

Punte HSS • Punte in metallo duro • Maschi a mano • Maschi a macchina • Filetti riportati • Giramaschi e distruggi maschi • Filire • Alesatori • Svasatori • Frese HSS •
Portainseri per tornitura esterna positivi • Portainseri per tornitura interna positivi • Portainseri per tornitura esterna negativi • Portainseri per tornitura interna negativi •

Inserto in metallo duro per scanalatura interna

Inserto in metallo duro per operazioni di scanalatura interna di acciai legati e non, acciaio inossidabile e ghisa.



LCMF-13F

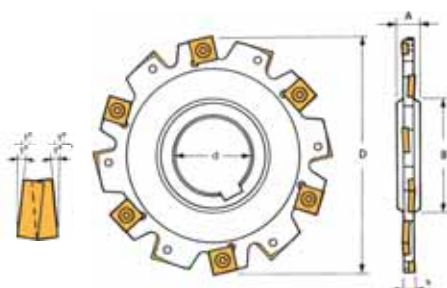
Codice	€	Pz.	Tipo	Spessore inserto (mm)		P	M	K	N	S	H
A569694300	---	10	LCMF 130304-F U 9035	3	Vc m/min.	110-250	65-150	100-235	-	-	-
					f mm/U.	0,05-0,25	0,05-0,19	0,05-0,25	-	-	-
					ap/mm	0,3-3	0,3-2,3	0,3-3	-	-	-
A569694305	---	10	LCMF 130404-F U 9035	4	Vc m/min.	110-235	65-140	100-220	-	-	-
					f mm/U.	0,05-0,25	0,05-0,19	0,05-0,25	-	-	-
					ap/mm	0,5-3	0,5-2,3	0,5-3	-	-	-



Fresa ad inserti per scanalature e taglio



Fresa ad inserti a disco con larghezza fissa e taglio su 3 lati. Per operazioni di scanalatura e troncatura. Il fattore K identifica il numero dei taglienti effettivi al fine della corretta scelta dei parametri di impiego.



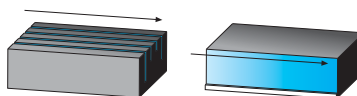
ANGOLO ASSIALE -3° / ANGOLO RADIALE -12°



ae/D	0,5-1 50-100%	0,2 20%	0,1 10%	0,05 5%
Vc	Vc (min)-----Vc(max)			
R	R-----M-----F			

ae/D	0,3 30%	0,2 20%	0,1 10%	0,05 5%	0,02 2%
Kae	1,2	1,5	2,1	3	4,8

Vc = m/min VELOCITÀ DI TAGLIO
n = giri/min (min⁻¹) NUMERO DI GIRI
fz = mm AVANZAMENTO AL DENTE
fn = mm AVANZAMENTO AL GIRO
Vf = mm/min VELOCITÀ DI AVANZAMENTO
Kae = FATTORE DI CORREZIONE
F = FINITURA, LAV. LEGGERA
M = LAV. MEDIA, GENERICA
R = SGROSSATURA, LAV. PESANTE



Codice	€	Dimensioni							Fattore K	Max profondità taglio (mm)
		D (mm)	d (H7) (mm)	s (mm)	A (mm)	B (mm)	Z			
A581300604	---	63	22	4	8	34	8	4	4	14
A581300605	---	63	22	5	8	34	8	4	4	14
A581300606	---	63	22	6	8	34	6	3	3	14
A581300804	---	80	22	4	8	34	10	5	5	22
A581300805	---	80	22	5	8	34	10	5	5	22
A581300806	---	80	22	6	8	34	8	4	4	22
A581301004	---	100	27	4	12	45	12	6	6	25
A581301005	---	100	27	5	12	45	12	6	6	25
A581301006	---	100	27	6	12	45	10	5	5	25
A581301010	---	100	27	10	12	45	10	5	5	25
A581301204	---	125	40	4	12	58	12	6	6	31
A581301205	---	125	40	5	12	58	12	6	6	31
A581301206	---	125	40	6	12	58	12	6	6	31
A581301210	---	125	40	10	12	58	12	6	6	31
A581301604	---	160	40	4	12	68	18	9	9	44
A581301605	---	160	40	5	12	68	18	9	9	44
A581301606	---	160	40	6	12	68	16	8	8	44
A581301610	---	160	40	10	12	68	16	8	8	44
A581301614	---	160	40	14	14	68	15	5	5	44
A581302004	---	200	50	4	12	72	18	9	9	62
A581302005	---	200	50	5	12	72	18	9	9	62
A581302006	---	200	50	6	12	72	18	9	9	62
A581302010	---	200	50	10	12	72	18	9	9	62
A581302014	---	200	50	14	14	72	18	6	6	62
A581302510	---	250	50	10	12	72	24	12	12	87

Ricambi		
Inserto	Vite	Giravite
SNHX 1102T	A910400005	N202350090
SNHX 1103T	A910400010	
SNHX 1203T	A910400015	N202350150
SNHX 1102T	A910400005	N202350090
SNHX 1103T	A910400010	
SNHX 1203T	A910400015	N202350150
SNHX 1102T	A910400005	N202350090
SNHX 1103T	A910400010	
SNHX 1203T	A910400015	N202350150
SNHX 1205T	A910400020	N202350150
SNHX 1102T	A910400005	
SNHX 1103T	A910400010	N202350090
SNHX 1203T	A910400015	
SNHX 1205T	A910400020	N202350150
SNHX 1102T	A910400005	N202350090
SNHX 1103T	A910400010	
SNHX 1203T	A910400015	N202350150
SNHX 1205T	A910400020	
SNHX 1102T	A910400005	N202350090
SNHX 1103T	A910400010	
SNHX 1203T	A910400015	N202350150
SNHX 1205T	A910400020	N202350150

Ricambi: vedi pag. 523/524/525/526.

Pagina successiva ➡