



Morse e tavole per macchina • Fissaggio e staffaggio • Magneti • Mandrini idraulici • Mandrini DIN ISO 12164-1 • **Mandrini DIN ISO 7388-1** • Mandrini DIN ISO 7388-2 • Mandrini DIN 2080 •

Pinze di serraggio ER • Accessori per mandrini • Codoli per mandrini • Teste ad angolo e moltiplicatori • Calettamento, bilanciatura e presetting • Tastatori e centratori • Schermi di protezione • Sbavatori • Lampade • Marcatura

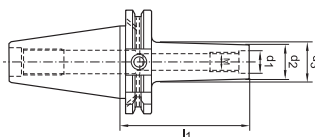


Mandrino portafresa con codolo filettato DIN ISO 7388-1 ISO 40

Mandrino portafresa con codolo filettato ISO 40 DIN ISO 7388-1 (ex DIN 69871) **forma ADB**, in acciaio legato, con carico di rottura del nucleo di circa 950 N/mm² e profondità di indurimento di almeno 0,5 mm, cono conforme a DIN 254, tolleranza dell'angolo del cono AT3, rugosità superficiale del cono Ra<0,001 mm.

Indurito 58 ± 2 HRC, **bilanciatura G 2.5 25000 giri/min**.

Codice	€	M	l1 (mm)	d1 (mm)	d2 (mm)	d3 (mm)
C650690001	---	6	69	6,5	10	13
C650690004	---	6	94	6,5	10	13
C650690007	---	6	119	6,5	10	13
C650690010	---	8	69	8,5	13	23
C650690013	---	8	94	8,5	13	23
C650690016	---	8	119	8,5	13	25
C650690019	---	10	69	10,5	18	23
C650690022	---	10	94	10,5	18	28



Forma
ADB

DIN
ISO
7388-1



MANDRINI DIN ISO 7388-1



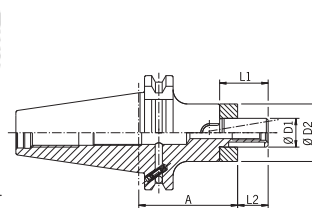
Mandrino portafresa combinato DIN ISO 7388-1 ISO 40

Mandrino portafresa trascinamento combinato ISO 40 DIN ISO 7388-1 (ex DIN 69871)

forma ADB, per frese cilindriche frontali secondo norma DIN 481, per frese con scanalatura longitudinale DIN 1880 e per frese ad inserti DIN 1830. Disponibile in versione corta, lunga, ZG e extralunga. Fornito con vite a croce, anello di trascinamento, chiavetta, **bilanciatura standard G 2.5 22000 giri/min**.

Fori di raffreddamento Cool Jet a richiesta.

Codice	€	Ø D1 (mm)	Ø D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	A (mm)	Tipo
C651350016	---	16	32	27	17	55	corto
C651350022	---	22	40	31	19	55	corto
C651350027	---	27	48	33	21	55	corto



Forma
ADB

DIN
ISO
7388-1

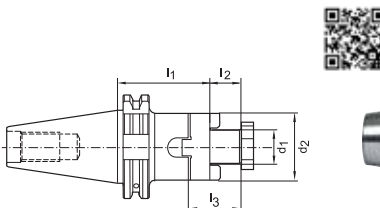


Mandrino portafresa combinato DIN ISO 7388-1 ISO 40

Mandrino portafresa trascinamento combinato ISO 40 DIN ISO 7388-1 (ex DIN 69871) **forma AD**, per frese cilindriche frontali secondo norma DIN 481, per frese con scanalatura longitudinale DIN 1880 e per frese ad inserti DIN 1830. Disponibile in versione corta e lunga.

Fornito con vite a croce, anello di trascinamento, chiavetta e **bilanciatura standard G 6.3 15000 giri/min**.

Codice	€	d1 (mm)	l1 (mm)	l2 (mm)	l3 (mm)	d2 (mm)	Tipo
C650470016	---	16	55	17	27	32	corto
C650470022	---	22	55	19	31	40	corto
C650470027	---	27	55	21	33	48	corto
C650470032	---	32	60	24	38	58	corto
C650470040	---	40	60	27	41	70	corto



Forma
AD

DIN
ISO
7388-1



Codice	€	d1 (mm)	l1 (mm)	l2 (mm)	l3 (mm)	d2 (mm)	Tipo
C650470116	---	16	100	17	27	32	lungo
C650470122	---	22	100	19	31	40	lungo
C650470127	---	27	100	21	33	48	lungo
C650470132	---	32	100	24	38	58	lungo
C650470140	---	40	100	27	41	70	lungo

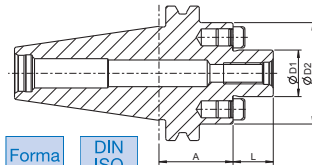


Mandrino portafresa fisso DIN ISO 7388-1 ISO 40 BASIC

Mandrino portafresa a manicotto con trascinamento fisso frontale, ISO 40 DIN ISO 7388-1 (ex DIN 69871) **BASIC forma AD**, per frese con scanalature longitudinali DIN 1880.

Fornito con vite a croce e **bilanciatura G 6.3 8000 giri/min o U<1 gmm**.

Codice	€	Ø D1 (mm)	Ø D2 (mm)	L (mm)	A (mm)	Tipo
C654150016	---	16	36	17	35	corto
C654150022	---	22	48	19	35	corto



Forma
AD

DIN
ISO
7388-1



Codice	€	Ø D1 (mm)	Ø D2 (mm)	L (mm)	A (mm)	Tipo
C654150027	---	27	48	21	35	corto