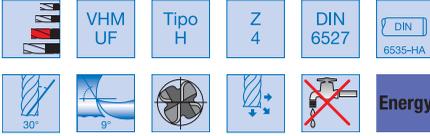


## TKn Fresa codolo cilindrico a 4 taglienti in metallo duro rivestita ENERGY DIN 6527 raggiata

Fresa codolo cilindrico DIN 6535-HA in metallo duro integrale con rivestimento multistrato ENERGY a 4 taglienti raggiata, elica 30°, spoglia 9°, tagliente al centro. Per la fresatura e copiatura di scanalature e cave.

**Per lavorazioni di acciai legati e non, acciai inox e ghise.**

Valori di lavorazione indicativi utilizzabili con  $ap=0,05 \times \phi - ae=0,1 \times \phi$ .



Codice	Acciaio <850 N/mm <sup>2</sup>	Acciaio >850 <1000 N/mm <sup>2</sup>	Acciaio >1000 <1400 N/mm <sup>2</sup>	Acciaio INOX	Ghisa
A50141	●	●	●	●	●
Vc (m/min)	180	160	140	130	140
Refrigerazione	E	E	O	O	E A

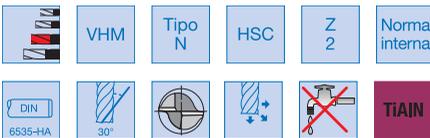
Codice	€	Ø h10 (mm)	Ø codolo h6 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	Acciaio INOX fz (mm)
A501410600	◆	6	6	13	57	0,030
A501410800	◆	8	8	19	63	0,035
A501411000	◆	10	10	22	72	0,040
A501411200	◆	12	12	26	83	0,050

Codice	€	Ø h10 (mm)	Ø codolo h6 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	Acciaio INOX fz (mm)
A501411400	◆	14	14	26	83	0,060
A501411600	◆	16	16	32	92	0,070
A501411800	◆	18	18	32	92	0,070
A501412000	◆	20	20	38	104	0,085

## format Fresa codolo cilindrico a 2 taglienti in metallo duro rivestita TiAlN raggiata

Fresa codolo cilindrico DIN 6535-HA in metallo duro integrale con rivestimento TiAlN a 2 taglienti, raggiata, serie extralunga, elica 30°. **Per fresatura a copiare di acciai legati e non e acciai temprati.**

Valori di lavorazione indicativi utilizzabili con  $ap=0,05 \times \phi - ae=0,1 \times \phi$ .



Codice	Acciaio >1000 <1400 N/mm <sup>2</sup>	Acciaio >60 HRC	Ghisa
A50414	●	●	●
Vc (m/min)	395	230	395
Refrigerazione	0	0	E A

Codice	€	d1 (mm)	Ø codolo d2 h6 (mm)	r +/-0,02 (mm)	Lungh. totale l1 (mm)	Lungh. taglienti l2 (mm)	Acciaio >60 HRC fz (mm)
A504140100	◆	1	6	0,5	50	2,5	0,008
A504140150	◆	1,5	6	0,75	50	4	0,011
A504140200	◆	2	6	1	50	5	0,016
A504140250	◆	2,5	6	1,25	60	6	0,016
A504140300	◆	3	6	1,5	60	8	0,017
A504140400	◆	4	6	2	70	8	0,021
A504140500	◆	5	6	2,5	80	10	0,024
A504140600	◆	6	6	3	90	12	0,030

Codice	€	d1 (mm)	Ø codolo d2 h6 (mm)	r +/-0,02 (mm)	Lungh. totale l1 (mm)	Lungh. taglienti l2 (mm)	Acciaio >60 HRC fz (mm)
A504140800	◆	8	8	4	100	14	0,045
A504141000	◆	10	10	5	100	18	0,050
A504141200	◆	12	12	6	110	22	0,070
A504141400	◆	14	16	7	110	26	0,082
A504141600	◆	16	16	8	140	30	0,091
A504141800	◆	18	18	9	140	34	0,107
A504142000	◆	20	20	10	160	38	0,200