



Morse e tavole per macchina • Fissaggio e staffaggio • Magneti • Mandrini idraulici • Mandrini DIN ISO 12164-1 • Mandrini DIN ISO 7388-1 • Mandrini DIN ISO 7388-2 • **Mandrini DIN 2080** • Pinze di serraggio ER • Accessori per mandrini • Codoli per mandrini • Teste ad angolo e moltiplicatori • Calettamento, bilanciatura e presetting • Tastatori e centrori • Schermi di protezione • Sbavatori • Lampade • Marcatura

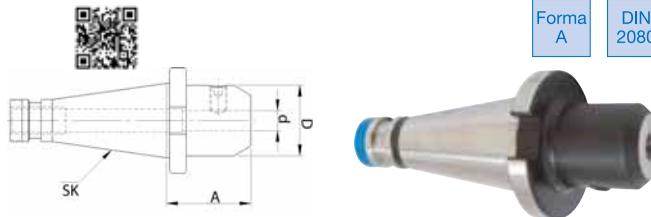


Mandrino Weldon DIN 2080 ISO 40

Mandrino portafresa weldon, in acciaio legato, con una resistenza alla trazione del nucleo di circa 950 N/mm² e una profondità di indurimento di min 0,5 mm, cono secondo DIN 254, tolleranza dell'angolo del cono AT3, rugosità superficiale del cono Ra<0,001 mm, tolleranza alesaggio H5 indurito 58 ± 2 HRC.

Applicazione: per il montaggio di utensili con gambo cilindrico e piano di guida laterale secondo DIN 1835-B e DIN 6535 HB, dal ø 25 mm con due grani di serraggio.

Codice	€	d (mm)	A (mm)	D (mm)
C650934006	◇	6	50	25
C650934008	◇	8	50	28
C650934010	◇	10	50	35
C650934012	◇	12	50	42
C650934014	◇	14	50	44



Forma A

DIN 2080

MANDRINI DIN 2080



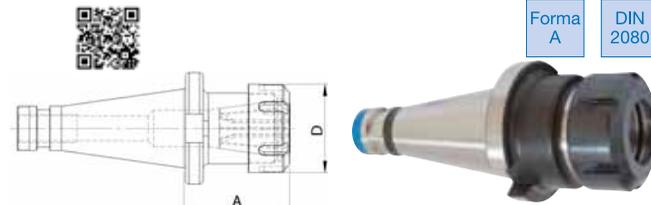
Mandrino portapinza ER DIN 2080 ISO 40

Mandrino portapinze ER DIN 2080 ISO 40 **forma A**, in acciaio legato, con un carico di rottura del nucleo di circa 950 N/mm² e una profondità di indurimento di min 0,5 mm, cono secondo DIN 254, tolleranza dell'angolo del cono AT3, rugosità superficiale del cono Ra<0,001 mm.

Indurito a 58 ± 2 HRC, per il montaggio di utensili con gambo cilindrico su pinze DIN 6499 (ER).

Fornito con ghiera di serraggio.

Codice	€	Capacità di bloccaggio (mm)	Pinza (ER)	A (mm)	D (mm)
C650944016	◇	1-10	16	50	32
C650944025	◇	1-16	25	50	42



Forma A

DIN 2080



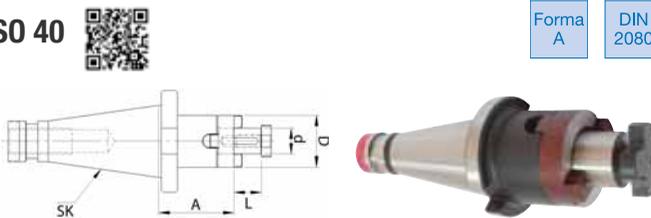
Mandrino portafresa combinato DIN 2080 ISO 40

Mandrino portafresa con trascinamento combinato, DIN 2080 ISO 40, in acciaio forgiato, con una resistenza alla trazione del nucleo di circa 800 N/mm² e una profondità di indurimento di 0,8 mm, cono secondo DIN 254, tolleranza dell'angolo del cono AT3, rugosità superficiale del cono Ra<0,4 mm.

Indurito a 58 ± 2 HRC, per il montaggio di utensili con trascinamento longitudinale e a chivetta.

Fornito con vite di serraggio della fresa, anello di trascinamento e chivetta.

Codice	€	d (mm)	A (mm)	L (mm)	D (mm)
C650964016	◇	16	52	17	32
C650964022	◇	22	52	19	40
C650964027	◇	27	52	21	48



Forma A

DIN 2080



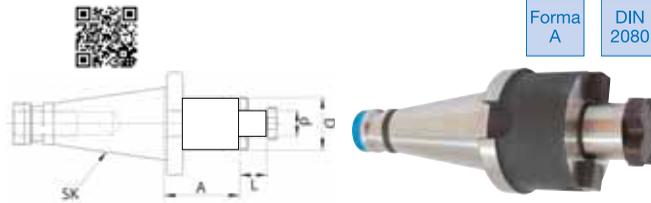
Mandrino portafresa fisso DIN 2080 ISO 40

Mandrino portafrese con trascinamento fisso, DIN 2080 ISO 40, in acciaio forgiato con carico di rottura del nucleo di circa 800 N/mm² e una profondità di indurimento di min 0,8 mm, cono secondo DIN 254, finitura di tutte le superfici funzionali, tolleranza dell'angolo del cono AT3, rugosità superficiale del cono Ra<0,001 mm.

Indurito a 58 ± 2 HRC, per il montaggio di frese con scanalatura trasversale.

Fornito con vite di serraggio della fresa.

Codice	€	d (mm)	A (mm)	L (mm)	D (mm)
C650974022	◇	22	30	19	48
C650974027	◇	27	30	21	58



Forma A

DIN 2080



AGGIORNATO