

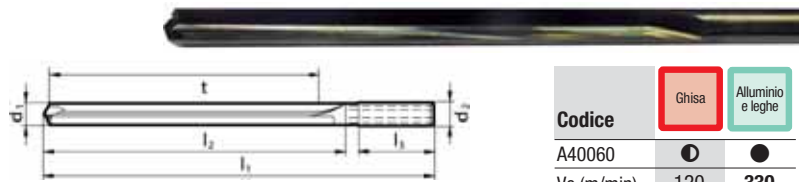


Punta codolo cilindrico in metallo duro ad alte prestazioni 10xD con fori di refrigerazione

Punta codolo cilindrico in **metallo duro integrale, rettificata**, angolo affilatura 120°, codolo a norma DIN 6535 forma HA, **con fori di refrigerazione**. Per eseguire forature 10xD.

Per realizzare fori con ottima rettilineità e stretta tolleranza sul diametro.

Per lavorazioni a truciolo corto di ghise e leghe di alluminio con alto contenuto di Si.



Codice	Ghisa	Alluminio e leghe
A40060	●	●
Vc (m/min)	120	330
VR	6	8
Refrigerazione	E A	E

Per parametri dettagliati vedi pagina 59



Codice	€	Ø m7 (mm)	Ø codolo h6 (mm)	Lunghezza totale (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza codolo (mm)
A400600400	◆	4	6	121	77	36
A400600420	◆	4,2	6	121	77	36
A400600450	◆	4,5	6	121	77	36
A400600500	◆	5	6	121	82	36
A400600550	◆	5,5	6	121	82	36
A400600600	◆	6	6	121	82	36
A400600680	◆	6,8	8	146	106	36
A400600700	◆	7	8	146	106	36
A400600750	◆	7,5	8	146	106	36
A400600800	◆	8	8	146	106	36
A400600850	◆	8,5	10	175	130	40
A400600900	◆	9	10	175	130	40
A400600950	◆	9,5	10	175	130	40
A400601000	◆	10	10	175	130	40

Codice	€	Ø m7 (mm)	Ø codolo h6 (mm)	Lunghezza totale (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza codolo (mm)
A400601020	◆	10,2	12	209	159	45
A400601050	◆	10,5	12	209	159	45
A400601100	◆	11	12	209	159	45
A400601150	◆	11,5	12	209	159	45
A400601200	◆	12	12	209	159	45
A400601250	◆	12,5	14	233	183	45
A400601270	◆	12,7	14	233	183	45
A400601300	◆	13	14	233	183	45
A400601350	◆	13,5	14	233	183	45
A400601400	◆	14	14	233	183	45
A400601450	◆	14,5	16	260	207	48
A400601500	◆	15	16	260	207	48
A400601550	◆	15,5	16	260	207	48
A400601600	◆	16	16	260	207	48



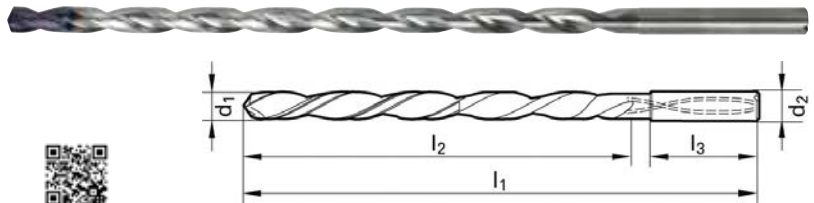
Punta codolo cilindrico in metallo duro ad alte prestazioni rivestita Focus 12xD con fori di refrigerazione

Punta codolo cilindrico in **metallo duro integrale, affilatura su 4 piani, rettificata**, rivestita FOCUS, angolo affilatura 140°, codolo a norma DIN 6535 forma HA, **con fori di refrigerazione**.

Per eseguire forature 12xD, su materiali a truciolo corto e lungo.

Per lavorazioni di acciai legati e non, ghise, leghe di alluminio e acciai inox.

Per questo tipo di punta ad alte prestazioni per fori oltre 5 volte il diametro si consiglia di: eseguire un foro di centraggio con punta avente un angolo di spoglia maggiore con profondità 1 volta il diametro per acciai, 2 volte il diametro per ghise e materiali non ferrosi. Lunghezza del rivestimento Focus 20 mm circa.



Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio >1000 <1400 N/mm²	Acciaio <42 HRC	Acciaio INOX	Leghe di Titanio	Ghisa	Alluminio e leghe	Rame Ottone Bronzo
A40065	●	●	●	○	●	○	●	●	●
Vc (m/min)	80	90	60		40		120	150	120
VR	5	7	4		4		8	7	6
Refrigerazione	E	E	0		0		E A	A	E

Per parametri dettagliati vedi pagina 59



Codice	€	Ø m7 (mm)	Ø codolo h6 (mm)	Lunghezza totale (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza codolo (mm)
A400650300	◆	3	6	90	50	36
A400650350	◆	3,5	6	90	50	36
A400650400	◆	4	6	102	64	36
A400650420	◆	4,2	6	102	64	36
A400650450	◆	4,5	6	102	64	36
A400650500	◆	5	6	116	78	36
A400650556	◆	5,56	6	116	78	36
A400650600	◆	6	6	116	78	36
A400650650	◆	6,5	8	146	108	36
A400650680	◆	6,8	8	146	108	36
A400650700	◆	7	8	146	108	36
A400650750	◆	7,5	8	146	108	36
A400650800	◆	8	8	146	108	36
A400650850	◆	8,5	10	162	120	40
A400650900	◆	9	10	162	120	40
A400650950	◆	9,5	10	162	120	40
A400651000	◆	10	10	162	120	40

Codice	€	Ø m7 (mm)	Ø codolo h6 (mm)	Lunghezza totale (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza codolo (mm)
A400651020	◆	10,2	12	204	156	45
A400651050	◆	10,5	12	204	156	45
A400651100	◆	11	12	204	156	45
A400651150	◆	11,5	12	204	156	45
A400651200	◆	12	12	204	156	45
A400651250	◆	12,5	14	230	182	45
A400651300	◆	13	14	230	182	45
A400651350	◆	13,5	14	230	182	45
A400651400	◆	14	14	230	182	45
A400651450	◆	14,5	16	260	208	48
A400651500	◆	15	16	260	208	48
A400651600	◆	16	16	260	208	48
A400651650	◆	16,5	18	285	234	48
A400651700	◆	17	18	285	234	48
A400651800	◆	18	18	285	234	48
A400651900	◆	19	20	310	258	50
A400652000	◆	20	20	310	258	50