# INOXSPRA R750

**INOXSPRA R750** è una rifinitura in grado di conferire ai metalli ferrosi un rivestimento protettivo in acciaio inossidabile, ripristinare la patina inox compromessa dalle operazioni di saldatura; rifinire le superfici di acciaio inox danneggiate dall’azione degli agenti atmosferici;

Proteggere dall’ossidazione i materiali ferrosi sottoposti a stress ossidativi, prevenendone la corrosione.

Specifico nel settore industriale, su tutte le superfici metalliche e parti meccaniche sottoposte al rigore delle intemperie e del calore (una volta applicato, il film è resistente a temperature prossime ai 500-600°C).

Indicato nel settore delle costruzioni metalliche in acciaio inox per ricoprire le parti annerite dai processi di saldatura. Speciale nel settore autotrazioni per proteggere i monoblocchi del motore, i collettori, gli scappamenti e le marmitte di scarico gas e per trattare cerchioni e superfici genericamente esposte alle intemperie.

**CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE**

|  |  |
| --- | --- |
| Stato fisico | Sospensione di solidi in dispersione gassosa |
| Aspetto del getto con erogatore standard | Dispersione a nebulizzazione fine ad effetto pennello |
| Cannuccia | Non prevista |
| Colore | Acciaio |
| Odore | Caratteristico |

**Contiene**

acciaio inox, resine leganti, propellente Propano/Butano.

**MODALITà D’USO RACCOMANDATE**

Agitare bene la bombola prima e durante l'uso ed assicurarsi che la superficie da trattare sia perfettamente asciutta, pulita e priva di ruggine.

Dopo aver preparato la superficie applicare due “mani” incrociate (la prima verticale e la seconda orizzontale) avendo l'accortezza di spruzzare da circa 20 cm di distanza un velo uniforme e di lasciar trascorrere, tra la prima e la seconda mano, circa 15 minuti. Prima di manipolare il pezzo attendere l’essiccazione "fuori polvere" che si ottiene dopo circa 60 minuti (a seconda della temperatura).

*AL FINE DI GARANTIRE IL COMPLETO SVUOTAMENTO DELL'EROGATORE CHE ALTRIMENTI POTREBBE INTASARSI IRRIMEDIABILMENTE, TERMINATO L'UTILIZZO, è CONSIGLIABILE CAPOVOLGERE LA BOMBOLA E SPRUZZARE SINO A QUANDO NON ESCE PIù PRODOTTO, MA SOLO PROPELLENTE.*