

Alesatore a macchina codolo cilindrico con taglienti riportati in metallo duro

Alesatore a macchina codolo cilindrico con taglienti riportati in metallo duro (**da $\varnothing 1$ mm a $\varnothing 9$ mm integrale, oltre con taglienti riportati**), taglienti elicoidali sinistri a 7°, taglio destro, imbocco corto, con taglienti sfalsati, per esecuzione di fori passanti in tolleranza H7. **Per lavorazioni di acciai legati e non, acciai inox, leghe di titanio, ghise, leghe di alluminio e materiali non ferrosi.**



Codice	€	Ø (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	Ø codolo h9 (mm)
A155460100	---	1	5,5	34	1
A155460120	---	1,2	7,5	38	1,2
A155460140	---	1,4	8	40	1,4
A155460150	---	1,5	8	40	1,5
A155460180	---	1,8	9	46	1,8
A155460200	---	2	11	49	2
A155460220	---	2,2	12	53	2,2
A155460250	---	2,5	14	57	2,5
A155460280	---	2,8	15	61	2,8
A155460300	---	3	15	61	3
A155460320	---	3,2	16	65	3,2



Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio >1000 <1400 N/mm²	Acciaio >42 <52 HRC	Acciaio INOX	Leghe di Titanio	Ghisa	Alluminio e leghe	Rame Ottone Bronzo
A15546	●	●	○	○	●	●	●	●	●

Codice	€	Ø (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	Ø codolo h9 (mm)
A155460350	---	3,5	18	70	3,5
A155460400	---	4	19	75	4
A155460450	---	4,5	21	80	4,5
A155460500	---	5	23	86	5
A155460600	---	6	26	93	5,6
A155460700	---	7	31	109	7,1
A155460800	---	8	33	117	8
A155460900	---	9	36	125	9
A155461000	---	10	38	133	10
A155461100	---	11	41	142	10
A155461200	---	12	44	151	10

Alesatore a macchina codolo cilindrico in metallo duro progressione centesimale

Alesatore a macchina codolo cilindrico in metallo duro integrale (dimensioni simili alla norma DIN 212) progressione centesimale, a elica sinistra, tagliente destro, centraggio su entrambi i lati con smusso a 90°. Applicazione: per alesatura di fori passanti, utilizzabili per fori ciechi solo se con il foro scaricato. Tolleranza di costruzione:

- **diametri decimali tolleranza H7**

- diametri centesimali dal $\varnothing 0,98$ fino a $5,03$ mm tolleranza $-0,000/+0,004$ mm

- oltre il $\varnothing 5,03$ mm tolleranza $-0,000/+0,005$ mm

Per lavorazioni di acciai legati e non, acciai inox, leghe di titanio, ghise, leghe di alluminio e materiali non ferrosi.



Codice	€	Ø (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	Ø codolo h6 (mm)
A155810100	---	1	6	50	4
A155810200	---	2	12	50	4
A155810201	---	2,01	12	50	4
A155810202	---	2,02	12	50	4
A155810240	---	2,4	16	60	4
A155810250	---	2,5	16	60	4
A155810300	---	3	17	64	4
A155810301	---	3,01	17	64	4
A155810302	---	3,02	17	64	4
A155810303	---	3,03	17	64	4
A155810310	---	3,1	18	68	4
A155810320	---	3,2	18	68	4
A155810340	---	3,4	20	74	4
A155810350	---	3,5	20	74	4
A155810360	---	3,6	20	74	4
A155810370	---	3,7	20	74	4
A155810380	---	3,8	21	77	4
A155810390	---	3,9	21	77	4
A155810399	---	3,99	21	77	4
A155810400	---	4	21	77	4
A155810401	---	4,01	21	77	4
A155810402	---	4,02	21	77	4
A155810403	---	4,03	21	77	4
A155810410	---	4,1	21	77	4
A155810420	---	4,2	21	82	6
A155810430	---	4,3	23	82	6
A155810440	---	4,4	23	82	6
A155810450	---	4,5	23	82	6
A155810460	---	4,6	23	82	6



Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio >1000 <1400 N/mm²	Acciaio >42 <52 HRC	Acciaio INOX	Leghe di Titanio	Ghisa	Alluminio e leghe	Rame Ottone Bronzo
A15581	●	●	○	○	●	●	●	●	●

Codice	€	Ø (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	Ø codolo h6 (mm)
A155810480	---	4,8	26	93	6
A155810490	---	4,9	26	93	6
A155810498	---	4,98	26	93	6
A155810499	---	4,99	26	93	6
A155810500	---	5	26	93	6
A155810501	---	5,01	26	93	6
A155810502	---	5,02	26	93	6
A155810503	---	5,03	26	93	6
A155810510	---	5,1	26	93	6
A155810520	---	5,2	26	93	6
A155810530	---	5,3	26	93	6
A155810540	---	5,4	26	93	6
A155810550	---	5,5	26	93	6
A155810560	---	5,6	26	93	6
A155810570	---	5,7	26	93	6
A155810590	---	5,9	26	93	6
A155810598	---	5,98	26	93	6
A155810599	---	5,99	26	93	6
A155810600	---	6	26	93	6
A155810601	---	6,01	26	93	6
A155810602	---	6,02	26	93	6
A155810603	---	6,03	26	93	6
A155810610	---	6,1	28	101	8
A155810620	---	6,2	28	101	8
A155810640	---	6,4	28	101	8
A155810650	---	6,5	28	101	8
A155810660	---	6,6	28	101	8
A155810670	---	6,7	28	101	8
A155810690	---	6,9	31	109	8



Frese in metallo duro • Fresatura modulare • Seghe circolari • Seghe a tazza • Lame • Barrette • Frese ad inserti • Punte ad inserti •

Portainseri per filettare, troncare e scanalare • Inserti e ricambi • Godronatura • Brocciatura/Stozzatura • Utensili saldobrasati • Lubrificanti e sistemi

◀ Pagina precedente

Codice	€	Ø (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	Ø codolo h6 (mm)
A155810700	↗	7	31	109	8
A155810710	↗	7,1	31	109	8
A155810720	↗	7,2	31	109	8
A155810750	↗	7,5	31	109	8
A155810770	↗	7,7	33	117	8
A155810790	↗	7,9	33	117	8
A155810797	↗	7,97	33	117	8
A155810798	↗	7,98	33	117	8
A155810800	↗	8	33	117	8
A155810801	↗	8,01	33	117	8
A155810802	↗	8,02	33	117	8
A155810803	↗	8,03	33	117	8
A155810810	↗	8,1	33	117	10
A155810820	↗	8,2	33	117	10
A155810850	↗	8,5	33	117	10
A155810860	↗	8,6	33	117	10

Codice	€	Ø (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	Ø codolo h6 (mm)
A155810890	↗	8,9	36	125	10
A155810900	↗	9	36	125	10
A155810920	↗	9,2	36	125	10
A155810950	↗	9,5	36	125	10
A155810990	↗	9,9	41	133	10
A155810999	↗	9,99	41	133	10
A155811000	↗	10	41	133	10
A155811001	↗	10,01	41	133	10
A155811002	↗	10,02	41	133	10
A155811003	↗	10,03	41	150	10
A155811197	↗	11,97	44	150	12
A155811199	↗	11,99	44	150	12
A155811200	↗	12	44	150	12
A155811201	↗	12,01	44	150	12
A155811202	↗	12,02	44	150	12
A155811203	↗	12,03	44	150	12



Alesatore a macchina codolo conico con taglienti riportati in metallo duro DIN 8094

Alesatore a macchina codolo conico con taglienti saldobrasati, elica sinistra a ca. 7°.

Per lavorazioni di acciai legati e non, acciai inox, leghe di titanio, ghise, leghe di alluminio e materiali non ferrosi.



Codice	€	Ø (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	Cono morse
A155491000	↗	10	38	168	1
A155491100	↗	11	41	175	1
A155491200	↗	12	44	182	1
A155491300	↗	13	44	182	1
A155491400	↗	14	47	189	1
A155491500	↗	15	50	204	2
A155491600	↗	16	52	210	2
A155491700	↗	17	54	214	2
A155491800	↗	18	56	219	2

Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio >1000 <1400 N/mm²	Acciaio INOX	Leghe di Titanio	Ghisa	Alluminio e leghe	Rame Ottone Bronzo
A15549	●	●	○	●	●	●	●	●

Codice	€	Ø (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	Cono morse
A155491900	↗	19	58	223	2
A155492000	↗	20	60	228	2
A155492200	↗	22	64	237	2
A155492400	↗	24	68	268	3
A155492500	↗	25	68	268	3
A155492600	↗	26	70	273	3
A155492800	↗	28	71	277	3
A155493000	↗	30	73	281	3