



Centratore a piattelli

Centratore a piattelli in acciaio temprato rettificato e lappato, stelo di serraggio cilindrico, lo stelo e la parte di contatto sono collegati da una molla.

Applicazione: per allineare superfici o bordi del pezzo con una precisione di 0,01 mm.

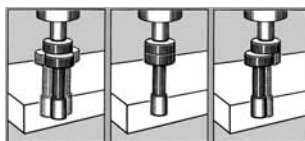
Durante l'operazione di centraggio la rotazione massima del mandrino non deve superare i 600 gir/min.



C757551005

C757551003

C757551001



Codice	€	Ø parte di contatto (mm)	Ø stelo (mm)	Grandezza
C757551001	—	6	6	1
C757551003	—	10	10	3

Codice	€	Ø parte di contatto (mm)	Ø stelo (mm)	Grandezza
C757551005	—	10+4	10	5



Molle per centratore a piattelli

Molle di ricambio per centratore a piattelli cod. C75755.



Codice	€	Pz.	Grandezza
C757551008	—	10	Molle di ricambio per grandezza 1
C757551010	—	10	Molle di ricambio per grandezza 3/5



Centratore luminoso

Centratore in acciaio temprato e rettificato, **segnale luminoso con spia led rossa**, precisione di rotazione concentrica +/- 0,01 mm, da utilizzare su trapani, fresatrici e centri di lavoro, per il centraggio interno ed esterno. Al contatto della sfera con il bordo del pezzo si attiva la spia luminosa. Considerando il raggio della sfera si determina la linea dello zero, la sfera tastatrice è montata su una molla a protezione dello strumento da danni causati da avvicinamento eccessivo al pezzo. Il centratore può essere utilizzato con mandrino fisso o rotante. Per la scansione dell'asse Z (nel modello 3D) è necessario determinare la lunghezza degli utensili.



Codice	€	Ø attacco (mm)	Tipo	Lunghezza totale (mm)
C757571016	—	16	2D	99
C757571020	—	20	2D	94

Codice	€	Ø attacco (mm)	Tipo	Lunghezza totale (mm)
C757571022	—	16	3D	111
C757571024	—	20	3D	106



Centratore luminoso e sonoro

Centratore in acciaio temprato e rettificato, **segnale luminoso con spia led rossa e segnale sonoro**, precisione di rotazione concentrica +/- 0,01 mm, da utilizzare su trapani, fresatrici e centri di lavoro, per il centraggio interno ed esterno. Al contatto della sfera con il bordo del pezzo si attiva la spia luminosa e si attiva un segnale sonoro. Considerando il raggio della sfera si determina la linea dello zero, la sfera tastatrice è montata su una molla a protezione dello strumento da danni causati da avvicinamento eccessivo al pezzo. Il centratore può essere utilizzato con mandrino fisso o rotante. Per la scansione dell'asse Z (nel modello 3D) è necessario determinare la lunghezza degli utensili.



Codice	€	Ø attacco (mm)	Tipo	Lunghezza totale (mm)
C753550300	—	20	2D	119

Codice	€	Ø attacco (mm)	Tipo	Lunghezza totale (mm)
C753550350	—	20	3D	131