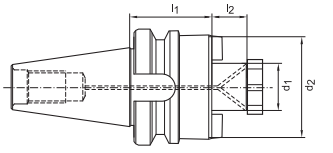
Mandrino portafresa fisso DIN ISO 7388-2 BT 40 con adduzione del lubrorefrigerante

Mandrino portafresa con trascinamento fisso frontale BT 40 DIN ISO 7388-2 (ex JIS B 6339 MAS BT 40), forma AD, con fori di lubrorefrigerazione posizionati sul piano di appoggio della fresa, per frese con scanalatura longitudinale DIN 1880 e per frese con attacco secondo DIN 2079.
Disponibile in versione corta e lunga.
Fornito con vite a croce e **bilanciatura standard G 6.3 15000 giri/min**.

Forma AD | DIN ISO 7388-2



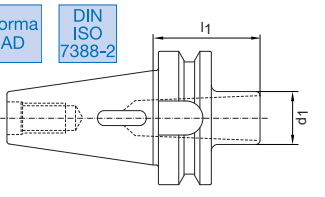
Codice	€	d1 (mm)	l1 (mm)	l2 (mm)	d2 (mm)	Tipo
C651130016	-,-- ◇	38	40	17	38	corto
C651130022	-,-- ◇	22	40	19	48	corto
C651130027	-,-- ◇	27	40	21	58	corto
C651130032	-,-- ◇	32	40	24	78	corto
C651130040	-,-- ◇	40	40	27	88	corto

Codice	€	d1 (mm)	l1 (mm)	l2 (mm)	d2 (mm)	Tipo
C651130116	-,-- ◇	16	100	17	38	lungo
C651130122	-,-- ◇	22	100	19	48	lungo
C651130127	-,-- ◇	27	100	21	58	lungo
C651130132	-,-- ◇	32	100	24	78	lungo
C651130140	-,-- ◇	40	100	27	88	lungo

Riduzione con asola per utensili cono morse DIN ISO 7388-2 BT 40

Riduzione BT 40 DIN ISO 7388-2 (ex JIS B 6339 MAS BT 40), forma AD, con asola di estrazione per utensili con codolo cono morse e penna di trascinamento DIN 228/1 forma B.
Fornito con **bilanciatura standard G 6.3 15000 giri/min**.

Forma AD | DIN ISO 7388-2



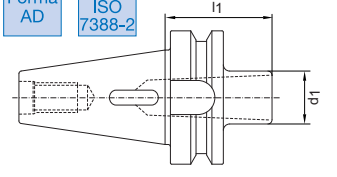
Codice	€	Cono morse	d1 (mm)	l1 (mm)
C658150010	-,-- ◇	1	25	50
C658150020	-,-- ◇	2	32	50

Codice	€	Cono morse	d1 (mm)	l1 (mm)
C658150030	-,-- ◇	3	40	70
C658150040	-,-- ◇	4	48	95

Riduzione con vite di trazione per utensili cono morse DIN ISO 7388-2 BT 40

Riduzione BT 40 DIN ISO 7388-2 (ex JIS B 6339 MAS BT 40), forma AD con filetto di trazione secondo norma DIN 228/1 forma A.
Fornito completo con vite di trazione montata e **bilanciatura standard G 6.3 15000 giri/min**.

Forma AD | DIN ISO 7388-2



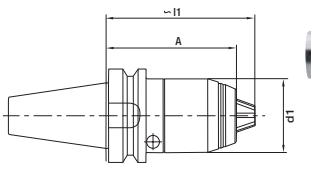
Codice	€	Cono morse	d1 (mm)	l1 (mm)
C651210010	-,-- ◇	1	25	50
C651210020	-,-- ◇	2	32	50

Codice	€	Cono morse	d1 (mm)	l1 (mm)
C651210030	-,-- ◇	3	40	70
C651210040	-,-- ◇	4	48	95

Mandrino portapunta DIN ISO 7388-2 BT 40

Mandrino portapunta integrale attacco BT 40 DIN ISO 7388-2 (ex JIS B 6339 MAS BT 40) **forma AD**, **con rotazione oraria e antioraria**, tutte le parti soggette ad usura sono temperate, guide e superfici d'appoggio rettificate. Il serraggio della punta avviene per mezzo di una chiave esagonale in dotazione, lavorazione sicura forze di serraggio fino a 75 Nm con utensile ø 13 mm grazie al blocco automatico della vite senza fine anche se in rotazione antioraria e in decelerazione.
Prebilanciato fino a 7000 gir/min con residuo squilibrio max 40 gmm, rugosità superficiale Ra <0,001 mm, **concentricità** ≤ 0,03 mm.
Per impieghi di foratura, svasatura, alesaggio, utilizzabile su centri di lavoro.

Forma AD | DIN ISO 7388-2



Codice	€	ø serraggio (mm)	A (mm)	d1 (mm)	l1 (mm)
C665280101	-,-- ◇	1-16	88	50	100

◆ Spedizione da magazzino CDU ◇ Spedizione da magazzino esterno