



Morse e tavole per macchina • Fissaggio e staffaggio • Magneti • Mandrini idraulici • Mandrini DIN ISO 12164-1 • Mandrini DIN ISO 7388-1 • Mandrini DIN ISO 7388-2 • Mandrini DIN 2080 • Pinze di serraggio ER • Accessori per mandrini • Codoli per mandrini • Teste ad angolo e moltiplicatori • Calettamento, bilanciatura e presetting • Tastatori e centratori • Schermi di protezione • Sbavatori • Lampade • Marcatura

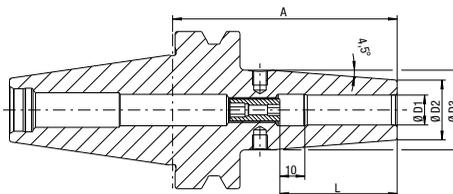


Mandrino a calettamento termico DIN ISO 7388-2 BT 40 PSC con superficie di contatto con sistema Cool Jet

Mandrino a calettamento termico BT 40 DIN ISO 7388-2 (ex JIS B 6339 MAS BT 40) "con superficie di contatto" (supporto aggiuntivo sulla superficie della flangia per una maggiore rigidità) **forma AD**. Power Shrink Chuck è il mandrino a calettamento per la massima capacità di asportazione durante la lavorazione ad alta velocità. Il design ottimizzato coniuga l'elevata rigidità con lo smorzamento delle oscillazioni, conservando la macchina, il mandrino e l'utensile. Per il calettamento di utensili in HSS e Metallo Duro con **codolo cilindrico in tolleranza h6**; possibilità di regolare la sporgenza dell'utensile mediante vite integrata al mandrino. Disponibile in versione extracorta, ZG e extralunga. Fornito con **bilanciatura standard G 2.5 25000giri/min o U<1gmm**.

Caratteristiche:

- Elevata capacità di asportazione grazie alle velocità superiori, agli avanzamenti maggiori e alla profondità di passata superiore
- Tempi di lavorazione più brevi
- Maggiore silenziosità di funzionamento da cui derivano una migliore qualità della superficie, vita dell'utensile superiore, minore usura del mandrino e della macchina
- Migliore stabilità dimensionale
- **Fori di refrigerazione Cool Jet richiudibili**
- Le versioni lunghe (A = 130 e 160) con ø D2 ridotto hanno un impiego davvero universale
- Elevata rigidità
- Smorzamento delle vibrazioni
- Elevata forza di serraggio
- Idoneità in egual misura sia per la lavorazione ad alta velocità che per l'asportazione pesante.



Forma AD

DIN ISO 7388-2

COOL JET



Codice	€	ø D1 (mm)	ø D2 (mm)	ø D3 (mm)	L (mm)	A (mm)	Tipo
C650280006	...	6	22	-	36	70	extracorto
C650280008	...	8	22	-	36	70	extracorto
C650280010	...	10	26,5	-	42	70	extracorto
C650280012	...	12	26,5	-	47	70	extracorto
C650280014	...	14	29,5	-	47	75	extracorto
C650280016	...	16	29,5	-	50	75	extracorto
C650280018	...	18	35,5	-	50	75	extracorto
C650280020	...	20	35,5	-	52	75	extracorto
C650280025	...	25	45,5	-	58	85	extracorto
C650280032	...	32	45,5	-	58	85	extracorto
C650280106	...	6	21	50	36	130	ZG 130
C650280108	...	8	21	50	36	130	ZG 130
C650280110	...	10	24	50	42	130	ZG 130

Codice	€	ø D1 (mm)	ø D2 (mm)	ø D3 (mm)	L (mm)	A (mm)	Tipo
C650280112	...	12	24	50	47	130	ZG 130
C650280114	...	14	27	50	47	130	ZG 130
C650280116	...	16	27	50	50	130	ZG 130
C650280118	...	18	33	50	50	130	ZG 130
C650280120	...	20	33	50	52	130	ZG 130
C650280206	...	6	21	50	36	160	extralungo
C650280208	...	8	21	50	36	160	extralungo
C650280210	...	10	24	50	42	160	extralungo
C650280212	...	12	24	50	47	160	extralungo
C650280214	...	14	27	50	47	160	extralungo
C650280216	...	16	27	50	50	160	extralungo
C650280218	...	18	33	50	50	160	extralungo
C650280220	...	20	33	50	52	160	extralungo



Mandrino portapinza ER DIN ISO 7388-2 BT 40 con superficie di contatto

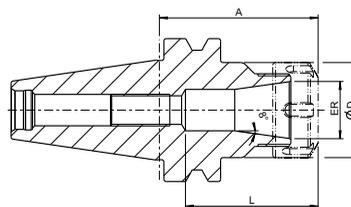
Mandrino portapinza ER BT 40 DIN ISO 7388-2 (ex JIS B 6339 MAS BT 40) "con superficie di contatto" (supporto aggiuntivo sulla superficie della flangia per una maggiore rigidità) **forma AD**, **Power Collet Chuck** è il mandrino portapinze per la massima capacità di asportazione durante la lavorazione ad alte velocità. Il design ottimizzato con la struttura migliorata combina un'elevata rigidità con l'attenuazione delle vibrazioni e la riduzione della rumorosità, conservando la macchina, il naso mandrino e l'utensile. Per il serraggio di utensili codolo cilindrico mediante **l'uso di pinze speciali ER cod. C70635** (che garantiscono una precisione di **concentricità di 0,003 mm con sporgenza 3xD**) e standard secondo norma DIN 6499, con l'utilizzo delle pinze ER standard la lunghezza A sarà maggiore; disponibile in versione corta, lunga e extralunga.

Fornito con ghiera Power Collet con **bilanciatura standard G 2.5 25000 giri/min o U<1 gmm**.

Caratteristiche:

- Elevata precisione di concentricità e rigidità
- Alta stabilità grazie ad una geometria a vibrazioni ridotte, di conseguenza una migliore qualità della superficie e salvaguardia dell'utensile, del naso mandrino e della macchina
- Migliore prestazione di asportazione grazie al più elevato numero di giri, ad avanzamenti più elevati e a maggiori profondità
- Idoneo sia per una lavorazione ad alte velocità che per un'asportazione pesante
- Con fori filettati per la bilanciatura con grani.

Si raccomanda di utilizzare ghiera cod. C70680 e pinze cod. C70690 specifiche per mandrini ad alta precisione Power Collet Chuck.



Forma AD

DIN ISO 7388-2



Codice	€	Pinza (ER)	ø D (mm)	ø serraggio (mm)	L (mm)	A (mm)	Tipo
C650180016	...	16	28	0,5-10	43	70	corto
C650180025	...	25	42	1-16	51	70	corto
C650180032	...	32	50	1,5-20	53	70	corto
C650180116	...	16	28	0,5-10	43	100	lungo
C650180125	...	25	42	1-16	51	100	lungo

Codice	€	Pinza (ER)	ø D (mm)	ø serraggio (mm)	L (mm)	A (mm)	Tipo
C650180132	...	32	50	1,5-20	53	100	lungo
C650180216	...	16	28	0,5-10	43	160	extralungo
C650180225	...	25	42	1-16	51	160	extralungo
C650180232	...	32	50	1,5-20	53	160	extralungo