Svasatore codolo cilindrico a 3 taglienti a passo differenziato a 90° in acciaio HSS-E con rivestimento DUO+

HSS-E | Z 3 | DIN 335-C | DUO+ | 90°

Svasatore codolo cilindrico a 3 taglienti a 90° in acciaio HSS-E **con rivestimento DUO+, geometria asimmetrica dei taglienti**. L'elevata distanza fra i taglienti a passo variabile riduce la forza assiale con conseguente riduzione delle vibrazioni con una migliore finitura e una migliore evacuazione del truciolo.
Per lavorazione di tutti i metalli ferrosi e non ferrosi, plastica dura e morbida.

format EGT **A20390**

senza piani

Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio >1000 <1400 N/mm²	Acciaio INOX	Leghe di Titanio	Ghisa	Alluminio e leghe	Rame Ottone Bronzo
A20390	●	●	◐	◐	◐	●	○	○

Finale Codice	A20390 senza piani €	A20391 con piani €	ø (mm)	ø minore (mm)	ø codolo (mm)	Lunghezza totale (mm)
0430	-,-- ◇	-,-- ◇	4,3	1,3	4	40
0600	-,-- ◇	-,-- ◇	6	1,5	5	45
0630	-,-- ◇	-,-- ◇	6,3	1,5	5	45
0800	-,-- ◇	-,-- ◇	8	2	6	50
0830	-,-- ◇	-,-- ◇	8,3	2	6	50
1000	-,-- ◇	-,-- ◇	10	2,5	6	50
1040	-,-- ◇	-,-- ◇	10,4	2,5	6	50
1150	-,-- ◇	-,-- ◇	11,5	2,8	8	56
1240	-,-- ◇	-,-- ◇	12,4	2,8	8	56

format EGT **A20391**

con piani

Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio >1000 <1400 N/mm²	Acciaio INOX	Leghe di Titanio	Ghisa	Alluminio e leghe	Rame Ottone Bronzo
A20391	●	●	◐	◐	◐	●	○	○

Finale Codice	A20390 senza piani €	A20391 con piani €	ø (mm)	ø minore (mm)	ø codolo (mm)	Lunghezza totale (mm)
1500	-,-- ◇	-,-- ◇	15	3,2	10	60
1650	-,-- ◆	-,-- ◇	16,5	3,2	10	60
1900	-,-- ◇	-,-- ◇	19	3,5	10	63
2050	-,-- ◆	-,-- ◆	20,5	3,5	10	63
2300	-,-- ◇	-,-- ◇	23	3,8	10	67
2500	-,-- ◆	-,-- ◇	25	3,8	10	67
3100	-,-- ◇	-,-- ◇	31	4,2	12	71
4000	-,-- ◆	-,-- ◇	40	5	15	80

Assortimento di svasatori codolo cilindrico a 3 taglienti a passo differenziato a 90° in acciaio HSS-E con rivestimento DUO+

HSS-E | Z 3 | DIN 335-C | DUO+ | 90°

Assortimento di svasatori codolo cilindrico a 3 taglienti a 90° in acciaio HSS-E **con rivestimento DUO+, geometria asimmetrica dei taglienti**. L'elevata distanza fra i taglienti a passo variabile riduce la forza assiale con conseguente riduzione delle vibrazioni con una migliore finitura e una migliore evacuazione del truciolo.
Per lavorazioni di tutti i metalli ferrosi e non ferrosi, plastica dura e morbida.

format EGT **A20390**

senza piani

Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio >1000 <1400 N/mm²	Acciaio INOX	Leghe di Titanio	Ghisa	Alluminio e leghe	Rame Ottone Bronzo
A20390	●	●	◐	◐	◐	●	○	○

format EGT **A20391**

con piani

Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio >1000 <1400 N/mm²	Acciaio INOX	Leghe di Titanio	Ghisa	Alluminio e leghe	Rame Ottone Bronzo
A20391	●	●	◐	◐	◐	●	○	○

Finale Codice	A20390 senza piani €	A20391 con piani €	ø (mm)	N° pezzi
0005	-,-- ◆	-,-- ◇	6,3-10,4-16,5-20,5-25	5
0010	-,-- ◆	-,-- ◇	6,3-8,3-10,4-12,4-16,5-20,5	6

● Raccomandato ◐ Adatto ○ Possibile ◆ Spedizione da magazzino CDU ◇ Spedizione da magazzino esterno