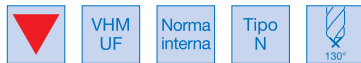


Micropunta in metallo duro

Micropunta in **metallo duro integrale, rettificata**,
angolo affilatura 130°.

**Particolarmente adatta per lavorazioni di materiali sintetici
a fibre vetrose rinforzate, esempio: circuiti stampati.**



Codice	€		ø (-0,004) (mm)	ø codolo h8 (mm)	Lunghezza totale (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	
A400050020	 10	◆	10	0,2	1	25	1,5
A400050025	 10	◆	10	0,25	1	25	1,9
A400050030	 10	◆	10	0,3	1	25	1,9
A400050035	 10	◆	10	0,35	1	25	2,4
A400050040	 10	◆	10	0,4	1	25	3
A400050045	 10	◆	10	0,45	1	25	3
A400050050	 10	◆	10	0,5	1	25	3,4
A400050060	 10	◆	10	0,6	1	25	3,9
A400050065	 10	◆	10	0,65	1	25	4,2
A400050070	 10	◆	10	0,7	1	25	4,8
A400050075	 10	◆	10	0,75	1	25	4,8
A400050080	 10	◆	10	0,8	1,5	25	5,3

Ø punta (mm)	Numero colonne avanzamento (VR)				
	1	2	3	4	5
	fn (mm/giro)				
0,10	0,002	0,003	0,003	0,004	0,006
0,16	0,002	0,003	0,004	0,005	0,007
0,25	0,003	0,005	0,005	0,007	0,009
0,30	0,004	0,007	0,007	0,009	0,011
0,50	0,005	0,008	0,008	0,011	0,014
0,63	0,007	0,012	0,012	0,015	0,020
0,80	0,010	0,016	0,016	0,020	0,024
1,00	0,020	0,029	0,029	0,035	0,041
1,40	0,030	0,040	0,040	0,046	0,052

Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio <42 HRC	Acciaio INOX	Leghe di Titanio	Ghisa	Alluminio e leghe	Rame Ottone Bronzo
A40005	●	●	●	●	●	●	●	●
Vc (m/min)	35	45	15	25	25	80	150	44
VR	4	4	4	2	4	5	5	4
Refrigerazione	E	E	0	0	0	E A	A	E

Per parametri dettagliati vedi pagina 58

Codice	€		ø (-0,004) (mm)	ø codolo h8 (mm)	Lunghezza totale (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	
A400050085	 10	◆	10	0,85	1,5	25	5,3
A400050090	 10	◆	10	0,9	1,5	25	6
A400050100	 10	◆	10	1	1,5	25	6,8
A400050105	 10	◆	10	1,05	1,5	25	6,8
A400050110	 10	◆	10	1,1	1,5	25	7,6
A400050115	 10	◆	10	1,15	1,5	25	7,6
A400050120	 10	◆	10	1,2	1,5	25	8,5
A400050125	 10	◆	10	1,25	1,5	25	8,5
A400050130	 10	◆	10	1,3	1,5	25	8,5
A400050135	 10	◆	10	1,35	1,5	25	9,5
A400050140	 10	◆	10	1,4	1,5	25	9,5

Punta codolo cilindrico in metallo duro serie extracorta rivestita TiN

Punta codolo cilindrico in **metallo duro integrale, rettificata**,
rivestita TiN, serie extracorta, norma DIN 6539, angolo affilatura 118°.
Per lavorazioni di acciai legati e non, ghise, leghe di alluminio e materiali non ferrosi.



Codice	€		ø h7 (mm)	Lunghezza totale (mm)	Lunghezza taglienti (mm)
A400080100	 ♦ 10		1	26	6
A400080110	 ♦ 10		1,1	28	7
A400080120	 ♦ 10		1,2	30	8
A400080130	 ♦ 10		1,3	30	8
A400080140	 ♦ 10		1,4	32	9
A400080150	 ♦ 10		1,5	32	9
A400080160	 ♦ 10		1,6	34	10
A400080170	 ♦ 10		1,7	34	10
A400080180	 ♦ 10		1,8	36	11
A400080190	 ♦ 10		1,9	36	11
A400080200	 ♦ 10		2	38	12
A400080210	 ♦ 1		2,1	38	12
A400080220	 ♦ 1		2,2	40	13
A400080230	 ♦ 1		2,3	40	13
A400080240	 ♦ 1		2,4	43	14
A400080250	 ♦ 1		2,5	43	14
A400080260	 ♦ 1		2,6	43	14
A400080270	 ♦ 1		2,7	46	16
A400080280	 ♦ 1		2,8	46	16
A400080290	 ♦ 1		2,9	46	16
A400080300	 ♦ 1		3	46	16
A400080310	 ♦ 1		3,1	49	18
A400080320	 ♦ 1		3,2	49	18
A400080330	 ♦ 1		3,3	49	18
A400080340	 ♦ 1		3,4	52	20

Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio <42 HRC	Acciaio INOX	Leghe di Titanio	Ghisa	Alluminio e leghe	Rame Ottone Bronzo
A40008	●	●	●	●	●	●	●	●
Vc (m/min)	70	70	20	25	15	90	180	180
VR	4	4	3	3	2	4	6	5
Refrigerazione	E	E	0	0	0	E A	A	E

Per parametri dettagliati vedi pagina 58

Codice	€		ø h7 (mm)	Lunghezza totale (mm)	Lunghezza taglienti (mm)
A400080350	 ◆ 1		3,5	52	20
A400080360	 ◆ 1		3,6	52	20
A400080370	 ◆ 1		3,7	52	20
A400080380	 ◆ 1		3,8	55	22
A400080390	 ◆ 1		3,9	55	22
A400080400	 ◆ 1		4	55	22
A400080410	 ◆ 1		4,1	55	22
A400080420	 ◆ 1		4,2	55	22
A400080430	 ◆ 1		4,3	58	24
A400080440	 ◆ 1		4,4	58	24
A400080450	 ◆ 1		4,5	58	24
A400080460	 ◆ 1		4,6	58	24
A400080470	 ◆ 1		4,7	58	24
A400080480	 ◆ 1		4,8	62	26
A400080490	 ◆ 1		4,9	62	26
A400080500	 ◆ 1		5	62	26
A400080520	 ◆ 1		5,2	62	26
A400080550	 ◆ 1		5,5	66	28
A400080580	 ◆ 1		5,8	66	28
A400080600	 ◆ 1		6	66	28
A400080650	 ◆ 1		6,5	70	31
A400080680	 ◆ 1		6,8	74	34
A400080700	 ◆ 1		7	74	34
A400080750	 ◆ 1		7,5	74	34
A400080800	 ◆ 1		8	79	37



Frese in metallo duro • Fresatura modulare • Seghe circolari • Seghe a tazza • Lame • Barrette • Frese ad inserti • Punte ad inserti •

Portainseri per filettare, troncato e scanalare • Inserti e ricambi • Godronatura • Brocciatura/Stozzatura • Utensili saldobrasati • Lubrificanti e sistemi

◀ Pagina precedente

Codice	€	Pz.	Ø h7 (mm)	Lunghezza totale (mm)	Lunghezza taglienti (mm)
A400080850	---	1	8,5	79	37
A400080900	---	1	9	84	40
A400080950	---	1	9,5	84	40
A400081000	---	1	10	89	43

Codice	€	Pz.	Ø h7 (mm)	Lunghezza totale (mm)	Lunghezza taglienti (mm)
A400081020	---	1	10,2	89	43
A400081050	---	1	10,5	89	43
A400081100	---	1	11	95	47
A400081200	---	1	12	102	51



Punta codolo cilindrico in metallo duro rivestita A-TiAl per prefiori di filettatura in acciai temprati

Punta codolo cilindrico in **metallo duro integrale, rettificata**, rivestita A-TiAl, assottigliamento del nocciolo $\geq \varnothing 2,6$ mm, affilatura su piani, tagliente principale di forma dritta, i taglienti convessi assicurano una stabilità elevata con un controllo del truciolo ottimale. Per eseguire forature fino a 3xD.

Per lavorazioni di materiali temprati fino a 60 HRC.



Codice	€	Ø m7 (mm)	Ø codolo h6 (mm)	Lunghezza totale (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza codolo (mm)
A400870260	---	2,6	6	62	20	36
A400870340	---	3,4	6	62	20	36
A400870430	---	4,3	6	66	24	36
A400870510	---	5,1	6	66	28	36

Codice	€	Ø m7 (mm)	Ø codolo h6 (mm)	Lunghezza totale (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza codolo (mm)
A400870690	---	6,9	8	79	34	36
A400870860	---	8,6	10	89	47	40
A400871040	---	10,4	12	102	55	45

Ø punta (mm)	Durezza	
	HRC 40-48	HRC 48-62
	Velocità di taglio Vc (m/min)	
	40	30
	Avanzamento fn (mm/giro)	
2,6	0,032	0,025
3,4	0,040	0,032
4,3	0,050	0,040
5,1	0,050	0,040
6,9	0,070	0,055
8,6	0,090	0,070
10,4	0,110	0,090



Punta codolo cilindrico in metallo duro serie corta rivestita TiN

Punta codolo cilindrico in **metallo duro integrale, rettificata**, rivestita TiN, serie corta, norma DIN 338, angolo affilatura 118°.

Per lavorazioni di acciai legati e non, leghe di titanio, ghise e leghe di alluminio.



Codice	€	Pz.	Ø h7 (mm)	Lunghezza totale (mm)	Lunghezza taglienti (mm)
A400090100	---	10	1	34	12
A400090110	---	10	1,1	36	14
A400090120	---	10	1,2	38	16
A400090130	---	10	1,3	38	16
A400090140	---	10	1,4	40	18
A400090150	---	10	1,5	40	18
A400090160	---	10	1,6	43	20
A400090170	---	10	1,7	43	20
A400090180	---	10	1,8	46	22
A400090190	---	10	1,9	46	22
A400090200	---	10	2	49	24
A400090210	---	1	2,1	49	24
A400090220	---	1	2,2	53	27
A400090230	---	1	2,3	53	27
A400090240	---	1	2,4	57	30
A400090250	---	1	2,5	57	30
A400090260	---	1	2,6	57	30
A400090270	---	1	2,7	61	33
A400090280	---	1	2,8	61	33
A400090290	---	1	2,9	61	33
A400090300	---	1	3	61	33
A400090310	---	1	3,1	65	36
A400090320	---	1	3,2	65	36
A400090330	---	1	3,3	65	36
A400090340	---	1	3,4	70	39
A400090350	---	1	3,5	70	39
A400090360	---	1	3,6	70	39
A400090370	---	1	3,7	70	39

Codice	Acciaio <350 N/mm²	Acciaio >350 <1000 N/mm²	Acciaio <42 HRC	Acciaio INOX	Leghe di Titanio	Ghisa	Alluminio e leghe	Rame Ottone Bronzo
A40009	●	●	●	●	●	●	●	●
Vc (m/min)	70	70	20	25	15	90	180	180
VR	4	4	3	3	2	4	5	5
Refrigerazione	E	E	0	0	0	EA	A	E

Per parametri dettagliati vedi pagina 59

Codice	€	Pz.	Ø h7 (mm)	Lunghezza totale (mm)	Lunghezza taglienti (mm)
A400090380	---	1	3,8	75	43
A400090390	---	1	3,9	75	43
A400090400	---	1	4	75	43
A400090410	---	1	4,1	75	43
A400090420	---	1	4,2	75	43
A400090430	---	1	4,3	80	47
A400090440	---	1	4,4	80	47
A400090450	---	1	4,5	80	47
A400090460	---	1	4,6	80	47
A400090470	---	1	4,7	80	47
A400090480	---	1	4,8	86	52
A400090490	---	1	4,9	86	52
A400090500	---	1	5	86	52
A400090550	---	1	5,5	93	57
A400090600	---	1	6	93	57
A400090650	---	1	6,5	101	63
A400090680	---	1	6,8	109	69
A400090700	---	1	7	109	69
A400090750	---	1	7,5	109	69
A400090800	---	1	8	117	75
A400090850	---	1	8,5	117	75
A400090900	---	1	9	125	81
A400090950	---	1	9,5	125	81
A400091000	---	1	10	133	87
A400091020	---	1	10,2	133	87
A400091050	---	1	10,5	133	87
A400091100	---	1	11	142	94
A400091200	---	1	12	151	101