

Fresa codolo cilindrico in acciaio HSS a lamare 180°

HSS	Z 3	DIN 373
-----	--------	------------

Fresa codolo cilindrico in acciaio HSS a lamare a 3 taglienti, **grado di precisione FINE**, a scanalatura elicoidale con perno di guida fisso.
Per esecuzioni di sedi di viti con testa cilindrica.



Per lavorazioni di acciai legati e non.

Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²
A25400	●	○

Finale Codice	A25400 €	A25401 TiN €	Per sedi viti/ filettatura	Ø svasatura (mm)	Ø perno (mm)	Ø codolo h6 (mm)	Lungh. totale (mm)
0300	◇	◇	M3	6	3,2	5	71
0400	◇	◇	M4	8	4,3	5	71
0500	◇	◇	M5	10	5,3	8	80
0600	◇	◇	M6	11	6,4	8	80

Per lavorazioni di acciai legati e non e leghe di alluminio.

Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio INOX	Alluminio e leghe	Rame Ottone Bronzo
A25401	●	●	○	●	○

Finale Codice	A25400 €	A25401 TiN €	Per sedi viti/ filettatura	Ø svasatura (mm)	Ø perno (mm)	Ø codolo h6 (mm)	Lungh. totale (mm)
0800	◇	◇	M8	15	8,4	12,5	100
1000	◇	◇	M10	18	10,5	12,5	100
1200	◇	◇	M12	20	13	12,5	100

Fresa codolo cilindrico in acciaio HSS a lamare 180°

HSS	Z 3	DIN 373
-----	--------	------------

Fresa codolo cilindrico in acciaio HSS a lamare a 3 taglienti, **grado di precisione MEDIO**, a scanalatura elicoidale con perno di guida fisso.
Per esecuzioni di sedi di viti con testa cilindrica.



Per lavorazioni di acciai legati e non.

Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²
A25403	●	○

Finale Codice	A25403 €	A25404 TiN €	Per sedi viti/ filettatura	Ø svasatura (mm)	Ø perno (mm)	Ø codolo h6 (mm)	Lungh. totale (mm)
0300	◇	◇	M3	6	3,4	5	71
0400	◇	◇	M4	8	4,5	5	71
0500	◇	◇	M5	10	5,5	8	80
0600	◇	◇	M6	11	6,6	8	80

Per lavorazioni di acciai legati e non e leghe di alluminio.

Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio INOX	Alluminio e leghe	Rame Ottone Bronzo
A25404	●	●	○	●	○

Finale Codice	A25403 €	A25404 TiN €	Per sedi viti/ filettatura	Ø svasatura (mm)	Ø perno (mm)	Ø codolo h6 (mm)	Lungh. totale (mm)
0800	◇	◇	M8	15	9	12,5	100
1000	◇	◇	M10	18	11	12,5	100
1200	◇	◇	M12	20	13,5	12,5	100

Fresa codolo cilindrico in acciaio HSS a lamare 180°

HSS	Z 3	DIN 373
-----	--------	------------

Fresa codolo cilindrico in acciaio HSS a lamare a 3 taglienti, **con perno di guida per prefiori di filettatura**, a scanalatura elicoidale con perno di guida fisso.
Per esecuzioni di sedi di viti con testa cilindrica.



Per lavorazioni di acciai legati e non.

Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²
A25406	●	○

Finale Codice	A25406 €	A25407 TiN €	Per sedi viti/ filettatura	Ø svasatura (mm)	Ø perno (mm)	Ø codolo h6 (mm)	Lungh. totale (mm)
0300	◇	◇	M3	6	2,5	5	71
0400	◇	◇	M4	8	3,3	5	71
0500	◇	◇	M5	10	4,2	8	80
0600	◇	◇	M6	11	5	8	80

Per lavorazioni di acciai legati e non e leghe di alluminio.

Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio INOX	Alluminio e leghe	Rame Ottone Bronzo
A25407	●	●	○	●	○

Finale Codice	A25406 €	A25407 TiN €	Per sedi viti/ filettatura	Ø svasatura (mm)	Ø perno (mm)	Ø codolo h6 (mm)	Lungh. totale (mm)
0800	◇	◇	M8	15	6,8	12,5	100
1000	◇	◇	M10	18	8,5	12,5	100
1200	◇	◇	M12	20	10,2	12,5	100