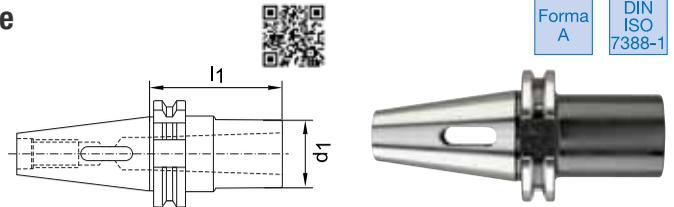




Riduzione con asola per utensili con morse DIN ISO 7388-1 ISO 50

Riduzione ISO 50 DIN ISO 7388-1 (ex DIN 69871) forma A, con asola di estrazione per utensili con codolo con morse e penna di trascinamento DIN 228/1 forma B.
Fornito con **bilanciatura standard G 6.3 15000 giri/min.**



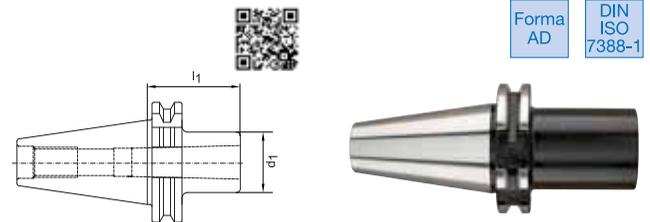
Codice	€	Cono morse	d1 (mm)	l1 (mm)
C658630020	↘	2	32	60
C658630030	↘	3	40	65

Codice	€	Cono morse	d1 (mm)	l1 (mm)
C658630040	↘	4	48	95



Riduzione con vite di trazione per utensili con morse DIN ISO 7388-1 ISO 50

Riduzione ISO 50 DIN ISO 7388-1 (ex DIN 69871) forma AD con filetto di trazione secondo norma DIN 228/1 forma A.
Fornito completo con vite di trazione montata e **bilanciatura standard G 6.3 15000 giri/min.**



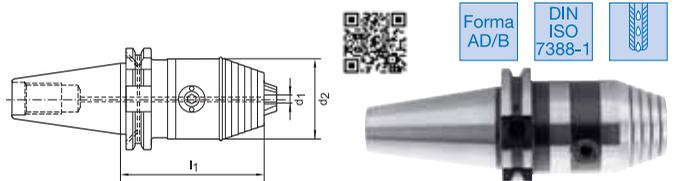
Codice	€	Cono morse	d1 (mm)	l1 (mm)
C650670020	↘	1	32	60
C650670030	↘	2	40	65

Codice	€	Cono morse	d1 (mm)	l1 (mm)
C650670040	↘	3	48	70
C650670050	↘	4	63	100



Mandrino portapunta DIN ISO 7388-1 ISO 50

Mandrino portapunta integrale attacco ISO 50 DIN ISO 7388-1 (ex DIN 69871) forma ADB, con rotazione oraria e antioraria. Il serraggio della punta avviene per mezzo di una chiave esagonale in dotazione. **Bilanciatura standard G 6.3 15000 giri/min.**
Per impieghi di foratura, svasatura, alesaggio, utilizzabile su centri di lavoro.



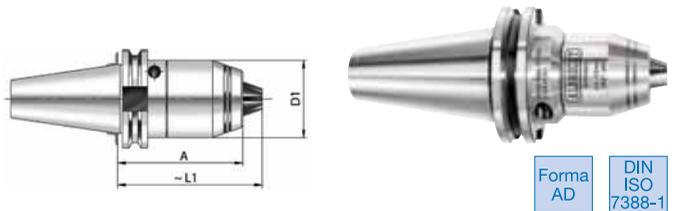
Codice	€	Ø serraggio (mm)	d2 (mm)	l1 (mm)
C658880010	↘	1-13	50	95

Codice	€	Ø serraggio (mm)	d2 (mm)	l1 (mm)
C658880015	↘	1,5-16	50	95



Mandrino portapunta DIN ISO 7388-1 ISO 50

Mandrino autoserrante portapunta ISO 50 DIN ISO 7388-1 (ex DIN 69871) AD, per rotazione destra o sinistra, **bilanciato G 2,5 20000 giri/min.**
Il serraggio della punta avviene per mezzo di una chiave esagonale in dotazione, con essa si ottiene un forte serraggio dell'utensile.
Può essere utilizzato su centri di lavoro, torni, alesatrici e fresatrici.



Codice	€	Apertura mandrino (mm)	A (mm)	L1 (mm)	D1 (mm)	Concentricità (mm)
C656200005	↘	1-16	80	92	50	≤ 0,03