

Inserto in metallo duro filettatura interna

Inserto a profilo completo per filettatura interna sinistra ISO 60°, per operazioni di filettatura su tutti i materiali.



NL-M

Codice	€	Pz.	Tipo	Passo (mm)		P	M	K	N	S	H
A574500300	---	◇ 10	TN11 NL 100 M U 9035	1	Vc m/min.	135-165	80-95	125-155	200-575	25-45	25-30
A574500500	---	◇ 10	TN11 NL 150 M U 9035	1,5	Vc m/min.	135-165	80-95	125-155	200-575	25-45	25-30
A574500600	---	◇ 10	TN16 NL 100 M U 9035	1	Vc m/min.	135-165	80-95	125-155	200-575	25-45	25-30
A574500800	---	◇ 10	TN16 NL 150 M U 9035	1,5	Vc m/min.	135-165	80-95	125-155	200-575	25-45	25-30
A574501000	---	◇ 10	TN16 NL 200 M U 9035	2	Vc m/min.	135-165	80-95	125-155	200-575	25-45	25-30

Set di inserti in metallo duro filettatura interna

Set di inserti a profilo completo per filettatura interna destra ISO 60°, per operazioni di filettatura su tutti i materiali.



Codice	€	Tipo	Passo (mm)		P	M	K	N	S	H
A579691300	---	TN 11 IR M PK 25	0,5x2-0,75x2-1x2-1,25x2-1,5x2	Vc m/min.	100-150	-	90-125	-	-	-
A579691310	---	TN 16 IR M PK 25	0,75x2-1x2-1,25x2-1,5x2-1,75x2	Vc m/min.	100-150	-	90-125	-	-	-

Set di inserti in metallo duro filettatura interna

Set di inserti a profilo completo per filettatura interna sinistra ISO 60°, per operazioni di filettatura su tutti i materiali.



Codice	€	Tipo	Passo (mm)		P	M	K	N	S	H
A579691305	---	TN 11 IL M PK 25	0,5x2-0,75x2-1x2-1,25x2-1,5x2	Vc m/min.	100-150	-	90-125	-	-	-
A579691315	---	TN 16 IL M PK 25	0,75x2-1x2-1,25x2-1,5x2-1,75x2	Vc m/min.	100-150	-	90-125	-	-	-

Inserto in metallo duro filettatura interna

Inserto a profilo completo per filettatura interna destra Whitworth 55°, per operazioni di filettatura su tutti i materiali.



NR-W

Codice	€	Pz.	Tipo	fil/1"		P	M	K	N	S	H
A573300080	---	◇ 10	TN11 NR 140 W U 9035	14	Vc m/min.	135-165	80-95	125-155	200-575	25-45	25-30
A573300090	---	◇ 10	TN11 NR 190 W U 9035	19	Vc m/min.	135-165	80-95	125-155	200-575	25-45	25-30
A573300280	---	◇ 10	TN16 NR 100 W U 9035	10	Vc m/min.	135-165	80-95	125-155	200-575	25-45	25-30
A573300290	---	◇ 10	TN16 NR 110 W U 9035	11	Vc m/min.	135-165	80-95	125-155	200-575	25-45	25-30
A573300310	---	◇ 10	TN16 NR 140 W U 9035	14	Vc m/min.	135-165	80-95	125-155	200-575	25-45	25-30
A573300320	---	◇ 10	TN16 NR 160 W U 9035	16	Vc m/min.	135-165	80-95	125-155	200-575	25-45	25-30
A573300330	---	◇ 10	TN16 NR 190 W U 9035	19	Vc m/min.	135-165	80-95	125-155	200-575	25-45	25-30