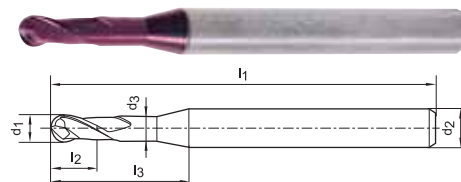
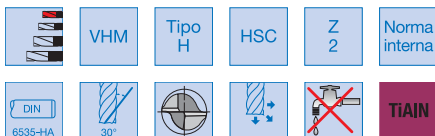


Fresa codolo cilindrico a 2 taglienti in metallo duro rivestita TiAlN raggiata

Fresa codolo cilindrico DIN 6535-HA in metallo duro integrale con rivestimento TiAlN a 2 taglienti testa raggiata, con parte scaricata con lunghezze variabili, elica 30°, per fresatura a copiare, pendolare e per scanalature.

Per lavorazioni di acciai legati e non e acciai temprati.

Valori di lavorazione indicativi utilizzabili con $ap=0,05 \times \phi - ae=0,1 \times \phi$.



Codice	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio >1000 <1400 N/mm²	Acciaio >42 <52 HRc	Ghisa
A50403	●	●	●	●
Vc (m/min)	91	73	49	107
Refrigerazione	E	0	0	E A

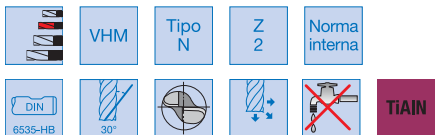
Codice	€	Ø d1 (mm)	Ø codolo d2 h6 (mm)	d3 (mm)	Lungh. totale l1 (mm)	Lungh. tagliente l2 (mm)	Lungh. utile l3 (mm)	fz (mm)
A504030401	---	0,4	4	0,37	45	0,6	1	0,004
A504030403	---	0,4	4	0,37	45	0,6	3	0,004
A504030502	---	0,5	4	0,45	45	0,7	2	0,004
A504030504	---	0,5	4	0,45	45	0,7	4	0,004
A504030508	---	0,5	4	0,45	45	0,7	8	0,004
A504030602	---	0,6	4	0,55	45	0,9	2	0,005
A504030604	---	0,6	4	0,55	45	0,9	4	0,005
A504030608	---	0,6	4	0,55	45	0,9	8	0,005
A504030802	---	0,8	4	0,75	45	1,2	2	0,006
A504030806	---	0,8	4	0,75	45	1,2	6	0,006
A504031003	---	1	4	0,95	45	1,5	3	0,006
A504031005	---	1	4	0,95	45	1,5	5	0,006
A504031006	---	1	4	0,95	45	1,5	6	0,006
A504031007	---	1	4	0,95	45	1,5	7	0,006
A504031008	---	1	4	0,95	45	1,5	8	0,006
A504031009	---	1	4	0,95	45	1,5	9	0,006
A504031010	---	1	4	0,95	45	1,5	10	0,006
A504031012	---	1	4	0,95	45	1,5	12	0,006
A504031016	---	1	4	0,95	50	1,5	16	0,006
A504031208	---	1,2	4	1,15	45	1,8	8	0,007
A504031408	---	1,4	4	1,35	45	2,1	8	0,009
A504031506	---	1,5	4	1,45	45	2,3	6	0,010
A504031520	---	1,5	4	1,45	55	2,3	20	0,010
A504031608	---	1,6	4	1,55	45	2,4	8	0,010
A504031808	---	1,8	4	1,75	45	2,7	8	0,011
A504032004	---	2	4	1,95	45	3	4	0,012
A504032006	---	2	4	1,95	45	3	6	0,012
A504032008	---	2	4	1,95	45	3	8	0,012

Codice	€	Ø d1 (mm)	Ø codolo d2 h6 (mm)	d3 (mm)	Lungh. totale l1 (mm)	Lungh. tagliente l2 (mm)	Lungh. utile l3 (mm)	fz (mm)
A504032010	---	2	4	1,95	45	3	10	0,012
A504032012	---	2	4	1,95	50	3	12	0,012
A504032014	---	2	4	1,95	50	3	14	0,012
A504032016	---	2	4	1,95	50	3	16	0,012
A504032020	---	2	4	1,95	55	3	20	0,012
A504032030	---	2	4	1,95	70	3	30	0,012
A504033008	---	3	6	2,85	50	4,5	8	0,018
A504033010	---	3	6	2,85	50	4,5	10	0,018
A504033012	---	3	6	2,85	50	4,5	12	0,018
A504033016	---	3	6	2,85	55	4,5	16	0,018
A504033020	---	3	6	2,85	60	4,5	20	0,018
A504033025	---	3	6	2,85	65	4,5	25	0,018
A504033030	---	3	6	2,85	70	4,5	30	0,018
A504033035	---	3	6	2,85	80	4,5	35	0,018
A504034010	---	4	6	3,85	60	6	10	0,021
A504034012	---	4	6	3,85	60	6	12	0,021
A504034016	---	4	6	3,85	60	6	16	0,021
A504034020	---	4	6	3,85	65	6	20	0,021
A504034025	---	4	6	3,85	70	6	25	0,021
A504034030	---	4	6	3,85	70	6	30	0,021
A504034050	---	4	6	3,85	100	6	50	0,021
A504035016	---	5	6	4,85	60	7,5	16	0,026
A504035025	---	5	6	4,85	70	7,5	25	0,026
A504036020	---	6	6	5,85	80	9	20	0,031
A504036030	---	6	6	5,85	90	9	30	0,031
A504036040	---	6	6	5,85	100	9	40	0,031
A504036050	---	6	6	5,85	110	9	50	0,031

Fresa codolo cilindrico a 2 taglienti in metallo duro rivestita TiAlN raggiata

Fresa codolo cilindrico weldon DIN 6535-HB in metallo duro integrale rivestita TiAlN a 2 taglienti raggiata, elica 30°, tagliente al centro, per la fresatura e copiatura di scanalature e cave. **Per lavorazioni di acciai legati e non.**

Valori di lavorazione indicativi utilizzabili con $ap=0,05 \times \phi - ae=0,1 \times \phi$.



Codice	Acciaio >850 <1000 N/mm²
A50413	●
Vc (m/min)	42
Refrigerazione	E

Codice	€	Ø h10 (mm)	Ø codolo h6 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	fz (mm)
A504130100	---	1 ¹⁾	3	2	38	0,002
A504130150	---	1,5 ¹⁾	3	2,5	38	0,003
A504130200	---	2 ¹⁾	3	3	38	0,005
A504130300	---	3	6	5	50	0,008
A504130400	---	4	6	8	54	0,011

Codice	€	Ø h10 (mm)	Ø codolo h6 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	fz (mm)
A504130500	---	5	6	9	54	0,013
A504130600	---	6	6	10	54	0,016
A504131000	---	10	10	14	66	0,027
A504131200	---	12	12	16	73	0,032

¹⁾ Codolo cilindrico DIN 6535-HA.