



Mandrino a calettamento termico DIN ISO 7388-2 BT 40 con sistema Cool Jet



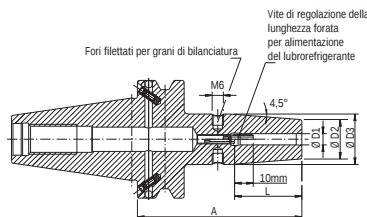
Mandrino a calettamento termico BT 40 DIN ISO 7388-2 (ex JIS B 6339 MAS BT 40) **forma ADB**, con sistema di refrigerazione Cool Jet che permette di portare il lubrificante direttamente sull'utensile, costruito in acciaio per la lavorazione a caldo resistente alle alte temperature temprato 54-2 Hrc, per il calettamento di utensili in HSS e Metallo Duro con **codolo cilindrico in tolleranza h6**; possibilità di regolare la sporgenza dell'utensile mediante vite integrata al mandrino.

Disponibile in versione corta.

Fornito con **bilanciatura standard G 2.5 25000 giri/min.**

Cool Jet:

Raffreddamento ottimale dell'utensile, il refrigerante fuoriesce da due fori posti sul fronte del mandrino direttamente sul tagliente dell'utensile. Questo sistema aumenta fino al 100% la durata dell'utensile, riduce drasticamente il rischio di incollaggio dei trucioli favorendone la fuoriuscita.



Codice	€	ø D1 (mm)	ø D2 (mm)	ø D3 (mm)	L (mm)	A (mm)
C653800206	 ◇	6	21	27	36	90
C653800208	 ◇	8	21	27	36	90
C653800210	 ◇	10	24	32	42	90
C653800212	 ◇	12	24	32	47	90

Codice	€	Ø D1 (mm)	Ø D2 (mm)	Ø D3 (mm)	L (mm)	A (mm)
C653800214	   ◇	14	27	34	47	90
C653800216	   ◇	16	27	34	50	90
C653800220	   ◇	20	33	42	52	90
C653800225	   ◇	25	44	53	58	100



**Mandrino a calettamento termico
DIN ISO 7388-2 BT 40 PSC con sistema Cool Jet**

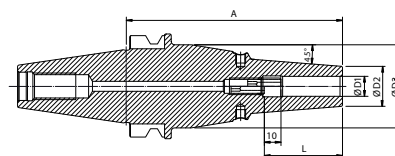


Mandrino a calettamento termico BT 40 DIN ISO 7388-2 (ex JIS B 6339 MAS BT 40) **forma ADB**, Power Shrink Chuck è il mandrino a calettamento per la massima capacità di asportazione durante la lavorazione ad alta velocità. Il design ottimizzato coniuga l'elevata rigidità con lo smorzamento delle oscillazioni, conservando la macchina, il mandrino e l'utensile. Per il calettamento di utensili in HSS e Metallo Duro con **codolo cilindrico in tolleranza h6**; possibilità di regolare la sporgenza dell'utensile mediante vite integrata al mandrino. Disponibile in versione extracorta. ZG e extralunga.

Fornito con **bilanciatura standard G 2.5 25000 giri/min o U<1gmm.**

Caratteristiche:

- Elevata capacità di asportazione grazie alle velocità superiori, agli avanzamenti maggiori e alla profondità di passata superiore
- Tempi di lavorazione più brevi
- Maggiore silenziosità di funzionamento da cui derivano una migliore qualità della superficie, vita dell'utensile superiore, minore usura del mandrino e della macchina
- Migliore stabilità dimensionale
- **Fori di refrigerazione Cool Jet richiudibili**
- Le versioni lunghe (A = 130 e 160) con $\varnothing$ D2 ridotto hanno un impiego davvero universale
- Elevata rigidità
- Smorzamento delle vibrazioni
- Elevata forza di serraggio
- Idoneità in egual misura sia per la lavorazione ad alta velocità che per l'asportazione pesante.



Codice	€	Ø D1 (mm)	Ø D2 (mm)	Ø D3 (mm)	L (mm)	A (mm)	Tipo
C650500006	 	6	22	-	36	70	extracorto
C650500008	 	8	22	-	36	70	extracorto
C650500010	 	10	26,5	-	42	70	extracorto
C650500012	 	12	26,5	-	47	70	extracorto
C650500014	 	14	29,5	-	47	75	extracorto
C650500016	 	16	29,5	-	50	75	extracorto
C650500018	 	18	35,5	-	50	75	extracorto
C650500020	 	20	35,5	-	52	75	extracorto
C650500025	 	25	45,5	-	58	85	extracorto
C650500032	 	32	45,5	-	58	85	extracorto
C650500106	 	6	21	50	36	130	ZG130
C650500108	 	8	21	50	36	130	ZG130
C650500110	 	10	24	50	42	130	ZG130

Codice	€	Ø D1 (mm)	Ø D2 (mm)	Ø D3 (mm)	L (mm)	A (mm)	Tipo
C650500112	 	12	24	50	47	130	ZG130
C650500114	 	14	27	50	47	130	ZG130
C650500116	 	16	27	50	50	130	ZG130
C650500118	 	18	33	50	50	130	ZG130
C650500120	 	20	33	50	52	130	ZG130
C650500206	 	6	21	50	36	160	extralungo
C650500208	 	8	21	50	36	160	extralungo
C650500210	 	10	24	50	42	160	extralungo
C650500212	 	12	24	50	47	160	extralungo
C650500214	 	14	27	50	47	160	extralungo
C650500216	 	16	27	50	50	160	extralungo
C650500218	 	18	33	50	50	160	extralungo
C650500220	 	20	33	50	52	160	extralungo