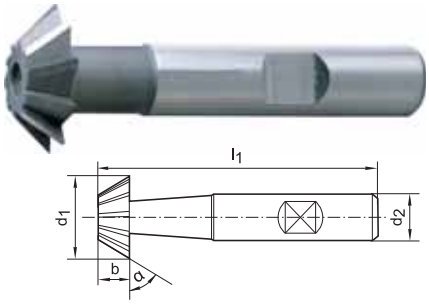
Fresa codolo cilindrico in acciaio HSS-E ad angolo forma D 45°

Fresa codolo cilindrico weldon DIN 1835-B, in acciaio HSS-E ad angolo **convergente a 45°,** tagliente frontale e laterale, denti diritti, tolleranza angolo 0° ± 15', per fresatura di guide.
Per lavorazioni di acciai legati e non.

A25258



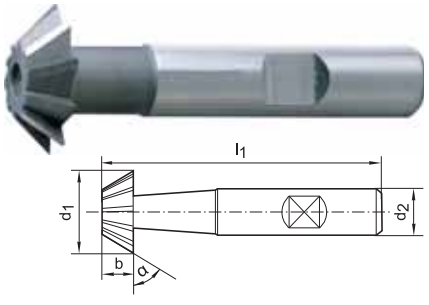
HSS-E | Tipo N | Z 10-12 | DIN 1833 D (45°) | DIN 1835-B

Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio INOX	Ghisa	Rame Ottone Bronzo
A25258	●	●	◐	◐	◐
Vc (m/min)	**30**	**12**	11	20	25
Refrigerazione	E	E	0	E A	E

Fresa codolo cilindrico in acciaio HSS-E ad angolo forma D 60°

Fresa codolo cilindrico weldon DIN 1835-B, in acciaio HSS-E ad angolo **convergente a 60°**, tagliente frontale e laterale, denti diritti, tolleranza angolo 0° ± 15', per fresatura di guide.
Per lavorazioni di acciai legati e non.

A25259



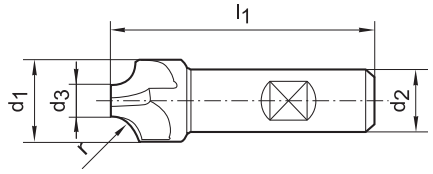
HSS-E | Tipo N | Z 10-12 | DIN 1833 D (60°) | DIN 1835-B

Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio INOX	Ghisa	Rame Ottone Bronzo
A25259	●	●	◐	◐	◐
Vc (m/min)	**30**	**12**	11	20	25
Refrigerazione	E	E	0	E A	E

Finale Codice	A25258 €	A25259 €	d1 js16 (mm)	b js14 45° (mm)	b js14 60° (mm)	l1 (mm)	d2 h6 (mm)	N° taglienti	fz (mm) Acciaio >850 <1000 N/mm²
0160	-,-- ◇	-,-- ◇	**16**	4	6,3	60	12	10	0,021
0200	-,-- ◇	-,-- ◇	**20**	5	8	63	12	10	0,020
0250	-,-- ◇	-,-- ◇	**25**	6,3	10	67	16	10	0,020
0320	-,-- ◇	-,-- ◇	**32**	8	12,5	71	16	12	0,020

Fresa codolo cilindrico a 4 taglienti in acciaio HSS Co8 a raggio concavo forma B

Fresa codolo cilindrico weldon DIN 1835-B a 4 taglienti, in acciaio HSS Co8 a **raggio concavo**, a quarto di cerchio, scanalatura diritta, tagliente per arrotondare e sbavare bordi.
Per lavorazioni di acciai legati e non.



Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio INOX	Ghisa	Alluminio e leghe	Rame Ottone Bronzo
A25262	●	●	◐	◐	◐	◐
Vc (m/min)	**32**	**13**	12	24	45	28
Refrigerazione	E	E	0	E A	E	E

HSS Co8 | Tipo N | Z 4-6 | DIN 6518-B | DIN 1835-B

Codice	€	r h11 (mm)	d1 (mm)	d3 js14 (mm)	l1 (mm)	d2 h6 (mm)	N° taglienti	fz (mm) Acciaio >850 <1000 N/mm²
A252620100	-,-- ◆	**1**	8	6	60	10	4	0,036
A252620150	-,-- ◇	**1,5**	9	6	60	10	4	0,046
A252620200	-,-- ◆	**2**	10	6	60	10	4	0,039
A252620250	-,-- ◇	**2,5**	11	6	60	10	4	0,048
A252620300	-,-- ◇	**3**	12	6	60	12	4	0,048
A252620400	-,-- ◆	**4**	14	6	60	12	4	0,046

Codice	€	r h11 (mm)	d1 (mm)	d3 js14 (mm)	l1 (mm)	d2 h6 (mm)	N° taglienti	fz (mm) Acciaio >850 <1000 N/mm²
A252620500	-,-- ◆	**5**	16	6	60	12	4	0,060
A252620600	-,-- ◆	**6**	20	8	67	16	4	0,068
A252620800	-,-- ◆	**8**	24	8	71	16	4	0,081
A252621000	-,-- ◆	**10**	28	8	85	25	4	0,100
A252621200	-,-- ◇	**12**	34	10	90	25	4	0,095
A252621600	-,-- ◇	**16**	48	16	100	25	6	0,100

● Raccomandato ◐ Adatto ○ Possibile | E = emulsione 0 = olio A = aria ◆ Spedizione da magazzino CDU ◇ Spedizione da magazzino esterno