



Frese in metallo duro • Fresatura modulare • Seghe circolari • Seghe a tazza • Lame • Barrette • Frese ad inserti • Punte ad inserti •
Portainseri per filettare, troncare e scanalare • Inserti e ricambi • Godronatura • Brocciatura/Stozzatura • Utensili saldobrasati • Lubrificanti e sistemi



Fresa codolo cilindrico a 3 taglienti in metallo duro 3xD

Fresa codolo cilindrico DIN 6535-HA in metallo duro integrale a 3 taglienti, tagliente extralungo 3xD, elica 30°, per fresatura in profondità.
Per lavorazioni di acciai legati e non, leghe di titanio e ghise.



Codice	€	Ø h10 (mm)	Ø codolo h6 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	fz (mm)
A503570300	...	3	3	20	75	0,010
A503570400	...	4	4	25	75	0,020
A503570500	...	5	5	30	75	0,020
A503570600	...	6	6	30	75	0,024



Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Leghe di Titanio	Ghisa
A50357	●	●	●	●
Vc (m/min)	60	60	25	56
Refrigerazione	E	E	0	E A

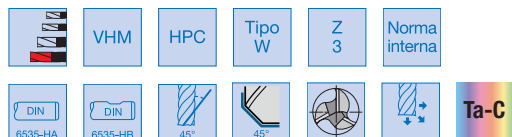
Codice	€	Ø h10 (mm)	Ø codolo h6 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	fz (mm)
A503570800	...	8	8	40	100	0,032
A503571000	...	10	10	40	100	0,038
A503571200	...	12	12	45	150	0,046
A503571600	...	16	16	65	150	0,054



Fresa codolo cilindrico a 3 taglienti in metallo duro rivestita ta-C

Fresa codolo cilindrico DIN 6535-HA e weldon DIN 6535-HB in metallo duro integrale rivestita ta-C, a 3 taglienti, con tagliente al centro, elica 45°, per esecuzione sedi di chiavette e asole ad alta velocità.

Per lavorazioni di leghe di alluminio e materiali non ferrosi.



Codice	€	Ø d1 (mm)	Ø codolo d2 h6 (mm)	Ø d3 (mm)	Smusso 45° (mm)	l1 (mm)	l2 (mm)	l3 (mm)	fz (mm)
A503590400	...	4 ¹⁾	6	3,9	0,1	80	7	24	0,02
A503590500	...	5 ¹⁾	6	4,9	0,1	80	8	30	0,025
A503590600	...	6 ¹⁾	6	5,8	0,2	80	10	42	0,03
A503590800	...	8 ¹⁾	8	7,8	0,2	100	13	62	0,042
A503590801	...	8	8	7,8	0,2	100	13	62	0,042
A503591000	...	10 ¹⁾	10	9,7	0,2	100	16	58	0,055
A503591001	...	10	10	9,7	0,2	100	16	58	0,055
A503591200	...	12 ¹⁾	12	11,7	0,2	120	19	73	0,075
A503591201	...	12	12	11,7	0,2	120	19	73	0,075
A503591600	...	16	16	15,7	0,2	150	25	92	0,1
A503592000	...	20	20	19,5	0,2	150	32	100	0,12

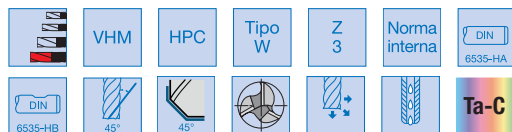
¹⁾Codolo cilindrico DIN 6535-HA.



Fresa codolo cilindrico a 3 taglienti in metallo duro rivestita ta-C

Fresa codolo cilindrico DIN 6535-HA e weldon DIN 6535-HB in metallo duro integrale rivestita ta-C, a 3 taglienti, con tagliente al centro, elica 45°, per esecuzione sedi di chiavette e asole ad alta velocità.

Per lavorazioni di leghe di alluminio e materiali non ferrosi.



Codice	€	Ø d1 (mm)	Ø codolo d2 h6 (mm)	Ø d3 (mm)	Smusso 45° (mm)	l1 (mm)	l2 (mm)	l3 (mm)	fz (mm)
A503620600	...	6 ¹⁾	6	5,8	0,1	80	10	42	0,03
A503620800	...	8 ¹⁾	8	7,8	0,1	100	13	62	0,042
A503620801	...	8	8	7,8	0,1	100	13	62	0,042
A503621000	...	10 ¹⁾	10	9,7	0,2	100	16	58	0,055
A503621001	...	10	10	9,7	0,2	100	16	58	0,055
A503621200	...	12 ¹⁾	12	11,7	0,2	120	19	73	0,075
A503621201	...	12	12	11,7	0,2	120	19	73	0,075
A503621600	...	16	16	15,7	0,2	150	25	92	0,1
A503622000	...	20	20	19,5	0,2	150	32	100	0,12

¹⁾Codolo cilindrico DIN 6535-HA.



Codice	Alluminio e leghe	Grafite
A50362	●	●
Vc (m/min)	400	120
Refrigerazione	EA	A

