

Morse e tavole per macchina • Fissaggio e staffaggio • Magneti • Mandrini idraulici • Mandrini DIN ISO 12164-1 • **Mandrini DIN ISO 7388-1** • Mandrini DIN ISO 7388-2 • Mandrini DIN 2080 •
Pinze di serraggio ER • Accessori per mandrini • Codoli per mandrini • Teste ad angolo e moltiplicatori • Calettamento, bilanciatura e presetting • Tastatori e centratori • Schermi di protezione • Sbavatori • Lampade • Marcatura

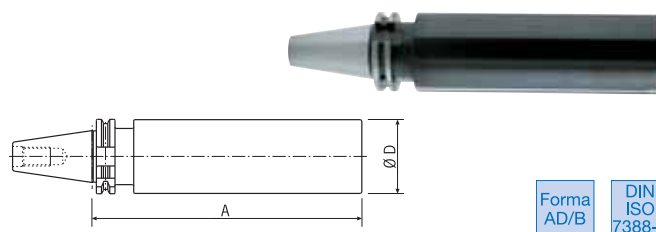


Mandrino barra grezza DIN ISO 7388-1 ISO 40

Mandrino barra grezza ISO 40 DIN ISO 7388-1 (ex DIN 69871) **forma ADB**, per la costruzione di utensili speciali.



Codice	€	Ø D (mm)	A (mm)
C651650063	— ◇	63	230
C651650163	— ◇	63	100

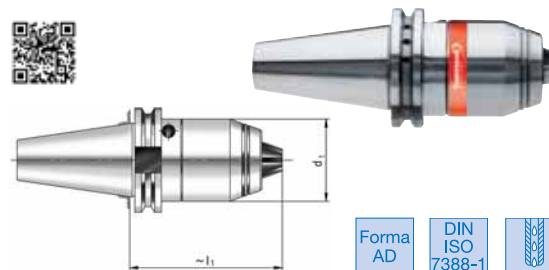


Mandrino portapunta DIN ISO 7388-1 ISO 40

Mandrino portapunta integrale attacco ISO 40 DIN ISO 7388-1 (ex DIN 69871) **forma AD, con rotazione oraria e antioraria**, tutte le parti soggette ad usura sono temperate, guide e superfici d'appoggio rettificata. Il serraggio della punta avviene per mezzo di una chiave esagonale in dotazione, lavorazione sicura forze di serraggio fino a 75 Nm con utensile Ø 13 mm grazie al blocco automatico della vite senza fine anche se in rotazione antioraria e in decelerazione.

Prebilanciato fino a 7000 gir/min con residuo squilibrio max 40 gmm, rugosità superficiale Ra < 0,001 mm, **concentricità** ≤ 0,03 mm. Per impieghi di foratura, svasatura, alesaggio, utilizzabile su centri di lavoro.

Codice	€	Ø serraggio (mm)	d1 (mm)	l1 (mm)
C665250101	— ◇	1-16	50	80

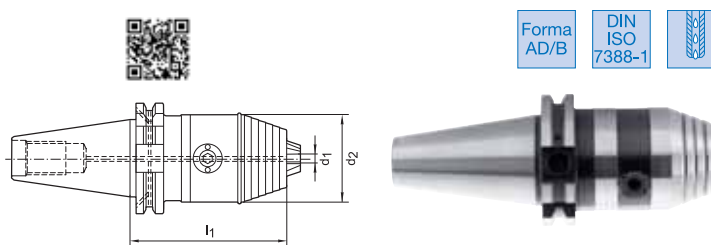


Mandrino portapunta DIN ISO 7388-1 ISO 40

Mandrino portapunta integrale attacco ISO 40 DIN ISO 7388-1 (ex DIN 69871) **forma ADB**, con rotazione oraria e antioraria. Il serraggio della punta avviene per mezzo di una chiave esagonale in dotazione.

Bilanciatura standard G 6.3 15000 giri/min.

Per impieghi di foratura, svasatura, alesaggio, utilizzabile su centri di lavoro.



Codice	€	Ø serraggio (mm)	d2 (mm)	l1 (mm)
C650880010	— ◇	1-13	50	90

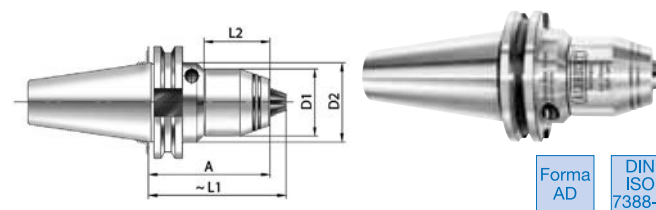
Codice	€	Ø serraggio (mm)	d2 (mm)	l1 (mm)
C650880015	— ◇	1,5-16	50	95



Mandrino portapunta DIN ISO 7388-1 ISO 40

Mandrino autoserrante portapunta ISO 40 DIN ISO 7388-1 (ex DIN 69871) **AD**, per rotazione destra o sinistra, **bilanciato G 2,5 20000 giri/min**. Il serraggio della punta avviene per mezzo di una chiave esagonale in dotazione, con essa si ottiene un forte serraggio dell'utensile.

Può essere utilizzato su centri di lavoro, torni, alesatrici e fresatrici.



Codice	€	Apertura mandrino (mm)	A (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	D1 (mm)	D2 (mm)	Concentricità (mm)
C656250005	— ◇	0,5-10	69	78	37,5	38	45	≤ 0,03
C656250010	— ◇	1-16	80	92	-	50	-	≤ 0,03