



Frese in metallo duro • Fresatura modulare • Seghe circolari • Seghe a tazza • Lame • Barrette • Frese ad inserti • Punte ad inserti •
Portainseri per filettare, troncare e scanalare • Inserti e ricambi • Godronatura • Brocciatura/Stozzatura • Utensili saldobrasati • Lubrificanti e sistemi

Velocità di taglio e avanzamento cod. A20447

Materiale	Velocità di taglio (Vc) m/min			Ø 6 mm			Ø 10 mm			Ø 16 mm			Ø 20 mm			Ø 25 mm		
	min	ideale	max	n	f	Vf	n	f	Vf	n	f	Vf	n	f	Vf	n	f	Vf
Acciaio <850 N/mm²	55	60	65	3183	0,08	258	1910	0,10	195	1194	0,12	143	955	0,14	135	764	0,18	138
Acciaio >850 <1000 N/mm²	40	50	55	2653	0,06	159	1592	0,08	129	995	0,10	101	796	0,12	95	637	0,14	90
Acciaio >1000 <1400 N/mm²	13	18	22	955	0,04	40	573	0,05	29	368	0,09	32	286	0,08	23	229	0,10	23
Acciaio <42 HRc	5	8	12	424	0,03	13	255	0,04	11	159	0,05	8	127	0,06	8	102	0,08	8
Acciaio >42 <52 HRc	5	8	12	424	0,03	13	255	0,04	11	159	0,05	8	127	0,06	8	102	0,08	8
Acciaio >52 <56 HRc	5	8	12	424	0,03	13	255	0,04	11	159	0,05	8	127	0,06	8	102	0,08	8
Acciaio >56 <60 HRc	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Acciaio >60 HRc	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Acciaio INOX	10	16	22	849	0,05	43	509	0,06	31	318	0,07	23	255	0,08	21	204	0,09	18
Leghe di Titanio	10	16	22	849	0,05	43	509	0,06	31	318	0,07	23	255	0,08	21	204	0,09	18
Ghisa	20	25	35	1326	0,07	95	796	0,08	64	487	0,12	60	398	0,16	64	318	0,20	64
Alluminio e leghe	110	160	200	8488	0,12	1019	5093	0,14	718	3183	0,18	573	2546	0,22	565	2037	0,26	532
Rame Ottone Bronzo	55	75	90	3979	0,10	406	2387	0,12	286	1492	0,14	210	1194	0,18	215	955	0,22	212

(n) N° giri/min (f) Avanzamento al giro (mm) (Vf) Velocità avanzamento (mm/min)



Svasatore codolo cilindrico a 3 taglienti 90° in metallo duro

Svasatore codolo cilindrico a 3 taglienti a 90° in metallo duro K20 rettificato, scanalature dritte.

Adatto per svasatura di acciai legati e non, acciai inox, ghise e leghe di alluminio.



Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio >1000 <1400 N/mm²	Acciaio INOX	Ghisa	Alluminio e leghe
A20447	●	●	●	●	●	●

Codice	€	Ø (mm)	Ø minore (mm)	Ø codolo (mm)	Lunghezza totale (mm)
A204470630	---	6,3	1,5	5	45
A204470830	---	8,3	2	6	50
A204471040	---	10,4	2,5	6	50
A204471240	---	12,4	2,8	8	56
A204471650	---	16,5	3,2	10	60
A204472050	---	20,5	3,5	10	63
A204472500	---	25	3,8	10	67



A20447

Assortimento



A20447



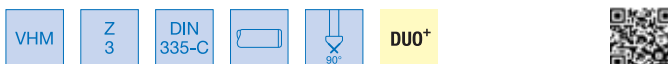
Codice	€	Ø (mm)	Ø minore (mm)	Ø codolo (mm)	Lunghezza totale (mm)
A204473100	---	31	4,2	12	71

Codice	€	Assortimento di svasatori	
		Ø (mm)	N° pezzi
A204470005	---	6,3-8,3-10,4-12,4-16,5-20,5	6
A204470010	---	6,3-10,4-16,5-20,5-25	5



Svasatore codolo cilindrico a 3 taglienti 90° in metallo duro con rivestimento DUO+ a passo variabile

Svasatore codolo cilindrico a 3 taglienti 90° in metallo duro con rivestimento DUO+, a passo variabile con scanalature dritte e vano truciolo rettificato per ottime prestazioni su un'ampia gamma di materiali. Per svasature universali, senza vibrazioni e senza sbavature, per viti a testa svasata DIN 963, DIN 964, DIN 965, DIN 966 e DIN 9791 in una volta sola. Le eccezionali proprietà di taglio e la scorrevolezza del truciolo derivano dalla levigatura a rilievo sulla parete e sull'angolo di spoglia. Questo svasatore consente di ottenere i migliori risultati con avanzamenti elevati e bassa velocità di taglio.



Codice	€	Ø (mm)	Ø minore (mm)	Ø codolo (mm)	Lunghezza totale (mm)
A204410630	---	6,3	1,5	5	45
A204410830	---	8,3	2	6	50
A204411040	---	10,4	2,5	6	50
A204411240	---	12,4	2,8	8	56



Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio >1000 <1400 N/mm²	Acciaio INOX	Leghe di Titanio	Ghisa	Alluminio e leghe	Rame Ottone Bronzo
A20441	●	●	●	●	●	●	●	●

Codice	€	Ø (mm)	Ø minore (mm)	Ø codolo (mm)	Lunghezza totale (mm)
A204411650	---	16,5	3,2	10	60
A204412050	---	20,5	3,5	10	63
A204412500	---	25	3,8	10	67
A204413100	---	31	4,2	12	71