5
A151001500	✂	15	50	162	12,5
A151001600	✂	16	52	170	12,5

format Alesatore a macchina con codolo cilindrico in acciaio HSS-E DIN 212-B/D

Alesatore a macchina codolo cilindrico in acciaio HSS-E, taglienti elicoidali sinistri a 7°, taglio destro, imbocco corto, per esecuzione di fori in tolleranza H7, DIN 212 -B (fino a Ø 3,5 mm), DIN 212-D (da Ø 4 mm). **Per lavorazioni di acciai legati e non e leghe di alluminio.**



Codice	€	Ø (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	Ø codolo h9 (mm)
A155310100	✂	1	5,5	34	1
A155310120	✂	1,2	7,5	38	1,2
A155310140	✂	1,4	8	40	1,4
A155310150	✂	1,5	8	40	1,5
A155310160	✂	1,6	9	43	1,6
A155310180	✂	1,8	10	46	1,8
A155310200	✂	2	11	49	2
A155310220	✂	2,2	12	53	2,2
A155310250	✂	2,5	14	57	2,5
A155310280	✂	2,8	15	61	2,8
A155310300	✂	3	15	61	3
A155310320	✂	3,2	16	65	3,2
A155310350	✂	3,5	18	70	3,5
A155310400	✂	4	19	75	4
A155310450	✂	4,5	21	80	4,5
A155310500	✂	5	23	86	5
A155310550	✂	5,5	26	93	5,6
A155310600	✂	6	26	93	5,6



Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio >1000 <1400 N/mm²	Acciaio INOX	Leghe di Titanio	Ghisa	Alluminio e leghe
A15531	●	●	○	○	○	○	○
	10	8	8	2	4	5	18

Codice	€	Ø (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	Ø codolo h9 (mm)
A155310650	✂	6,5	28	101	6,3
A155310700	✂	7	31	109	7,1
A155310750	✂	7,5	31	109	7,1
A155310800	✂	8	33	117	8
A155310850	✂	8,5	33	117	8
A155310900	✂	9	36	125	9
A155310950	✂	9,5	36	125	9
A155311000	✂	10	38	133	10
A155311100	✂	11	41	142	10
A155311200	✂	12	44	151	10
A155311300	✂	13	44	151	10
A155311400	✂	14	47	160	12,5
A155311500	✂	15	50	162	12,5
A155311600	✂	16	52	170	12,5
A155311700	✂	17	54	175	14
A155311800	✂	18	56	182	14
A155311900	✂	19	58	189	16
A155312000	✂	20	60	195	16