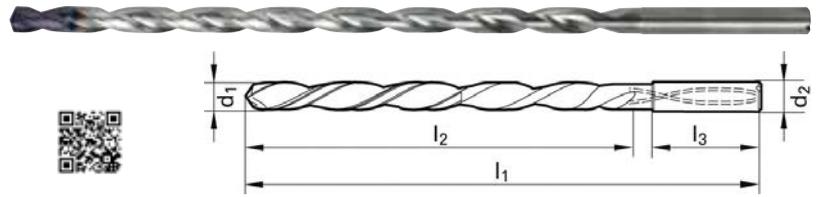


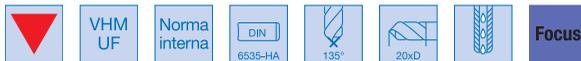


## Punta codolo cilindrico in metallo duro ad alte prestazioni rivestita Focus 20xD con fori di refrigerazione

Punta codolo cilindrico in **metallo duro integrale, affilatura su 4 piani, rettificata**, rivestita FOCUS, angolo affilatura 135°, codolo a norma DIN 6535 forma HA, **con fori di refrigerazione**. Per eseguire forature 20xD, su materiali a truciolo corto e lungo. Per lavorazioni di acciai legati e non, ghise, leghe di alluminio e acciai inox. Per questo tipo di punta ad alte prestazioni per fori oltre 5 volte il diametro si consiglia di: eseguire un foro di centraggio con punta avente un angolo di spoglia maggiore con profondità 1 volta il diametro per acciai, 2 volte il diametro per ghise e materiali non ferrosi. Lunghezza del rivestimento Focus 20 mm circa.



Codice	Acciaio <850 N/mm <sup>2</sup>	Acciaio >850 <1000 N/mm <sup>2</sup>	Acciaio >1000 <1400 N/mm <sup>2</sup>	Acciaio <42 HRc	Acciaio INOX	Ghisa
A40075	●	●	●	●	●	●
Vc (m/min)	110	120	110	50	100	140
VR	8	8	6	4	5	8
Refrigerazione	E	E	0	0	0	EA



Per parametri dettagliati vedi pagina 59

Codice	€	Ø m7 (mm)	Ø codolo h6 (mm)	Lunghezza totale (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza codolo (mm)
A400750300	↘	3	6	100	70	36
A400750350	↘	3,5	6	136	96	36
A400750400	↘	4	6	136	96	36
A400750450	↘	4,5	6	158	118	36
A400750500	↘	5	6	158	118	36
A400750550	↘	5,5	6	180	140	36
A400750600	↘	6	6	180	140	36
A400750650	↘	6,5	8	202	162	36

Codice	€	Ø m7 (mm)	Ø codolo h6 (mm)	Lunghezza totale (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza codolo (mm)
A400750700	↘	7	8	202	162	36
A400750750	↘	7,5	8	223	183	36
A400750800	↘	8	8	223	183	36
A400750850	↘	8,5	10	249	205	40
A400750900	↘	9	10	249	205	40
A400751000	↘	10	10	271	227	40
A400751200	↘	12	12	323	274	45
A400751400	↘	14	14	367	318	45

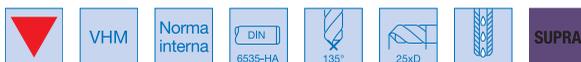


## Punta codolo cilindrico in metallo duro 25xD rivestita Supra con fori di refrigerazione

Punta codolo cilindrico in **metallo duro integrale, affilatura su 4 piani, rettificata**, rivestita SUPRA, angolo affilatura 135°, codolo a norma DIN 6535 forma HA, **con fori di refrigerazione**. Per eseguire forature 25xD, su materiali a truciolo corto e lungo. Per lavorazioni di acciai legati e non, ghise e acciai inox. Per questo tipo di punta ad alte prestazioni per fori oltre 5 volte il diametro si consiglia di: eseguire un foro di centraggio con punta avente un angolo di spoglia maggiore con profondità 1 volta il diametro per acciai, 2 volte il diametro per ghise.



Codice	Acciaio <850 N/mm <sup>2</sup>	Acciaio >850 <1000 N/mm <sup>2</sup>	Acciaio >1000 <1400 N/mm <sup>2</sup>	Acciaio INOX	Ghisa
A40076	●	●	●	●	●
Vc (m/min)	70	65	55	40	60
Refrigerazione	E	E	0	0	EA



Codice	€	Ø h7 (mm)	Ø codolo h6 (mm)	Lunghezza totale (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	fn (mm)
A400760300	↘	3	6	130	85,5	0,05
A400760320	↘	3,2	6	140	95,5	0,1
A400760330	↘	3,3	6	140	95,5	0,1
A400760350	↘	3,5	6	150	100,5	0,1
A400760380	↘	3,8	6	150	105,5	0,1
A400760400	↘	4	6	160	110,5	0,1
A400760420	↘	4,2	6	170	120,5	0,1
A400760450	↘	4,5	6	180	130,5	0,1
A400760480	↘	4,8	6	190	140,5	0,1
A400760500	↘	5	6	190	140,5	0,1
A400760550	↘	5,5	6	210	160,5	0,1
A400760580	↘	5,8	6	210	160,5	0,1
A400760600	↘	6	6	220	170,5	0,1
A400760650	↘	6,5	8	230	191	0,1
A400760680	↘	6,8	8	230	191	0,1

Codice	€	Ø h7 (mm)	Ø codolo h6 (mm)	Lunghezza totale (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	fn (mm)
A400760700	↘	7	8	240	201	0,1
A400760750	↘	7,5	8	250	214	0,1
A400760780	↘	7,8	8	260	224	0,1
A400760800	↘	8	8	260	224	0,1
A400760850	↘	8,5	10	280	237	0,1
A400760880	↘	8,8	10	290	247	0,1
A400760900	↘	9	10	290	247	0,1
A400760950	↘	9,5	10	310	267	0,18
A400760980	↘	9,8	10	310	267	0,18
A400761000	↘	10	10	310	267	0,18
A400761020	↘	10,2	12	340	292	0,18
A400761080	↘	10,8	12	350	302	0,18
A400761180	↘	11,8	12	375	327	0,18
A400761200	↘	12	12	375	327	0,18