

Punte HSS • Punte in metallo duro • Maschi a mano • Maschi a macchina • Filetti riportati • Giramaschi e distruggi maschi • Filiere • Alesatori • Svasatori • Frese HSS •  
Portainseri per tornitura esterna positivi • Portainseri per tornitura interna positivi • Portainseri per tornitura esterna negativi • Portainseri per tornitura interna negativi •

## Fresa per incisione monotagliante codolo cilindrico in metallo duro

Fresa per incisione codolo cilindrico DIN 6535-HA in metallo duro integrale monotagliante, **larghezza di fresatura 0,1 mm**, angolo 60°, per l'incisione senza bave.

Per lavorazioni di acciai legati e non.



Angolo 60°

Codice

A50444

Acciaio  
>850  
<1000  
N/mm²

| Codice     | € | Ø h11 (mm) | Ø codolo (mm) | Lunghezza taglienti (mm) | Lunghezza totale (mm) |
|------------|---|------------|---------------|--------------------------|-----------------------|
| A504440300 | ◇ | 3          | 3             | 15                       | 38                    |
| A504440400 | ◆ | 4          | 4             | 15                       | 50                    |

| Codice     | € | Ø h11 (mm) | Ø codolo (mm) | Lunghezza taglienti (mm) | Lunghezza totale (mm) |
|------------|---|------------|---------------|--------------------------|-----------------------|
| A504440600 | ◆ | 6          | 6             | 15                       | 50                    |

## Fresa universale per smussi codolo cilindrico a 2 taglienti 60° in metallo duro

Fresa universale per smussi codolo cilindrico in metallo duro integrale a 2 taglienti, per fresatura di scanalature, svasature, sbavatura e come punte da centro per macchine a CN.

Per lavorazioni di acciai legati e non e leghe di alluminio.



| Codice         | Acciaio <850 N/mm² | Acciaio >850 <1000 N/mm² | Acciaio >1000 <1400 N/mm² | Acciaio INOX | Ghisa | Alluminio e leghe |
|----------------|--------------------|--------------------------|---------------------------|--------------|-------|-------------------|
| A50542÷A50546  | ●                  | ●                        | ○                         | ○            | ○     | ●                 |
| Vc (m/min)     | 75                 | 70                       | 60                        | 35           | 35    | 150               |
| Refrigerazione | E                  | E                        | 0                         | 0            | E A   | E                 |

A50542



Angolo 60°

A50540



Angolo 90°

A50546



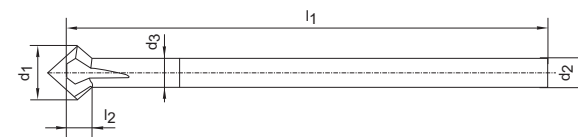
Angolo 120°

| Finale Codice | A50542 60° € | A50540 90° € | A50546 120° € | Ø h10 (mm) | Ø codolo h6 (mm) | Lunghezza taglienti (mm) | Lunghezza totale (mm) | fz (mm) |
|---------------|--------------|--------------|---------------|------------|------------------|--------------------------|-----------------------|---------|
| 0030          | ◇            | ◇            | ◇             | 3          | 4                | 6                        | 50                    | 0,006   |
| 0040          | ◇            | ◇            | ◇             | 4          | 4                | 8                        | 50                    | 0,008   |
| 0050          | ◇            | ◇            | ◇             | 5          | 6                | 10                       | 50                    | 0,009   |
| 0060          | ◇            | ◇            | ◇             | 6          | 8                | 12                       | 60                    | 0,013   |
| 0080          | ◇            | ◆            | ◇             | 8          | 10               | 16                       | 70                    | 0,020   |
| 0100          | ◇            | ◇            | ◇             | 10         | 12               | 18                       | 70                    | 0,025   |
| 0120          | ◇            | ◇            | ◇             | 12         | 12               | 20                       | 70                    | 0,040   |
| 0160          | ◇            | ◇            | ◇             | 16         | 16               | 26                       | 80                    | 0,052   |
| 0200          | ◇            | ◇            | ◇             | 20         | 20               | 32                       | 100                   | 0,062   |

## Sbavatore a spinta e in tiro 90° in metallo duro rivestito TiAlN

Sbavatore a spinta e in tiro, angolo a 90°, in metallo duro rivestito TiAlN per sbavatura e per smussare anche in punti di difficile accesso. Consigliato anche per lavori di profilatura.

Per lavorazioni di acciai legati e non, leghe di alluminio e materiali non ferrosi.



| Codice         | Acciaio <850 N/mm² | Acciaio >850 <1000 N/mm² | Acciaio >1000 <1400 N/mm² | Acciaio INOX | Leghe di Titanio | Ghisa | Alluminio e leghe | Rame Ottone Bronzo |
|----------------|--------------------|--------------------------|---------------------------|--------------|------------------|-------|-------------------|--------------------|
| A50544         | ●                  | ○                        | ○                         | ○            | ○                | ○     | ●                 | ●                  |
| Vc (m/min)     | 160                | 140                      | 100                       | 60           | 40               | 96    | 230               | 200                |
| Refrigerazione | E                  | E                        | 0                         | 0            | 0                | E A   | E                 | E                  |

| Codice     | € | d1 h8 (mm) | Ø codolo d2 h6 (mm) | d3 (mm) | l1 (mm) | l2 (mm) | fz (mm) |
|------------|---|------------|---------------------|---------|---------|---------|---------|
| A505440040 | ◇ | 4          | 6                   | 2       | 100     | 2,7     | 0,010   |
| A505440060 | ◇ | 6          | 6                   | 4       | 100     | 3,5     | 0,014   |
| A505440080 | ◆ | 8          | 6                   | 3,6     | 100     | 3,2     | 0,018   |
| A505440100 | ◆ | 10         | 6                   | 5,4     | 100     | 4,3     | 0,022   |
| A505440120 | ◇ | 12         | 6                   | 7       | 100     | 5       | 0,026   |