

Calibro ad anello per filettatura metrica fine ISO

DIN ISO 1502
DIN 13
6g
MF

Calibro ad anello in acciaio di alta qualità, completamente temprato, per il controllo delle filettature metriche ISO standard di mandrini o manicotti, precisione secondo norma DIN 13 e/o DIN ISO 1502, **classe di tolleranza 6g**.

Esecuzione: per evitare la rottura prematura della filettatura, il primo filetto viene molato e rimuove lo sporco grossolano.

F35364 - F35185 - Ad anello passa.

F35366 - F35190 - Ad anello non passa.
Anello non passa contrassegnato con pallino rosso.

F35185 - F35190 - Fornito con rapporto di taratura con riferibilità ai campioni nazionali.



Finale Codice	F35364 €	F35185 €	F35366 €	F35190 €	Filettatura xPasso
0402	◇	◇	◇	◇	M4x0,5
0502	◇	◇	◇	◇	M5x0,5
0602	◇	◇	◇	◇	M6x0,5
0603	◇	◇	◇	◇	M6x0,75
0703	◇	◇	◇	◇	M7x0,75
0802	◇	◇	◇	◇	M8x0,5
0803	◇	◇	◇	◇	M8x0,75
0804	◇	◇	◇	◇	M8x1
0904	◇	◇	◇	◇	M9x1
1003	◇	◇	◇	◇	M10x0,75
1004	◇	◇	◇	◇	M10x1
1104	◇	◇	◇	◇	M11x1
1204	◇	◇	◇	◇	M12x1
1206	◇	◇	◇	◇	M12x1,5
1404	◇	◇	◇	◇	M14x1
1406	◇	◇	◇	◇	M14x1,5
1504	◇	◇	◇	◇	M15x1
1506	◇	◇	◇	◇	M15x1,5
1604	◇	◇	◇	◇	M16x1
1606	◇	◇	◇	◇	M16x1,5
1804	◇	◇	◇	◇	M18x1
1806	◇	◇	◇	◇	M18x1,5
2004	◇	◇	◇	◇	M20x1
2006	◇	◇	◇	◇	M20x1,5
2007	◇	◇	◇	◇	M20x2
2204	◇	◇	◇	◇	M22x1
2206	◇	◇	◇	◇	M22x1,5
2207	◇	◇	◇	◇	M22x2
2404	◇	◇	◇	◇	M24x1
2406	◇	◇	◇	◇	M24x1,5

Finale Codice	F35364 €	F35185 €	F35366 €	F35190 €	Filettatura xPasso
2407	◇	◇	◇	◇	M24x2
2506	◇	◇	◇	◇	M25x1,5
2606	◇	◇	◇	◇	M26x1,5
2706	◇	◇	◇	◇	M27x1,5
2707	◇	◇	◇	◇	M27x2
2806	◇	◇	◇	◇	M28x1,5
3004	◇	◇	◇	◇	M30x1
3006	◇	◇	◇	◇	M30x1,5
3007	◇	◇	◇	◇	M30x2
3206	◇	◇	◇	◇	M32x1,5
3306	◇	◇	◇	◇	M33x1,5
3307	◇	◇	◇	◇	M33x2
3506	◇	◇	◇	◇	M35x1,5
3606	◇	◇	◇	◇	M36x1,5
3607	◇	◇	◇	◇	M36x2
3609	◇	◇	◇	◇	M36x3
3806	◇	◇	◇	◇	M38x1,5
3907	◇	◇	◇	◇	M39x2
4006	◇	◇	◇	◇	M40x1,5
4007	◇	◇	◇	◇	M40x2
4206	◇	◇	◇	◇	M42x1,5
4207	◇	◇	◇	◇	M42x2
4209	◇	◇	◇	◇	M42x3
4506	◇	◇	◇	◇	M45x1,5
4507	◇	◇	◇	◇	M45x2
4509	◇	◇	◇	◇	M45x3
4806	◇	◇	◇	◇	M48x1,5
4807	◇	◇	◇	◇	M48x2
4809	◇	◇	◇	◇	M48x3

Calibro a tampone P-NP per filettatura UNC

Calibro a tampone in acciaio temprato, per il controllo della filettatura UNC, precisione secondo norma ANSI B1.2.

Esecuzione: per evitare la rottura prematura della filettatura, il primo filetto viene molato per rimuovere lo sporco grossolano e previene l'usura precoce del calibro, lato non passa contrassegnato con anello rosso.

DIN 2280
UNC



F35105 - Fornito con rapporto di taratura con riferibilità ai campioni nazionali.

Finale Codice	F35428 €	F35105 €	Filettatura	Filetti x pollice
0004	◇	◇	UNC No. 4	40
0006	◇	◇	UNC No. 6	32
0008	◇	◇	UNC No. 8	32
0014	◇	◇	UNC 1/4	20
0516	◇	◇	UNC 5/16	18

Finale Codice	F35428 €	F35105 €	Filettatura	Filetti x pollice
0038	◇	◇	UNC 3/8	16
0012	◇	◇	UNC 1/2	13
0058	◇	◇	UNC 5/8	11
0034	◇	◇	UNC 3/4	10
1000	◇	◇	UNC 1	8