



Frese in metallo duro • Fresatura modulare • Seghe circolari • Seghe a tazza • Lame • Barrette • Frese ad inserti • Punte ad inserti •

Portainseri per filettare, troncare e scanalare • Inserti e ricambi • Godronatura • Brocciatura/Stozzatura • Utensili saldobrasati • Lubrificanti e sistemi

◀ Pagina precedente

Codice	€	Pz.	Ø h8 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	fn (mm)
A010350560	---	10	5,6	57	93	0,125
A010350570	---	10	5,7	57	93	0,125
A010350580	---	10	5,8	57	93	0,125
A010350590	---	10	5,9	57	93	0,125
A010350600	---	10	6	57	93	0,125
A010350610	---	5	6,1	63	101	0,125
A010350620	---	5	6,2	63	101	0,125
A010350630	---	5	6,3	63	101	0,125
A010350640	---	5	6,4	63	101	0,160
A010350650	---	5	6,5	63	101	0,160
A010350660	---	5	6,6	63	101	0,160
A010350670	---	5	6,7	63	101	0,160
A010350680	---	5	6,8	69	109	0,160
A010350690	---	5	6,9	69	109	0,160
A010350700	---	5	7	69	109	0,160
A010350710	---	5	7,1	69	109	0,160
A010350720	---	5	7,2	69	109	0,160
A010350730	---	5	7,3	69	109	0,160
A010350740	---	5	7,4	69	109	0,160
A010350750	---	5	7,5	69	109	0,160

Codice	€	Pz.	Ø h8 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	fn (mm)
A010350760	---	5	7,6	75	117	0,160
A010350770	---	5	7,7	75	117	0,160
A010350780	---	5	7,8	75	117	0,160
A010350790	---	5	7,9	75	117	0,160
A010350800	---	5	8	75	117	0,160
A010350820	---	5	8,2	75	117	0,200
A010350850	---	5	8,5	75	117	0,200
A010350880	---	5	8,8	81	125	0,200
A010350900	---	5	9	81	125	0,200
A010350920	---	5	9,2	81	125	0,200
A010350950	---	5	9,5	81	125	0,200
A010350980	---	5	9,8	87	133	0,200
A010351000	---	5	10	87	133	0,200
A010351020	---	5	10,2	87	133	0,200
A010351050	---	5	10,5	87	133	0,200
A010351100	---	5	11	94	142	0,200
A010351150	---	5	11,5	94	142	0,200
A010351200	---	5	12	101	151	0,200
A010351250	---	5	12,5	101	151	0,200
A010351300	---	5	13	101	151	0,200



Punta codolo cilindrico in acciaio HSS DIN 338 per rame

Punta codolo cilindrico in acciaio HSS **rettificata**, serie corta, direzione del taglio destro, angolo dell'elica più grande del normale, spessore del nocciolo normale, scanalature larghe e rettifiche per favorire l'evacuazione dei trucioli.

Per lavorazioni di materiali non ferrosi (rame).



Codice	Rame Ottone Bronzo
A01116	●
Vc (m/min)	70
Refrigerazione	E

Codice	€	Ø h8 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	fn (mm)
A011160200	---	2	24	49	0,05
A011160250	---	2,5	30	57	0,05
A011160300	---	3	33	61	0,05
A011160310	---	3,1	36	65	0,08
A011160320	---	3,2	36	65	0,08
A011160330	---	3,3	36	65	0,08
A011160350	---	3,5	39	70	0,1
A011160360	---	3,6	39	70	0,1
A011160370	---	3,7	39	70	0,1
A011160380	---	3,8	43	75	0,1
A011160400	---	4	43	75	0,1
A011160410	---	4,1	43	75	0,1
A011160420	---	4,2	43	75	0,1
A011160450	---	4,5	47	80	0,1
A011160480	---	4,8	52	86	0,1
A011160490	---	4,9	52	86	0,1
A011160500	---	5	52	86	0,1
A011160510	---	5,1	52	86	0,1
A011160520	---	5,2	52	86	0,1

Codice	€	Ø h8 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	fn (mm)
A011160550	---	5,5	57	93	0,1
A011160600	---	6	57	93	0,1
A011160650	---	6,5	63	101	0,16
A011160680	---	6,8	69	109	0,16
A011160700	---	7	69	109	0,16
A011160750	---	7,5	69	109	0,16
A011160800	---	8	75	117	0,16
A011160850	---	8,5	75	117	0,2
A011160900	---	9	81	125	0,2
A011160950	---	9,5	81	125	0,2
A011161000	---	10	87	133	0,2
A011161020	---	10,2	87	133	0,2
A011161050	---	10,5	87	133	0,2
A011161100	---	11	94	142	0,2
A011161150	---	11,5	94	142	0,2
A011161200	---	12	101	151	0,2
A011161250	---	12,5	101	151	0,2
A011161300	---	13	101	151	0,2