



Mandrino a calettamento termico DIN ISO 7388-1 ISO 50

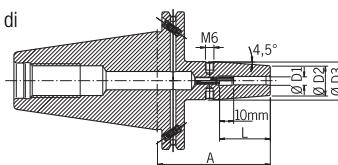
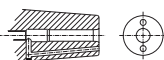
Mandrino a calettamento termico ISO 50 DIN ISO 7388-1 (ex DIN 69871) **forma ADB**, per il serraggio di utensili in HSS e Metallo Duro con **codolo cilindrico in tolleranza h6**; possibilità di regolare la sporgenza dell'utensile mediante vite integrata al mandrino. Disponibile in versione corta, ZG e extralunga.

Fornito con **bilanciatura standard G 2.5 25000 giri/min.**

Caratteristiche:

- Acciaio resistente alle alte temperature
- Temperato 54-2 Hrc
- Fori filettati per i grani per della bilanciatura fine
- Sistema di raffreddamento Cool Jet (opzionale)

Fori di raffreddamento Cool Jet a richiesta.



Forma
ADB

DIN
ISO
7388-1



Codice	€	Ø D1 (mm)	Ø D2 (mm)	Ø D3 (mm)	L (mm)	A (mm)	Tipo
C669020006	---	6	21	27	36	80	corto
C669020008	---	8	21	27	36	80	corto
C669020010	---	10	24	32	42	80	corto
C669020012	---	12	24	32	47	80	corto
C669020014	---	14	27	34	47	80	corto
C669020016	---	16	27	34	50	80	corto
C669020018	---	18	33	42	50	80	corto
C669020020	---	20	33	42	52	80	corto
C669020025	---	25	44	53	58	100	corto
C669020032	---	32	44	53	58	100	corto
C669025006	---	6	21	27	36	130	ZG 130
C669025008	---	8	21	27	36	130	ZG 130
C669025010	---	10	24	32	42	130	ZG 130
C669025012	---	12	24	32	47	130	ZG 130
C669025014	---	14	27	34	47	130	ZG 130
C669025016	---	16	27	34	50	130	ZG 130
C669025018	---	18	33	42	50	130	ZG 130
C669025020	---	20	33	42	52	130	ZG 130
C669025025	---	25	44	53	58	130	ZG 130
C669025032	---	32	44	53	58	130	ZG 130

Codice	€	Ø D1 (mm)	Ø D2 (mm)	Ø D3 (mm)	L (mm)	A (mm)	Tipo
C669022006	---	6	21	27	36	160	extralungo
C669022008	---	8	21	27	36	160	extralungo
C669022010	---	10	24	32	42	160	extralungo
C669022012	---	12	24	32	47	160	extralungo
C669022014	---	14	27	34	47	160	extralungo
C669022016	---	16	27	34	50	160	extralungo
C669022018	---	18	33	42	50	160	extralungo
C669022020	---	20	33	42	52	160	extralungo
C669022025	---	25	44	53	58	160	extralungo
C669022032	---	32	44	53	58	160	extralungo
C669026006	---	6	21	27	36	200	ZG200
C669026008	---	8	21	27	36	200	ZG200
C669026010	---	10	24	32	42	200	ZG200
C669026012	---	12	24	32	47	200	ZG200
C669026014	---	14	27	34	47	200	ZG200
C669026016	---	16	27	34	50	200	ZG200
C669026018	---	18	33	42	50	200	ZG200
C669026020	---	20	33	42	52	200	ZG200
C669026025	---	25	44	53	58	200	ZG200
C669026032	---	32	44	53	58	200	ZG200

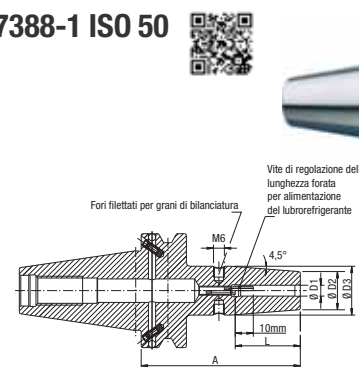
Mandrino a calettamento termico DIN ISO 7388-1 ISO 50 con sistema Cool Jet

Mandrino a calettamento termico ISO 50 DIN ISO 7388-1 (ex DIN 69871) **forma ADB** con sistema di refrigerazione Cool Jet che permette di portare il lubrificante direttamente sull'utensile, costruito in acciaio per la lavorazione a caldo resistente alle alte temperature temprato 54-2 Hrc, per il calettamento di utensili in HSS e Metallo Duro con **codolo cilindrico in tolleranza h6**; possibilità di regolare la sporgenza dell'utensile mediante vite integrata al mandrino. Disponibile in versione corta.

Fornito con **bilanciatura standard G 2.5 25000 giri/min.**

Cool Jet:

Raffreddamento ottimale dell'utensile, il refrigerante fuoriesce da due fori posti sul fronte del mandrino direttamente sul tagliente dell'utensile. Questo sistema aumenta fino al 100% la durata dell'utensile, riduce drasticamente il rischio di incollaggio dei trucioli favorendone la fuoriuscita.



Forma
ADB

DIN
ISO
7388-1

COOL
JET



Codice	€	Ø D1 (mm)	Ø D2 (mm)	Ø D3 (mm)	L (mm)	A (mm)	Tipo
C653550206	---	6	21	27	36	80	corto
C653550208	---	8	21	27	36	80	corto

Codice	€	Ø D1 (mm)	Ø D2 (mm)	Ø D3 (mm)	L (mm)	A (mm)	Tipo
C653550210	---	10	24	32	42	80	corto
C653550212	---	12	24	32	47	80	corto



Morse e tavole per macchina • Fissaggio e staffaggio • Magneti • Mandrini idraulici • Mandrini DIN ISO 12164-1 • **Mandrini DIN ISO 7388-1** • Mandrini DIN ISO 7388-2 • Mandrini DIN 2080 •

Pinze di serraggio ER • Accessori per mandrini • Codoli per mandrini • Teste ad angolo e moltiplicatori • Calettamento, bilanciatura e presetting • Tastatori e centrori • Schermi di protezione • Sbavatori • Lampade • Marcatura

Codice	€	Ø D1 (mm)	Ø D2 (mm)	Ø D3 (mm)	L (mm)	A (mm)	Tipo
C653550214	---	14	27	34	47	80	corto
C653550216	---	16	27	34	50	80	corto
C653550218	---	18	33	42	50	80	corto

Codice	€	Ø D1 (mm)	Ø D2 (mm)	Ø D3 (mm)	L (mm)	A (mm)	Tipo
C653550220	---	20	33	42	52	80	corto
C653550225	---	25	44	53	58	100	corto
C653550232	---	32	44	53	58	100	corto



Mandrino a calettamento termico DIN ISO 7388-1 ISO 50 PSC con sistema Cool Jet

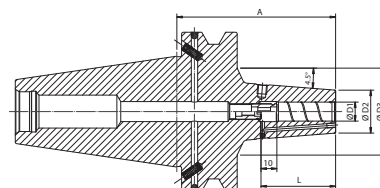
Mandrino a calettamento termico ISO 50 DIN ISO 7388-1 (ex DIN 69871) **forma ADB**, Power Shrink Chuck è il mandrino idoneo per lavorazioni ad alta velocità con grande capacità di asportazione. Il design ottimizzato coniuga l'elevata rigidità con lo smorzamento delle oscillazioni, conservando la macchina, il mandrino e l'utensile. Per il calettamento di utensili in HSS e Metallo Duro con **codolo cilindrico in tolleranza h6**; possibilità di regolare la sporgenza dell'utensile mediante vite integrata al mandrino. Disponibile in versione corta, ZG e extralunga.

Fornito con **bilanciatura standard G 2.5 25000 giri/min**.

Caratteristiche:

- Elevata capacità di asportazione grazie alle velocità superiori, con avanzamenti maggiori e alla profondità di passata elevate
- Tempi di lavorazione ridotti
- Bassa rumorosità nella lavorazione con conseguente migliore qualità della superficie lavorata, vita dell'utensile superiore, minor usura del mandrino e della macchina
- Elevata e prolungata precisione nella lavorazione
- **Fori di refrigerazione Cool Jet richiudibili**
- Possibilità di utilizzo universale, dimensioni ridotte del portautensile
- Elevata rigidità
- Corpo mandrino assottigliato
- Vibrazioni limitate
- Elevata forza di serraggio
- Ideale per lavorazioni ad alta velocità e per asportazioni importanti.

Codice	€	Ø D1 (mm)	Ø D2 (mm)	Ø D3 (mm)	L (mm)	A (mm)	Tipo
C650850006	---	6	21	70	36	80	corto
C650850008	---	8	21	70	36	80	corto
C650850010	---	10	27	55	42	80	corto
C650850012	---	12	27	55	47	80	corto
C650850014	---	14	33,3	-	47	80	corto
C650850016	---	16	33,3	-	50	80	corto
C650850018	---	18	44,7	-	50	80	corto
C650850020	---	20	44,7	-	52	80	corto
C650850025	---	25	44	78	58	100	corto
C650850106	---	6	21	70	36	160	extralungo
C650850108	---	8	21	70	36	160	extralungo
C650850110	---	10	27	55	42	160	extralungo
C650850112	---	12	27	55	47	160	extralungo
C650850114	---	14	33,3	-	47	160	extralungo



Codice	€	Ø D1 (mm)	Ø D2 (mm)	Ø D3 (mm)	L (mm)	A (mm)	Tipo
C650850116	---	16	33,3	-	50	160	extralungo
C650850118	---	18	44,7	-	50	160	extralungo
C650850120	---	20	44,7	-	52	160	extralungo
C650850125	---	25	44	78	58	160	extralungo
C650850206	---	6	21	70	36	200	ZG200
C650850208	---	8	21	70	36	200	ZG200
C650850210	---	10	27	55	42	200	ZG200
C650850212	---	12	27	55	47	200	ZG200
C650850214	---	14	33,3	-	47	200	ZG200
C650850216	---	16	33,3	-	50	200	ZG200
C650850218	---	18	44,7	-	50	200	ZG200
C650850220	---	20	44,7	-	52	200	ZG200
C650850225	---	25	44	78	58	200	ZG200



Mandrino a calettamento termico DIN ISO 7388-1 ISO 50 HDC con sistema Cool Jet

Mandrino a calettamento termico ISO 50 DIN ISO 7388-1 (ex DIN 69871) **forma ABD**, Heavy Duty Chuck è il mandrino perfetto nelle lavorazioni estreme, grazie alla sua geometria strutturale, all'altissima rigidità a all'elevata forza. Ideale nelle lavorazioni con grandi asportazioni di materiale ed utilizzabile come valida alternativa a portautensili weldon, per tutti gli utensili in Metallo Duro e acciaio HSS con **codolo cilindrico in tolleranza h6**.

Fornito con **bilanciatura standard G 2.5 25000 giri/min**.

Caratteristiche:

- Serraggio semplice e veloce dell'utensile
- Nessuna deformazione sul gambo dell'utensile durante il serraggio
- Elevato grado di precisione con concentricità 3 (micron)
- Struttura rinforzata
- Il calettamento termico è possibile con tutte le macchine "Power Clamp" Haimer con bobina da 13kW
- Dotato di scarichi interni per eventuali residui di lavorazione
- **Fori di refrigerazione Cool Jet richiudibili**
- Fornibile anche con sistema di sicurezza contro la sfilatura di utensili "Safe-Lock" su richiesta.

Codice	€	Ø D1 (mm)	Ø D2 (mm)	L (mm)	A (mm)
C650650016	---	16	46	50	80

