

← Pagina precedente

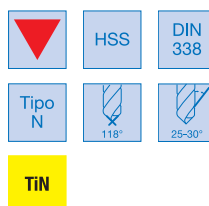
Codice	€	Pz.	Ø h8 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	Acciaio <850 N/mm² fn (mm)
A010040940	↗	5	9,4	81	125	0,200
A010040950	↗	5	9,5	81	125	0,200
A010040960	↗	5	9,6	87	133	0,200
A010040970	↗	5	9,7	87	133	0,200
A010040980	↗	5	9,8	87	133	0,200
A010040990	↗	5	9,9	87	133	0,200
A010041000	↗	5	10	87	133	0,200
A010041010	↗	5	10,1	87	133	0,200
A010041020	↗	5	10,2	87	133	0,200
A010041050	↗	5	10,5	87	133	0,200
A010041080	↗	5	10,8	94	142	0,200
A010041100	↗	5	11	94	142	0,200
A010041120	↗	5	11,2	94	142	0,200
A010041150	↗	5	11,5	94	142	0,200
A010041180	↗	5	11,8	94	142	0,200
A010041200	↗	5	12	101	151	0,200

Codice	€	Pz.	Ø h8 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	Acciaio <850 N/mm² fn (mm)
A010041220	↗	5	12,2	101	151	0,200
A010041250	↗	5	12,5	101	151	0,200
A010041280	↗	5	12,8	101	151	0,200
A010041300	↗	5	13	101	151	0,250
A010041320	↗	1	13,2	101	151	0,250
A010041350	↗	1	13,5	108	160	0,250
A010041380	↗	1	13,8	108	160	0,250
A010041400	↗	1	14	108	160	0,250
A010041420	↗	1	14,2	114	169	0,250
A010041450	↗	1	14,5	114	169	0,250
A010041480	↗	1	14,8	114	169	0,250
A010041500	↗	1	15	114	169	0,250
A010041520	↗	1	15,25	120	178	0,250
A010041550	↗	1	15,5	120	178	0,250
A010041580	↗	1	15,8	120	178	0,250
A010041600	↗	1	16	120	178	0,250

Serie di punte codolo cilindrico in acciaio HSS rivestite TiN DIN 338

Serie di punte codolo cilindrico in acciaio HSS **rettificate** (cod. A01004) rivestite TiN, serie corta, esecuzione destra, caratteristiche costruttive secondo norma DIN 1414.

Per lavorazioni di acciai legati e non e ghise. In cassetta di plastica.



Codice	€	Misure Ø h8 (mm)	N° pezzi
A011550001	↗	1÷5,9 per 0,1	50
A011550003	↗	6÷10 per 0,1	41
A011550005	↗	1÷10 per 0,5	19
A011550007	↗	1÷10,5 per 0,5 ¹⁾	24
A011550009	↗	1÷13 per 0,5	25

¹⁾+1 Punta Ø 3,3 - 4,2 - 6,8 - 10,2 mm.

Punta codolo cilindrico in acciaio HSS DIN 338 per alluminio

Punta codolo cilindrico in acciaio HSS **rettificata lucida**, serie corta, direzione del taglio destro, angolo dell'elica più grande del normale, nucleo cilindrico standard con scanalature rettifiche per favorire l'evacuazione dei trucioli.

Per lavorazioni di materiali teneri a truciolo lungo come alluminio, zinco, rame e materiali sintetici.



Codice	Acciaio <850 N/mm²	Alluminio e leghe	Rame Ottone Bronzo
A01035	●	●	●
Vc (m/min)	16	70	50
Refrigerazione	E	A	E

Codice	€	Pz.	Ø h8 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	Aluminio leghe fn (mm)
A010350100	↗	10	1	12	34	0,016
A010350110	↗	10	1,1	14	36	0,050
A010350120	↗	10	1,2	16	38	0,050
A010350130	↗	10	1,3	16	38	0,050
A010350140	↗	10	1,4	18	40	0,050
A010350150	↗	10	1,5	18	40	0,050
A010350160	↗	10	1,6	20	43	0,050
A010350170	↗	10	1,7	20	43	0,050
A010350180	↗	10	1,8	22	46	0,050
A010350190	↗	10	1,9	22	46	0,050
A010350200	↗	10	2	24	49	0,050
A010350210	↗	10	2,1	24	49	0,063
A010350220	↗	10	2,2	27	53	0,063
A010350230	↗	10	2,3	27	53	0,063
A010350240	↗	10	2,4	30	57	0,063
A010350250	↗	10	2,5	30	57	0,063
A010350260	↗	10	2,6	30	57	0,080
A010350270	↗	10	2,7	33	61	0,080
A010350280	↗	10	2,8	33	61	0,080
A010350290	↗	10	2,9	33	61	0,080
A010350300	↗	10	3	33	61	0,080
A010350310	↗	10	3,1	36	65	0,080
A010350320	↗	10	3,2	36	65	0,100

Codice	€	Pz.	Ø h8 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	Aluminio leghe fn (mm)
A010350330	↗	10	3,3	36	65	0,100
A010350340	↗	10	3,4	39	70	0,100
A010350350	↗	10	3,5	39	70	0,100
A010350360	↗	10	3,6	39	70	0,100
A010350370	↗	10	3,7	39	70	0,100
A010350380	↗	10	3,8	43	75	0,100
A010350390	↗	10	3,9	43	75	0,100
A010350400	↗	10	4	43	75	0,100
A010350410	↗	10	4,1	43	75	0,100
A010350420	↗	10	4,2	43	75	0,100
A010350430	↗	10	4,3	47	80	0,100
A010350440	↗	10	4,4	47	80	0,100
A010350450	↗	10	4,5	47	80	0,100
A010350460	↗	10	4,6	47	80	0,100
A010350470	↗	10	4,7	47	80	0,100
A010350480	↗	10	4,8	52	86	0,100
A010350490	↗	10	4,9	52	86	0,100
A010350500	↗	10	5	52	86	0,100
A010350510	↗	10	5,1	52	86	0,125
A010350520	↗	10	5,2	52	86	0,125
A010350530	↗	10	5,3	52	86	0,125
A010350540	↗	10	5,4	57	93	0,125
A010350550	↗	10	5,5	57	93	0,125



Frese in metallo duro • Fresatura modulare • Seghe circolari • Seghe a tazza • Lame • Barrette • Frese ad inserti • Punte ad inserti •

Portainseri per filettare, troncato e scanalare • Inserti e ricambi • Godronatura • Brocciatura/Stozzatura • Utensili saldobrasati • Lubrificanti e sistemi

◀ Pagina precedente

Codice	€	Pz.	Ø h8 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	fn (mm)
A010350560	---	10	5,6	57	93	0,125
A010350570	---	10	5,7	57	93	0,125
A010350580	---	10	5,8	57	93	0,125
A010350590	---	10	5,9	57	93	0,125
A010350600	---	10	6	57	93	0,125
A010350610	---	5	6,1	63	101	0,125
A010350620	---	5	6,2	63	101	0,125
A010350630	---	5	6,3	63	101	0,125
A010350640	---	5	6,4	63	101	0,160
A010350650	---	5	6,5	63	101	0,160
A010350660	---	5	6,6	63	101	0,160
A010350670	---	5	6,7	63	101	0,160
A010350680	---	5	6,8	69	109	0,160
A010350690	---	5	6,9	69	109	0,160
A010350700	---	5	7	69	109	0,160
A010350710	---	5	7,1	69	109	0,160
A010350720	---	5	7,2	69	109	0,160
A010350730	---	5	7,3	69	109	0,160
A010350740	---	5	7,4	69	109	0,160
A010350750	---	5	7,5	69	109	0,160

Codice	€	Pz.	Ø h8 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	fn (mm)
A010350760	---	5	7,6	75	117	0,160
A010350770	---	5	7,7	75	117	0,160
A010350780	---	5	7,8	75	117	0,160
A010350790	---	5	7,9	75	117	0,160
A010350800	---	5	8	75	117	0,160
A010350820	---	5	8,2	75	117	0,200
A010350850	---	5	8,5	75	117	0,200
A010350880	---	5	8,8	81	125	0,200
A010350900	---	5	9	81	125	0,200
A010350920	---	5	9,2	81	125	0,200
A010350950	---	5	9,5	81	125	0,200
A010350980	---	5	9,8	87	133	0,200
A010351000	---	5	10	87	133	0,200
A010351020	---	5	10,2	87	133	0,200
A010351050	---	5	10,5	87	133	0,200
A010351100	---	5	11	94	142	0,200
A010351150	---	5	11,5	94	142	0,200
A010351200	---	5	12	101	151	0,200
A010351250	---	5	12,5	101	151	0,200
A010351300	---	5	13	101	151	0,200



Punta codolo cilindrico in acciaio HSS DIN 338 per rame

Punta codolo cilindrico in acciaio HSS **rettificata**, serie corta, direzione del taglio destro, angolo dell'elica più grande del normale, spessore del nocciolo normale, scanalature larghe e rettificata per favorire l'evacuazione dei trucioli.

Per lavorazioni di materiali non ferrosi (rame).



Codice	Rame Ottone Bronzo
A01116	●
Vc (m/min)	70
Refrigerazione	E

Codice	€	Ø h8 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	fn (mm)
A011160200	---	2	24	49	0,05
A011160250	---	2,5	30	57	0,05
A011160300	---	3	33	61	0,05
A011160310	---	3,1	36	65	0,08
A011160320	---	3,2	36	65	0,08
A011160330	---	3,3	36	65	0,08
A011160350	---	3,5	39	70	0,1
A011160360	---	3,6	39	70	0,1
A011160370	---	3,7	39	70	0,1
A011160380	---	3,8	43	75	0,1
A011160400	---	4	43	75	0,1
A011160410	---	4,1	43	75	0,1
A011160420	---	4,2	43	75	0,1
A011160450	---	4,5	47	80	0,1
A011160480	---	4,8	52	86	0,1
A011160490	---	4,9	52	86	0,1
A011160500	---	5	52	86	0,1
A011160510	---	5,1	52	86	0,1
A011160520	---	5,2	52	86	0,1

Codice	€	Ø h8 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	fn (mm)
A011160550	---	5,5	57	93	0,1
A011160600	---	6	57	93	0,1
A011160650	---	6,5	63	101	0,16
A011160680	---	6,8	69	109	0,16
A011160700	---	7	69	109	0,16
A011160750	---	7,5	69	109	0,16
A011160800	---	8	75	117	0,16
A011160850	---	8,5	75	117	0,2
A011160900	---	9	81	125	0,2
A011160950	---	9,5	81	125	0,2
A011161000	---	10	87	133	0,2
A011161020	---	10,2	87	133	0,2
A011161050	---	10,5	87	133	0,2
A011161100	---	11	94	142	0,2
A011161150	---	11,5	94	142	0,2
A011161200	---	12	101	151	0,2
A011161250	---	12,5	101	151	0,2
A011161300	---	13	101	151	0,2