

Punte HSS • **Punte in metallo duro** • Maschi a mano • Maschi a macchina • Filetti riportati • Giramaschi e distruggi maschi • Filiere • Alesatori • Svasatori • Frese HSS •
Portainseri per tornitura esterna positivi • Portainseri per tornitura interna positivi • Portainseri per tornitura esterna negativi • Portainseri per tornitura interna negativi •

Punta a centrare codolo cilindrico in metallo duro a 90° rivestita TiAlN per C.N.

Punta da centro per CN in **metallo duro integrale** con codolo cilindrico, angolo di affilatura 90°, rivestita TiAlN, **rettificata**.

Tolleranza h6 per $\varnothing$ 2-6 mm, h8 dal $\varnothing$ 6 mm.

Esecuzione: gambo dal $\varnothing$ 6 mm secondo DIN 6535-HB.

Impiego: su macchine C.N, fresatrici universali e alesatrici.

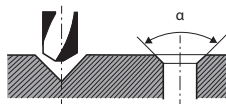
Per lavorazioni di acciai legati e non, materiali non ferrosi e ghise.



Codice	€	$\varnothing$ h6 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	fn (mm)
A403200200	—	2	8	38	0,03
A403200300	—	3	12	46	0,05
A403200400	—	4	12	55	0,06
A403200500	—	5	14	62	0,07
A403200600	—	6	16	66	0,09



Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio >1000 <1400 N/mm²	Acciaio INOX	Leghe di Titanio	Ghisa	Alluminio e leghe
A40320	●	●	●	○	○	●	○
Vc (m/min)	65	52	42	30	40	90	100
Refrigerazione	E	E	O	O	O	EA	A



Punta a centrare codolo cilindrico in metallo duro a 142° per C.N.

Punta da centro per CN in **metallo duro integrale** con codolo cilindrico, angolo di affilatura 142°, **rettificata**. Impiego: punte speciali adatte al C.N, consigliata per eseguire centrature per punte con angolo di affilatura 140°.

Per lavorazioni di acciai legati e non, acciai inox, ghise, leghe di alluminio e materiali non ferrosi.



Codice	€	$\varnothing$ h6 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)
A403320400	—	4	12	55
A403320500	—	5	14	62
A403320600	—	6	16	66
A403320800	—	8	21	79



Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio INOX	Leghe di Titanio	Ghisa	Alluminio e leghe	Rame Ottone Bronzo
A40332	●	●	●	○	●	●	●
Vc (m/min)	70	50	35	15-30	50	110	170
fn (mm)	0,05-0,16	0,04-0,125	0,04-0,125	0,04-0,125	0,05-0,16	0,05-0,16	0,05-0,16
Refrigerazione	E	E	O	O	EA	A	E

Codice	€	$\varnothing$ h6 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)
A403321000	—	10	25	89
A403321200	—	12	30	102
A403321600	—	16	37,5	115
A403322000	—	20	45	131

Punta a centrare codolo cilindrico in metallo duro a 142° rivestita TiAlN per C.N.

Punta da centro per CN in **metallo duro integrale** con codolo cilindrico, angolo di affilatura 142°, rivestita TiAlN, **rettificata**.

Tolleranza h6 per $\varnothing$ 2-6 mm, h8 dal $\varnothing$ 6 mm.

Esecuzione: gambo dal $\varnothing$ 6 mm secondo DIN 6535-HB.

Impiego: su macchine C.N, fresatrici universali e alesatrici.

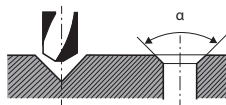
Per lavorazioni di acciai legati e non, materiali non ferrosi e ghise.



Codice	€	$\varnothing$ h6 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	fn (mm)
A403350200	—	2	8	38	0,03
A403350300	—	3	12	46	0,05
A403350400	—	4	12	55	0,06
A403350500	—	5	14	62	0,07
A403350600	—	6	16	66	0,09



Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio >1000 <1400 N/mm²	Acciaio INOX	Leghe di Titanio	Ghisa	Alluminio e leghe
A40335	●	●	●	○	○	●	○
Vc (m/min)	65	52	42	30	35	90	200
Refrigerazione	E	E	O	O	O	EA	A



Codice	€	$\varnothing$ h6 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	fn (mm)
A403350800	—	8	21	79	0,1
A403351000	—	10	25	89	0,13
A403351200	—	12	30	102	0,16
A403351600	—	16	37	115	0,2
A403352000	—	20	45	131	0,23