



Blocchetti • Spine calibrate e calibri tampone • High Tech • Righe, squadre e goniometri • **Varie** • Metri e flessometri • Livelle • Strumenti di misura non dimensionali



Calibro di controllo per filetti

Calibro di controllo dell'angolo dei filetti.



Codice	€	Angolo filetto (°)
F504530055	---	55

Codice	€	Angolo filetto (°)
F504530060	---	60



Calibro di controllo per angolo e passo dei filetti

Calibro di controllo combinato per rilevare l'angolo della filettatura metrica, trapezoidale e Whitworth, secondo norma DIN 103.



DIN 103



Codice	€	Angolo filetti (°)	Passo trapezoidale (mm)	Dimensioni (mm)
F504570001	---	0÷30/40÷80	2÷12	90x40x2



Dispositivo di visualizzazione delle tolleranze e filettature

Dispositivo di visualizzazione per la lettura di tolleranze (cod. F509610005) o di quote e tolleranze di una filettatura (cod. F509610010)



Codice	€	Dimensioni (mm)
F509610005	---	60x30x110
F509610010	---	60x30x110



F509610005



F509610010



Dima per filetti DIN



Dima per filetti DIN in alluminio anodizzato, stampa di colore nero scuro, ricoperto con strato antigraffio, con tabelle sul lato anteriore e posteriore per filettatura metrica regolare ISO (DIN 13), filettatura Whitworth (DIN 11), filettatura gas Whitworth (DIN 259), lettura diretta di tutte le misure teoriche principali per filettatura così come la larghezza chiavetta, l'altezza chiavetta e la profondità scanalature alberi e mozzo per $\varnothing$ alberi da 10-500 mm.



Codice	€	Dimensioni (mm)
F504810001	---	260x50



Calibro di accoppiamento ISO



Calibro di accoppiamento ISO in alluminio anodizzato, stampa di colore nero scuro, ricoperto con strato antigraffio, con tabelle sul lato anteriore e posteriore per fori basi da $\varnothing$ 1÷160 mm da H6 a H13 secondo norma DIN 7154, così come albero base di $\varnothing$ 1÷160 mm da h5 a h12 secondo norma DIN 7155.



Codice	€	Dimensioni (mm)
F504800001	---	280x80



Calibro di precisione per ugelli

Calibro di precisione per ugelli con punta di misurazione rotonda, temprata e rettificata, conicità 1:10, struttura nichelata.



Codice	€	Campo di misura (mm)	Letture (mm)
F504710005	---	0÷5	0,1



Raggimetro



Raggimetro in acciaio normale, per il controllo di raggi concavi e convessi, con indicazione delle dimensioni sulla lama. Progressione in mm: 1,0-3 mm in aumento di 0,25 mm, 3,5-20 mm in aumento di 0,50 mm, 20-25 mm in aumento di 1,00 mm.



Codice	€	Raggio (mm)	N° lame
F508300005	---	1÷7	17
F508300010	---	7,5÷15	16

Codice	€	Raggio (mm)	N° lame
F508300015	---	15,5÷25	15