



Frese in metallo duro • Fresatura modulare • Seghe circolari • Seghe a tazza • Lame • Barrette • Frese ad inserti • Punte ad inserti •

Portainseri per filettare, troncare e scanalare • Inserti e ricambi • Godronatura • Brocciatura/Stozzatura • Utensili saldobrasati • Lubrificanti e sistemi

← Pagina precedente

Codice	€	Ø (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	Ø codolo h6 (mm)
A155450880	↗	8,8	36	125	10
A155450890	↗	8,9	36	125	10
A155450900	↗	9	36	125	10
A155450901	↗	9,01	36	125	10
A155450902	↗	9,02	36	125	10
A155450903	↗	9,03	36	125	10
A155450910	↗	9,1	36	125	10
A155450920	↗	9,2	36	125	10
A155450930	↗	9,3	36	125	10
A155450940	↗	9,4	36	125	10
A155450950	↗	9,5	36	125	10
A155450960	↗	9,6	38	133	10
A155450970	↗	9,7	38	133	10
A155450980	↗	9,8	38	133	10
A155450990	↗	9,9	38	133	10
A155450997	↗	9,97	38	133	10
A155450998	↗	9,98	38	133	10
A155450999	↗	9,99	38	133	10

Codice	€	Ø (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	Ø codolo h6 (mm)
A155451000	↗	10	38	133	10
A155451001	↗	10,01	38	133	10
A155451002	↗	10,02	38	133	10
A155451003	↗	10,03	38	133	10
A155451100	↗	11	41	142	10
A155451197	↗	11,97	44	151	10
A155451198	↗	11,98	44	151	10
A155451199	↗	11,99	44	151	10
A155451200	↗	12	44	151	10
A155451300	↗	13	44	151	10
A155451400	↗	14	47	160	14
A155451500	↗	15	50	162	14
A155451600	↗	16	52	170	14
A155451700	↗	17	54	175	14
A155451800	↗	18	56	182	14
A155451900	↗	19	58	189	16
A155452000	↗	20	60	195	16



Alesatore a macchina codolo cilindrico in acciaio HSS-E per spine coniche

Alesatore a macchina codolo cilindrico in acciaio HSS-E, per spine coniche, elica sinistra di ca. 45° con conicità 1:50, per l'alesatura a macchina di fori conici per spine coniche secondo DIN 1, 258, 1447, 7977 e 7978.

Per lavorazioni di acciai legati e non.



Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio >1000 <1400 N/mm²	Acciaio INOX	Leghe di Titanio	Ghisa	Alluminio e leghe	Rame Ottone Bronzo
A15510	●	●	○	○	○	○	○	○

Codice	€	Ø (mm)	Ø minore (mm)	Ø maggiore (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	Ø codolo h9 (mm)
A155100200	↗	2	1,9	2,86	48	86	3,15
A155100250	↗	2,5	2,4	3,36	48	86	3,15
A155100300	↗	3	2,9	4,06	58	100	4
A155100400	↗	4	3,9	5,26	68	112	5
A155100500	↗	5	4,9	6,36	73	122	6,3
A155100600	↗	6	5,9	8	105	160	8
A155100800	↗	8	7,9	10,8	145	207	10
A155101000	↗	10	9,9	13,4	175	245	12,5
A155101200	↗	12	11,8	16	210	290	16



Alesatore a macchina codolo conico in acciaio HSS-E DIN 208 B

Alesatore a macchina codolo conico in acciaio HSS-E, taglienti elicoidali sinistri a 7°, taglio destro, imbocco corto.

Per lavorazioni di acciai legati e non, leghe di alluminio e materiali non ferrosi.



Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio >1000 <1400 N/mm²	Acciaio INOX	Leghe di Titanio	Ghisa	Alluminio e leghe	Rame Ottone Bronzo
A15120	●	●	○	○	○	○	○	○
Vc (m/min)	10	8	5	4	6	6	18	14

Codice	€	Ø (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	Cono Morse
A151200600	↗	6	26	138	1
A151200800	↗	8	33	156	1
A151201000	↗	10	38	168	1
A151201100	↗	11	41	175	1
A151201200	↗	12	44	182	1
A151201300	↗	13	44	182	1
A151201400	↗	14	47	189	1
A151201500	↗	15	50	204	2
A151201600	↗	16	52	210	2
A151201700	↗	17	54	214	2
A151201800	↗	18	56	219	2
A151201900	↗	19	58	223	2

Codice	€	Ø (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	Cono Morse
A151202000	↗	20	60	228	2
A151202100	↗	21	62	232	2
A151202200	↗	22	64	237	2
A151202300	↗	23	66	241	2
A151202400	↗	24	68	268	3
A151202500	↗	25	68	268	3
A151202600	↗	26	70	273	3
A151202800	↗	28	71	277	3
A151203000	↗	30	73	281	3
A151203200	↗	32	77	317	4
A151203500	↗	35	78	321	4
A151204000	↗	40	81	329	4

● Raccomandato ○ Adatto ○ Possibile

◆ Spedizione da magazzino CDU ◇ Spedizione da magazzino esterno