



Frese in metallo duro • Fresatura modulare • Seghe circolari • Seghe a tazza • Lame • Barrette • Frese ad inserti • Punte ad inserti •
Portainseri per filettare, troncare e scanalare • Inserti e ricambi • Godronatura • Brocciatura/Stozzatura • Utensili saldobrasati • Lubrificanti e sistemi

format
professional quality

Punta codolo cilindrico in metallo duro 30xD rivestita Supra con fori di refrigerazione

Punta codolo cilindrico in **metallo duro integrale**, affilatura su 4 piani, **rettificata**, rivestita SUPRA, angolo affilatura 135°, codolo a norma DIN 6535 forma HA, **con fori di refrigerazione**. Per eseguire forature 30xD, su materiali a truciolo corto e lungo. Per lavorazioni di acciai legati e non, ghise e acciai inox. Per questo tipo di punta ad alte prestazioni per fori oltre 5 volte il diametro si consiglia di: eseguire un foro di centraggio con punta avente un angolo di spoglia maggiore con profondità 1 volta il diametro per acciai, 2 volte il diametro per ghise.



Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio >1000 <1400 N/mm²	Acciaio INOX	Ghisa
A40077	●	●	●	●	●
Vc (m/min)	50	45	40	30	40
Refrigerazione	E	E	0	0	E A

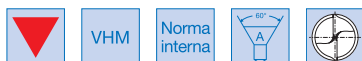
Codice	€	Ø h7 (mm)	Ø codolo h6 (mm)	Lunghezza totale (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Acciaio <1000 N/mm²	fn (mm)
A400770200	---	2	4	105	65,5	0,05	
A400770220	---	2,2	4	115	75,5	0,05	
A400770230	---	2,3	4	115	75,5	0,05	
A400770240	---	2,4	4	130	85,5	0,05	
A400770250	---	2,5	4	130	85,5	0,05	
A400770270	---	2,7	4	140	95,5	0,05	
A400770280	---	2,8	4	140	95,5	0,05	
A400770290	---	2,9	4	140	95,5	0,05	
A400770300	---	3	6	150	105,5	0,05	
A400770320	---	3,2	6	150	105,5	0,1	
A400770330	---	3,3	6	160	115,5	0,1	
A400770350	---	3,5	6	160	115,5	0,1	
A400770380	---	3,8	6	175	125,5	0,1	
A400770400	---	4	6	185	135,5	0,1	
A400770420	---	4,2	6	185	135,5	0,1	
A400770450	---	4,5	6	195	145,5	0,1	
A400770460	---	4,6	6	205	155,5	0,1	

Codice	€	Ø h7 (mm)	Ø codolo h6 (mm)	Lunghezza totale (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Acciaio <1000 N/mm²	fn (mm)
A400770480	---	4,8	6	210	165,5	0,1	
A400770500	---	5	6	210	165,5	0,1	
A400770550	---	5,5	6	240	180,5	0,1	
A400770580	---	5,8	6	240	190,5	0,1	
A400770600	---	6	6	240	190,5	0,1	
A400770650	---	6,5	8	260	222	0,1	
A400770680	---	6,8	8	260	222	0,1	
A400770700	---	7	8	270	232	0,1	
A400770750	---	7,5	8	290	252	0,1	
A400770780	---	7,8	8	300	262	0,1	
A400770800	---	8	8	305	267	0,1	
A400770850	---	8,5	10	320	278	0,1	
A400770880	---	8,8	10	340	298	0,1	
A400770900	---	9	10	340	298	0,1	
A400770950	---	9,5	10	360	316	0,18	
A400770980	---	9,8	10	380	338	0,18	
A400771000	---	10	10	380	338	0,18	

format
professional quality

Punta da centro in metallo duro forma A 60°

Punta da centro in **metallo duro integrale**, rettificata, tolleranza del Ø alla punta: Ø 1-2,5 mm = +0,14 mm, Ø 3,15-5 mm = +0,18 mm, Ø 6,3 mm = +0,22 mm. Per lavorazioni di acciai legati e non e ghise.



Codice	€	Ø (mm)	Ø codolo h9 (mm)	Lunghezza totale (mm)	Per Ø pezzo (mm)	Acciaio <1000 N/mm²	fn (mm)
A018550100	---	1	3,15	31,5	6-8	0,02	
A018550125	---	1,25	3,15	31,5	8-10	0,02	
A018550160	---	1,6	4	35,5	10-15	0,02	
A018550200	---	2	5	40	15-20	0,03	
A018550250	---	2,5	6,3	45	20-30	0,03	

Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio >1000 <1400 N/mm²	Acciaio INOX	Leghe di Titanio	Ghisa	Alluminio e leghe
A01855	●	●	●	●	●	●	●
Vc (m/min)	70	56	45	19	25	56	150
Refrigerazione	E	E	0	0	0	EA	A

Codice	€	Ø (mm)	Ø codolo h9 (mm)	Lunghezza totale (mm)	Per Ø pezzo (mm)	Acciaio <1000 N/mm²	fn (mm)
A018550315	---	3,15	8	50	30-40	0,04	
A018550400	---	4	10	56	40-63	0,05	
A018550500	---	5	12,5	63	63-100	0,07	
A018550630	---	6,3	16	71	100-150	0,09	

Tkn

Punta a centrare codolo cilindrico in metallo duro a 90° per C.N.

Punta da centro per CN in **metallo duro integrale** con codolo cilindrico, angolo di affilatura 90°, **rettificata**. Impiego: su macchine C.N, fresatrici universali e alesatrici. Per lavorazioni di acciai legati e non, acciai inox, ghise, leghe di alluminio e materiali non ferrosi.



Codice	€	Ø h6 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)
A403120400	---	4	12	55
A403120500	---	5	14	62
A403120600	---	6	16	66
A403120800	---	8	21	79

Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio INOX	Leghe di Titanio	Ghisa	Alluminio e leghe	Rame Ottone Bronzo
A40312	●	●	●	●	●	●	●
Vc (m/min)	70	50	35	15-30	50	110	170
fn (mm)	0,05-0,16	0,04-0,125	0,04-0,125	0,04-0,125	0,05-0,16	0,05-0,16	0,05-0,16
Refrigerazione	E	E	0	0	EA	A	E

Codice	€	Ø h6 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)
A403121000	---	10	25	89
A403121200	---	12	30	102
A403121600	---	16	37,5	115
A403122000	---	20	45	131